


Giochipark
UN MONDO DI SORRISI



Smart Catalogue

BUSINESS History



Dimo Group nasce nel Novembre 2007 dalla fusione tra due rinomate Aziende, presenti da anni nel mercato nazionale ed estero, specializzate nella produzione di giochi, arredo urbano e arredi per esterno:

Giochipark & OpenD.

L'unione delle due Aziende ha dato vita ad una nuova realtà industriale che, contando su **40 anni di esperienza**, sulla competitività e su un team giovane e preparato, offre, a un mercato globale sempre più esigente, prodotti e servizi evoluti, sotto il segno vincente di due brand affermati come Giochipark e OpenD. L'entusiasmo, l'ambizione, l'originalità del design, la scrupolosità nella ricerca della qualità anche nei più piccoli dettagli, caratterizzano da sempre il nostro modo di fare impresa. Dimo Group svolge i suoi cicli produttivi in due siti industriali, a Racale e Ugento, e dispone complessivamente di 30.000 mq di superficie scoperta, di

7.500 mq di opifici per la produzione e la logistica e di 950 mq per gli uffici amministrativi, tecnici e commerciali.

Dimo Group si avvale di una **Rete Commerciale, in Italia e in Europa, costituita da Agenti, Concessionari e Rivenditori** di alto profilo che, oltre a curare la fornitura degli articoli, offrono servizi con la massima competenza per tutte le esigenze pre e postvendita (progettazione, installazione e manutenzione).

Consideriamo fondamentale la "**soddisfazione del Cliente**", per questo abbiamo articolato un'organizzazione aziendale costantemente all'avanguardia nella cura del Cliente, nell'offerta di prodotti e servizi certificati a norma e nella gamma di articoli ricchi nelle forme e nei contenuti. **Metteteci alla prova!**



Dimo Group was founded in November 2007 by the merger of two renowned Companies, on the national and international markets for years, specialized in designing and manufacturing playground equipment, street furniture and outdoor furniture: **Giochipark & OpenD**.

The merger of these two companies generated a new industrial entity, **with over 40 years of experience in the sector**, with a high degree of competitiveness and a young dynamic team of professionals, with a mission to provide superior products and services to an increasingly demanding global market, under the winning trademark of two established brands: Giochipark and OpenD. Enthusiasm, ambition, originality in design, and a continuous meticulous research of quality into even the smallest details define our way of doing business. Dimo Group undertakes its manufacturing activity in its two owned factory plants in Southern Italy, Racale and

Ugento, 7.500 sq. m. are dedicated to production and logistics, 950 sq. m. to administrative, technical and commercial offices, and a total of 30.000 sq. m. to an open air space. Dimo Group **Worldwide Commercial Network consists in highly experienced and high profile Agents, Dealers and Resellers**, who, in addition to taking care of supplying its products, provide services with the highest standard of competency and servicing all customer' needs pre and after sales (design/planning, installation and maintenance services).

"Customers Satisfaction" is of paramount importance for us. In order to reach said purpose, our company has adopted a business governance system constantly at the leading edge in customer care, offering products and services certified in accordance with current European Standards and providing a wide range of articles at a very high standard in terms of quality and technical construction. **Try us out!**

Contatti

Contacts



Indirizzo

Address

Dimo Group srl

Zona Industriale

73055 Racale (LE) Italy

PEC: dimogroup@pec.it

Numeri telefonici

Telephone numbers

(+39) 0833.553.650

(+39) 0833.555.388

(+39) 0833.583.899

Numero verde 800.024.662

Numeri telefax

Telefax numbers

(+39) 0833.550.757

(+39) 0833.556.155

Fax verde 800.066.808

E-mail

info@dimogroup.com

amministrazione@dimogroup.com

vendite@dimogroup.com

export@dimogroup.com

tecnico@dimogroup.com

tecnico2@dimogroup.com

acquisti@dimogroup.com

spedizioni@dimogroup.com

Ufficio

Office

Commerciale (Info - Preventivi)
General Enquiries (Information - Quotes)

Responsabile Amministrativo
Administrative Office

Ufficio Vendite
Sales Office

Ufficio Export
Export Sales Office

Ufficio Tecnico / Qualità
Technical / Quality Department

Servizio Progetti
Project Department

Ufficio Acquisti
Purchasing Department

Ufficio Spedizioni
Shipping Department

dal lunedì al venerdì
from monday to friday

08:30 - 13:00 / 14:00 - 17:30

Referenze

References



L'elevato standard qualitativo dei nostri prodotti e servizi, la nostra organizzazione commerciale e la nostra Rete Vendita ci consentono di eseguire centinaia di forniture presso svariati Enti pubblici e privati.

The high quality standard of our products and services, our sales organisation and Commercial Network allow us to fulfil hundreds of public and private Institutions supply needs.

Il nostro sito internet è costantemente aggiornato con l'indicazione delle forniture più importanti che Giochipark effettua settimanalmente. Per conoscere queste ed altre news collegatevi a www.giochipark.com

Our website is constantly updated with the most important supplies Giochipark realises on a weekly basis. To learn more about this and other news please connect to www.giochipark.com

Dimo Group Worldwide

La nostra continua espansione, dapprima nazionale, poi in ambito europeo e a seguire a livello globale, è motivo di grande orgoglio ma è anche un forte carico di responsabilità che ci fornisce la giusta motivazione per fare sempre meglio. Tra i nostri Clienti Esteri annoveriamo:

Continually expanding, we began as a national company, which grew into a european brand and now has expanded into a worldwide name. Pride and responsibility stimulate and push us towards greater achievements. Among our Customers are:



AUSTRIA
BULGARIA
CROAZIA
DANIMARCA
EGITTO
ESTONIA
FRANCIA
GRAN BRETAGNA
GUADALUPA
ITALIA
LITUANIA
MALTA
MAROCCO
NORVEGIA
OLANDA
RUSSIA
REPUBBLICA DI SAN MARINO
REPUBBLICA SLOVACCA
SLOVENIA
SPAGNA
SVIZZERA
UCRAINA
UNGHERIA



La nostra "finestra sul mondo" è sempre aperta ed è un'inesauribile fonte per l'acquisizione di informazioni e di contatti. Siamo infatti presenti in molti appuntamenti internazionali come ad esempio le rassegne fieristiche di settore:

Always looking to expand our horizons with new information and contacts, we are present at most international trade fairs.

SUN_GIO SUN di Rimini (Italia)

FLORMART di Padova (Italia)

EXTERNA di Lecce (Italia)

FoReCH di Kiev (Ucraina)

MACEF_HOME GARDEN di Milano (Italia)

MUNICIPALIA di Lerida (Spagna)

Servizi

Services

FASE1: CONSULENZA

Contattando il nostro Servizio Progetti, sarà sufficiente che disponiate di una piantina di massima della vostra area per stabilire insieme come dovrà essere concepito il vostro parco giochi: età d'uso, tipologia degli attrezzi e degli arredi, eventuale pavimentazione antitrauma, budget di spesa, ecc.

FASE2: PROGETTAZIONE

In questa fase sarà elaborata una soluzione pro-

gettuale (in pianta o in 3D), corredata di preventivo analitico per la fornitura e l'installazione degli articoli prescelti.

FASE3: INSTALLAZIONE

Una corretta installazione delle ns. attrezzature evita sicuramente rischi futuri per i piccoli utenti. Giochipark dispone di proprio personale mobile e concessionari di zona altamente specializzati ed in grado di eseguire con estrema efficienza e rapidità il servizio di montaggio e posa in opera delle attrezzature su tutto il territorio nazionale.



FASE4: MANUTENZIONE

Per garantire la lunga durata delle attrezzature si rendono indispensabili degli interventi di manutenzione sia ordinaria che straordinaria. La normativa UNI EN 1176-7 prevede l'esecuzione di tali interventi da personale formato e aggiornato, secondo le indicazioni del produttore. Come per l'installazione, anche per la manutenzione, Giochipark dispone di proprio personale mobile e concessionari di zona altamente specializzati ed in grado di eseguire con estrema efficienza e rapidità il servizio di manutenzione delle attrezzature su tutto il territorio nazionale.



STEP1: CONSULTING

By contacting our Project Dept., it will be enough to have an approximate plan of your area and we will be able to determine with you how your playground should be conceived: by considering age group, different types of equipment and furnishings, safety surfaces, budgets etc.

STEP2: PLANNING

At this stage a specific design solution will be developed (in 2D or in 3D View) accompanied by an analytical offer for the supply and installation of the selected items.

STEP3: INSTALLATION

A proper installation of our equipment certainly aids in preventing young users from any future risks. Giochipark staff and its highly experienced sales agents are able to provide assembly and installation services of equipment with great efficiency and rapidity over the entire national territory.

STEP4: MAINTENANCE

Ordinary and extraordinary maintenance interventions will be provided, in order to ensure equipment's durability.

European Standard EN 1176-7 specifies that these interventions shall be performed only by trained and

experienced personnel, following the producer's indications. As for the installation service, also for maintenance services, Giochipark staff and its highly experienced sales agents are able to perform the maintenance services of the equipment throughout the country with great efficiency and rapidity.

CRITERI DI PROGETTAZIONE

L'ambito della progettazione di un'area gioco che sia in primis sicura ed estremamente funzionale, necessita di competenza, professionalità ed un tocco di fantasia. Da tempo, grazie all'esperienza maturata negli anni, Giochipark è in grado di fornire le più appropriate soluzioni progettuali, per ogni tipo di richiesta, sia pubblica che privata. L'attento studio del terreno, l'andamento morfologico dello stesso, sono degli aspetti fondamentali che noi della Giochipark ben guardiamo prima di intraprendere qualsiasi intervento progettuale. Per ogni singolo progetto, inoltre, siamo in grado di fornire la vista planimetrica comprensiva dello Spazio Minimo e del tipo di pavimentazione da utilizzare, (come previsto dalle norme UNI EN 1177), nonché le viste tridimensionali che si rendono necessarie per una più completa lettura del progetto.

PLANNING POLICIES

Competence, professionalism and a touch of creativity are required in order to project a completely safe and absolutely functional playground.

Thanks to its consolidated experience acquired over the years, Giochipark realises the most appropriate solutions for every kind of private or public customer. A very attentive study of the ground and its morphological features are the most relevant aspects which Giochipark's team takes into consideration before starting any initial project.

For every single project we provide a planimetry, specifying the minimum area required and the type of surfacing to be used (as recommended by the European Standard EN 1177), as well as a three-dimensional view, necessary for a complete understanding of the project.

Certificazioni

Certifications



Sistema di Gestione per la Qualità certificato a norma UNI EN ISO 9001:2008.
Sistema di Gestione Ambientale certificato a norma UNI EN ISO 14001:2004.

*Quality Management System according to UNI EN ISO 9001:2008.
Environmental Management System according to UNI EN ISO 14001:2004.*



Articoli coperti da assicurazione Responsabilità Civile Prodotti per danni causati da difetti di fabbricazione.

Items covered by Civil Product Liability Insurance against damage caused by manufacturing defects.



Prodotti omologati e certificati dall'istituto tedesco TÜV SÜD Product Service in conformità delle normative europee vigenti EN 1176 Attrezzature e superfici per aree da gioco.

Products approved and certified by the German TÜV SÜD Product Service Institute in accordance to the European Standards in force EN 1176 - Playground equipment and surfacing Standards.

Garanzia

Warranty



La nostra ocularità e scrupolosità, unita all'uso di materiali di prima qualità, ci consente di rilasciare le seguenti garanzie:

- Laminati in HPL: **10 anni**
- Strutture portanti in pino trattato in autoclave: **5 anni**
- Pannellature in polietilene (PEHD): **5 anni**
- Restanti materiali: **2 anni**

La garanzia comprende la fornitura gratuita di pezzi di ricambio, ove si presentino difetti di fabbricazione, difetti del materiale fornito o rotture causate dallo stesso.

La garanzia non copre la decolorazione di alcuni componenti esposti ai raggi UV come pannelli in HPL, parti verniciate, ecc.

Le condizioni di garanzia sono riportate sulla "Guida per l'utente" fornita in dotazione. Tale Guida è mezzo necessario per la corretta installazione, nonché documento valido per il riconoscimento di efficacia della garanzia stessa.

Our vigilance and scrupulousness, combined with the use of high quality raw materials, enable us to release the following warranty terms:

- *High Pressure Laminate - HPL: **10 years***
- *Load Bearing Structures in pressure treated wood: **5 years***
- *Polyethylene High-Density panels (PEHD): **5 years***
- *Other materials: **2 years***

Warranty includes the supply, free of charge, of spare parts, in case of manufacturing defects, of defects in materials supplied or any breakage caused by mentioned defects.

Warranty does not include discoloration of components exposed to UV rays, such as HPL panels, painted parts, etc.

These warranty conditions being recorded on the "User Guide" supplied. This guide is necessary to ensure a proper installation, moreover is a valid document for the warranty claim.

Qualità

Quality



PARTI IN LEGNO DI PINO NORDICO

Il legno utilizzato, proveniente da boschi certificati PEFC e conforme alla Norma EN 335, è preventivamente sottoposto ad un trattamento di piallatura, arrotondamento dei bordi e delle estremità e successivamente ad un processo di impregnazione in autoclave, in conformità della norma EN 351 utilizzando speciali preservanti, contenenti sostanze biocide, per la protezione preventiva contro insetti e funghi. Molta attenzione viene rivolta nell'approvvigionamento del Legno, che, se pur rientrando nei termini stabiliti dalle classi normative di riferimento, potrebbe non soddisfare le aspettative estetiche come fessurazioni e schegge che potrebbero verificarsi successivamente in condizione di clima critico.

PANNELLI

a) in bilaminato stratificato HPL dai colori vivaci presentano particolare durezza e resistenza nel tempo (norme EN 438); b) in multistrato di mogano okoumé ad incollaggio fenolico sono pantografati e con spigoli arrotondati (EN 636); c) in multistrato di betulla ad incollaggio fenolico hanno una superficie anticivolo colorata nella parte superiore

e finitura liscia colorata nella parte inferiore (EN 13986). L'incollaggio di tipo fenolico è adatto ad impieghi in ambienti esterni (norme EN 314 classe 3); d) in polietilene PEHD goffrato e anti UV, riciclabili al 100%.

MOLLE

Le molle sono realizzate in acciaio speciale verniciato e conformi alla norma DIN 17223. Hanno un diametro di cm 18 e 20, sono munite di dispositivo antischiacciamento dita.

CORDE FUNI E CATENE

Le corde che compongono le sartie e le funi di arrampicata sono composte da 6 trefoli in acciaio rivestito da multifilamenti in PP e nucleo centrale interamente in PP. CARICO DI ROTTURA: 2200 KG
CARICO DI SICUREZZA: 440 KG

Le catene a maglia stretta, certificate in conformità della norma EN 10204, sono realizzate in acciaio e successivamente zincate a caldo (EN 1461).

SEDILI

I sedili utilizzati per le altalene sono in gomma antiurtur con anima interna in profilato di alluminio, certificati secondo la norma EN 1176.

ATTACCHI ED ACCESSORI

Gli elementi di assemblaggio strutturale, come gli attacchi, sono realizzati in acciaio zincato e/o acciaio inox. Gli accessori (maniglioni, poggiatesta, stringicorda, copridado, boccole per parti oscillanti) sono realizzati in nylon colorato, stampato ad iniezione e rinforzato con fibre di vetro (NYLON PA6). Bulloneria e dadi autobloccanti vengono realizzati in acciaio zincato 8.8 e/o acciaio inox.

SCIVOLI

Gli scivoli utilizzati sono progettati e costruiti secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 1176 e realizzati in tre diversi materiali:

- 1) in vetroresina, completamente realizzati con vari strati di resina ad alta densità colorata;
- 2) in polietilene, realizzati in polietilene colorato in massa, ad alta densità e completamente riciclabile.
- 3) in legno e acciaio inox, con sponde in multistrato di mogano okoumé ad incollaggio fenolico pantografato e con spigoli arrotondati (EN 314 classe 3), mentre la pista è costruita in acciaio inox pressopiegato AISI 304/316.



NORTHERN PINE WOOD ELEMENTS

The wood we use, originating from PEFC certified forests and in compliance with the European Standard EN 335, is previously subjected to a sanding process, edge rounding and subsequently to a pressure treatment process, in accordance to the European Standard in force EN 351 by using special preservatives, containing biocidal active substances, in order to provide full protection against both insects and fungal growth. Careful consideration is given to the wood supply which, although falling within the terms set out by current regulations, might under certain conditions fail to meet the aesthetic expectations, such as cracking and splinters which may occur under critical climate conditions.

PANELS

- a) Coloured High Pressure Laminate protection panels (HPL), are particularly resistant and durable (European Standard EN 438).
- b) Panels in multi-layer okoume mahogany wood glued with phenol formaldehyde resin are pantographed without sharp edges (EN 636).
- c) Panels in multi-layer birch wood glued with phenol formaldehyde resin have an upper side with non-slip knurled

surface and are finished with a coloured overlay film on both sides (EN 636).

Phenol formaldehyde resin manufacturing process is suitable for outdoor use (European Standard EN 314 class 3).

d) Panels in polyethylene PEHD, embossed and anti UV, 100% recyclable.

SPRINGS

Springs are made of special painted steel according to the Standard DIN 17223. They have a diameter of cm 18 and cm 20 and are made with anti-pinch system.

ROPES AND CHAINS

Climbing nets and ropes are composed of 6 armed multifilament PP strands and multifilament PP core.

BREAKING LOAD: 2200 Kg SAFETY LOAD: 440 Kg

Small mesh chains, certified in accordance to European Standard EN 10204 are made of steel and then hot dipped galvanized (EN 1461).

SEATS

Swing seats are made in impact-resistant rubber with aluminium core, certified in accordance to the European Standard EN 1176.

FASTENINGS AND FITTINGS

Structural assembly components such as joints and fixings are made of galvanized steel and/or stainless steel.

Accessories (handles, footrests, cord-locks, nut-caps, bushings for swinging parts) are made of injection-molded coloured nylon and reinforced with fiberglass (NYLON PA6). Bolts and self-locking nuts are in galvanized steel 8.8 and/or stainless steel.

SLIDES

Slides are designed and realised according to the Standard in force EN 1176 and made of three different materials:

- 1) in fiberglass, entirely realised in high-density multiple coloured layers of resin.
- 2) in polyethylene, realised in rotomolded coloured high-density polyethylene, fully recyclable.
- 3) in wood and stainless steel, lateral support in okoume mahogany plywood panels glued with phenol formaldehyde resin pantographed without sharp edges (EN 636), slide ramp made of stainless steel folded under pressure AISI 304/316.

Norme Europee

European Standards

Le normative europee EN 1176 e EN 1177 specificano i requisiti necessari per la sicurezza delle attrezzature ed i rivestimenti delle superfici delle aree da gioco. È quindi opportuno, in fase di programmazione di un parco giochi, tenere conto di almeno due presupposti fondamentali:

- 1) Che i giochi siano omologati e conformi alla norma EN 1176 (tutti i nostri prodotti sono certificati in tal senso);
- 2) Che la superficie ove verranno installati sia conforme alla norma EN 1177.

Qui di seguito sintetizziamo il contenuto della norma EN 1177. La norma europea EN 1177 specifica il metodo per determinare l'attenuazione dell'impatto per i rivestimenti delle aree da gioco. Con altezza di caduta superiore a mm 600 e in presenza di attrezzature con movimento forzoso (giostre e giochi a molla), è indispensabile che la pavimentazione dell'area d'impatto abbia specifiche caratteristiche di assorbimento d'urto.

European Standards in force EN 1176 and EN 1177 specify the security requirements necessary for playground equipment and impact attenuating playground surfacing. It is, therefore, appropriate, during the playground planning process, to consider at least two essential conditions:

- 1) Playground equipment must be approved in accordance with the European Standard in force EN 1176 (all our products are certified);*
- 2) The area where the play structures will be installed must be approved in accordance with the European Standard EN 1177.*

The European Standard in force EN 1177 sets the test method by which the impact attenuation properties of a surface can be determined. When fall-height exceeds mm 600, for playground equipment with forced movement (carousels and springers), it is essential that the surface of the impact area has specific characteristics for shock absorption.

MATERIALI AD AMMORTIZZAZIONE D'IMPATTO COMUNEMENTE USATI E RELATIVE ALTEZZE CRITICHE DI CADUTA

COMMONLY USED IMPACT ATTENUATING SURFACING MATERIALS AND CORRESPONDING CRITICAL FALL HEIGHTS

Materiale 1) Material 1)	Descrizione mm Description mm	Prof. minima Minimum depth	Altezza massima di caduta Critical fall height
Prato/Terriccio Turf/Topsoil			< 1000 mm < 1000 mm
Corteccia Bark	Pezzatura da 20 a 80 Grain size 20 a 80	300 mm 300 mm	< 3000 mm < 3000 mm
Trucioli in legno Woodchip	Pezzatura da 5 a 30 Grain size 5 a 30	300 mm 300 mm	< 3000 mm < 3000 mm
Sabbia 2) Sand 2)	Pezzatura da 0,2 a 2 Grain size 0,2 a 2	300 mm 300 mm	< 3000 mm < 3000 mm
Ghiaia 2) Gravel 2)	Pezzatura da 2 a 8 Grain size 2 a 8	300 mm 300 mm	< 3000 mm < 3000 mm
Pavimentazione in fibre di gomma e poliuretano Shock absorber surface in rubber and polyurethane fibers	Come sottoposto a prova per HIC As tested to HIC		Altezza critica di caduta come sottoposta a prova Critical fall-height in accordance with the test result

1) Materiali preparati in maniera idonea per essere usati in aree gioco per bambini.
1) Materials properly prepared for use in children's playgrounds

2) Senza particelle melmose o di argilla.
2) No silty or clay particles.



Pavimentazione antitrauma in gomma riciclata derivante da pneumatici fuori uso, granulometria selezionata, agglomerata con resine poliuretaniche e con l'aggiunta di pigmenti per la colorazione in amalgama. Ottimo drenaggio. Fori laterali cilindrici su due lati contrapposti. Spinotti in teflon cilindrici con invito smussato da entrambi i lati. Superficie della piastra con bordi arrotondati. Fondello sagomato per alleggerimento della struttura. Conforme alle normative europee EN1177.

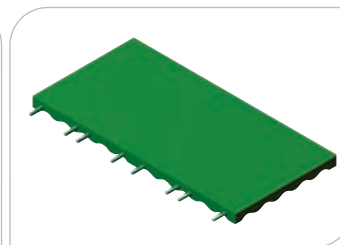
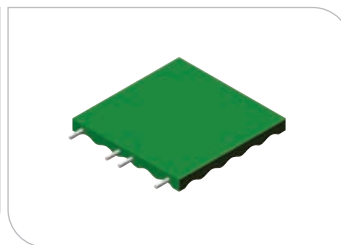
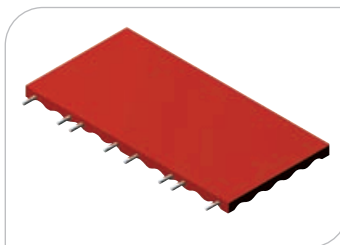
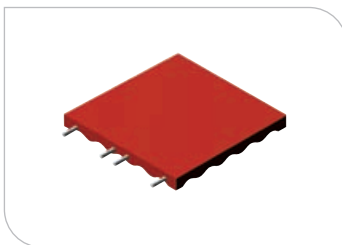
Shock absorber surface composed of selected granules of recycled rubber derived from end-of-life tyres, with polyurethane fibres and the addition of pigments for the amalgam coloration. Excellent drainage. Cylindrical lateral holes on two opposite sides. Assembly system based on cylindrical Teflon connectors with blunt ends on both sides. The tile surface is with rounded edges and shaped bottom in order to lighten its structure. In compliance with the European Standards in force EN 1177.

Mattonella quadrata ROSSA
Square RED Tile
cm 50x50

Mattonella rettang. ROSSA
Rectangular RED Tile
cm 100x50

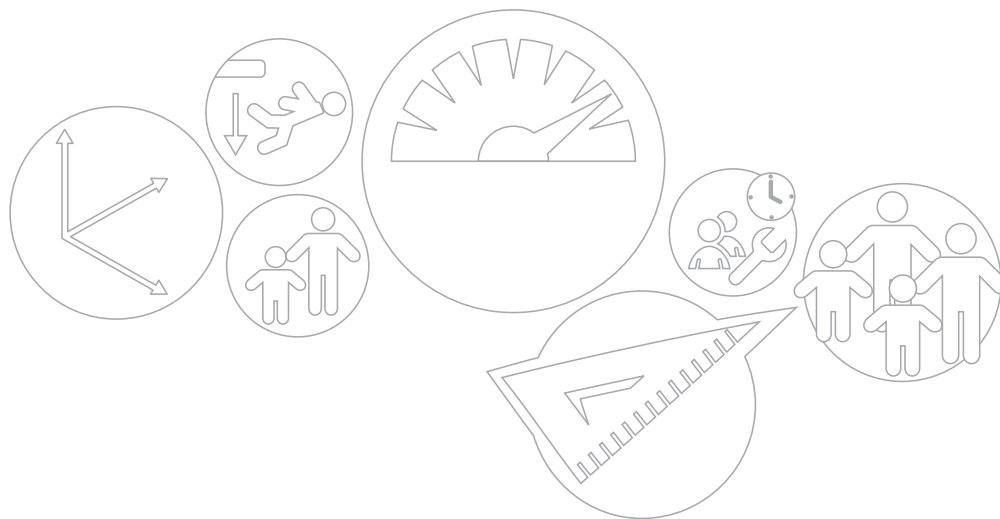
Mattonella quadrata VERDE
Square GREEN Tile
cm 50x50

Mattonella rettang. VERDE
Rectangular GREEN Tile
cm 100x50



Glossario

Glossary



INGOMBRO MAX

Dimensioni massime dell'attrezzo
(lunghezza x larghezza x altezza)



ETA' D'USO

Tutti i nostri giochi, in conformità alla normativa europea UNI EN 1176, sono fruibili da bambini di diverse fasce d'età. Nel presente catalogo è facilmente individuabile l'età d'uso consigliata per l'utilizzo di ogni singolo gioco (tale indicazione è riportata anche su apposite targhette applicate sugli attrezzi).



ALTEZZA DI CADUTA

Distanza verticale massima tra il supporto dell'attrezzatura appositamente destinato al corpo e la superficie d'impatto sottostante. Questa indicazione riveste particolare importanza, in quanto, come meglio spiegato nel presente catalogo, fornisce i dati per l'individuazione della più consona pavimentazione sulla quale l'attrezzatura dovrà essere posizionata (norme UNI EN 1177).



OVERALL DIMENSIONS

Maximum dimensions of the equipment
(length x width x height)



AGE GROUP

In compliance with the European Standard EN 1176, all our play equipment can be used by children of various ages. The present catalogue clearly indicates the suggested age group for each play unit (indicated also on proper plates applied on playground equipment).



FALL HEIGHT

Maximum vertical distance between the piece of equipment properly destined for the body and the impact surface below. This indication is particularly important because, as better explained in the present catalogue, it provides data in order to identify the best surface on which the equipment should be installed (Standard EN 1177).



SPAZIO MINIMO

Spazio situato all'interno, sopra o attorno all'attrezzatura. Tale spazio necessario per un uso sicuro dell'attrezzatura stessa, deve essere obbligatoriamente libero da ostacoli.



AREA D'IMPATTO

Superficie che può essere urtata da un utilizzatore cadendo da un'attrezzatura. Tale area necessita di pavimentazione ad ammortizzazione d'impatto in relazione con l'altezza di caduta (norme EN 1177).



PESO DEL PEZZO PIÙ PESANTE



LUNGHEZZA DEL PEZZO PIÙ LUNGO



TEMPO DI ASSEMBLAGGIO DI NUMERO 2 OPERAI



NUMERO MASSIMO DI UTILIZZATORI CONTEMPORANEAMENTE



ALTEZZA SEDUTA



CAPACITÀ IN LITRI



FRUIBILE ANCHE DA BAMBINI DIVERSAMENTE ABILI SU CARROZZINA



CERTIFICAZIONE TÜV SÜD

Tutti i giochi di nostra produzione sono omologati e certificati dall'istituto tedesco TÜV SÜD Product Service in conformità delle normative europee vigenti EN 1176 - Attrezzature e superfici per are da gioco.



MINIMUM SPACE

The space situated inside, over or around the equipment. This space is necessary for a safe use of the equipment, and must be totally free from obstacles.



IMPACT AREA

The surface that the user can bump into when falling from the equipment. This is required to have an impact attenuating playground surface in relation to the critical fall height (EN 1177).



WEIGHT OF THE HEAVIEST PART



LENGTH OF THE LONGEST PART



ASSEMBLY TIME BY 2 WORKERS



MAXIMUM N° OF SIMULTANEOUS USERS



SEAT HEIGHT



CAPACITY IN LITRES



APPROPRIATE FOR PHYSICALLY CHALLENGED CHILDREN



TÜV SÜD CERTIFICATION

All our products are approved and certified by the German TÜV SÜD Product Service Institute in compliance with the European Standard in force EN 1176 - Playground equipment and surfacing Standards.

COMMUNITY



Wonders - 1001

PAG. 32



Play center - 1002

PAG. 33



Fun city - 1003

PAG. 34



Multiactivity - 1004

PAG. 35



Grenoble - 1030

PAG. 36



Carosello - 1025

PAG. 37



Carosello light - 1026

PAG. 38



Green car - 1020

PAG. 39



Set Pitagora - 1011

PAG. 40



Set Archimede - 1012

PAG. 41



BE NATURE



Yukon - 900

PAG. 43



Yukon light - 900L

PAG. 44



Bellevue - 901

PAG. 45



Bellevue light - 901L

PAG. 46



Beverly - 902

PAG. 47



Beverly light - 902L

PAG. 48



Brenton - 903

PAG. 49



Brenton light - 903L

PAG. 50



Caledonia - 904

PAG. 51



Crystal - 905

PAG. 52



Cameron - 906

PAG. 53



Delevan - 907

PAG. 54



Donnel - 908

PAG. 55



Douglas - 909

PAG. 56



Emerald - 910

PAG. 57



El Dorado - 911

PAG. 58



Tortuga - 912

PAG. 59



Fayette - 913

PAG. 60



Iowa - 879

PAG. 61



Elica - 930

PAG. 62



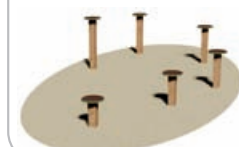
Shangai - 921

PAG. 63



Patagonia - 922

PAG. 64



TORRETTE
SMALL TOWERS



Peggy - 939SG

PAG. 66



Peggy - 939RA

PAG. 67



Peggy - 939RR

PAG. 68



Pongo - 940SG

PAG. 69



Pongo - 940RA

PAG. 70



Pongo - 940RR

PAG. 71



Baloo - 941SG

PAG. 72



Baloo - 941RA

PAG. 73



Baloo - 941RR

PAG. 74



Martin - 942SG

PAG. 75



Martin - 942RA

PAG. 76



Martin - 942RR

PAG. 77



Fiona - 943

PAG. 78



Alakay - 944RA

PAG. 79



Alakay - 944RR

PAG. 80



Luana - 945

PAG. 81



Splash - 946

PAG. 82



Simba - 947

PAG. 83



Baghera - 948

PAG. 84



Agadir - 970

PAG. 85



Marrakech - 971

PAG. 86



Minnesota - 800

PAG. 87



Virginia - 802

PAG. 88



Alabama - 803

PAG. 89



Arizona - 804

PAG. 90



Kansas - 805

PAG. 91



Granada - 806

PAG. 92



Toledo - 807

PAG. 93



Canada - 823

PAG. 94



Mexico - 822

PAG. 95



Oregon - 820

PAG. 96



Texas - 821

PAG. 97



Saragozza - 826

PAG. 98



Malaga - 827

PAG. 99



Alicante - 828

PAG. 100



Madrid - 829

PAG. 101



Cordoba - 824

PAG. 102



Lisbona - 825

PAG. 103



Marbella - 928

PAG. 104



Le Mans - 929

PAG. 105



Simona - 759

PAG. 106



Marianna - 758

PAG. 107



Miami - 775

PAG. 108



Toronto - 772

PAG. 109



Calgary - 773

PAG. 110



Victoria - 774

PAG. 111



Martina - 770

PAG. 112



Fosca - 771

PAG. 113



Agnese - 750

PAG. 114



Fortezza - 753

PAG. 115



Panama - 432

PAG. 116



Panama Light - 432L

PAG. 117



Haiti - 433

PAG. 118



Haiti Light - 433L

PAG. 119



L'Avana - 401

PAG. 120



L'Avana Light - 401L

PAG. 121



Bali - 431

PAG. 122



Bali Light - 431L

PAG. 123



Europa - 434

PAG. 124



Europa Light - 434L

PAG. 125



Costarica - 403

PAG. 126



Caracas - 404

PAG. 127



Caracas Light - 404L

PAG. 128



Honolulu - 407

PAG. 129



Santiago - 402

PAG. 130



Acapulco - 405

PAG. 131



Manila - 406

PAG. 132



Caraibi - 451

PAG. 133



PALESTRINE
PLAY STRUCTURES



Giusy - 740

PAG. 135



Stella - 739

PAG. 136



Seven - 707

PAG. 137



Seven Plus - 708

PAG. 138



Cindy - 711

PAG. 139



Elba - 710

PAG. 140



Katty - 503

PAG. 141



Georgia - 505

PAG. 142



Oklahoma - 813

PAG. 143



Hawai - 815

PAG. 144



Sissy - 809

PAG. 145



Everest - 738

PAG. 146



Gifford - 501

PAG. 147



Ecuador - 741

PAG. 148



Menhir - 737

PAG. 149



ALTALENE
SWINGS



Sally 2P - 985

PAG. 151



Sally 1P - 986

PAG. 152



Charlotte - 987

PAG. 153



Trilli 2P - 972

PAG. 154



Trilli 1P - 973

PAG. 155



Masha - 974

PAG. 156



Cometa 2P - 240

PAG. 157



Cometa 1P - 241

PAG. 158



California 2P - 506

PAG. 159



California 1P - 502

PAG. 160



Florida 2P - 859

PAG. 161



Florida 1P - 858

PAG. 162



Giamaica 2P - 860

PAG. 163



Giamaica 1P - 861

PAG. 164



Kenya 2P - 856

PAG. 165



Kenya 1P - 857

PAG. 166



Culla - 852

PAG. 167



Dog Dog - 732

PAG. 168



Montana - 854

PAG. 169



Nebraska - 811

PAG. 170



Vegas - 853

PAG. 171



Norman - 855

PAG. 172



SCIVOLI
SLIDES



Juma wood - 935W

PAG. 174



Juma poly - 935P

PAG. 175



Dudù - 934

PAG. 176



Coccinella - 757

PAG. 177



Circus - 756

PAG. 178



Canarie - 838

PAG. 179



Elvis - 709

PAG. 180



Mallorca - 712

PAG. 181



Max - 504

PAG. 182



Tenerife - 837

PAG. 183



Marea - 839

PAG. 184



Con Torretta - 836

PAG. 185



Resina 400 - 835

PAG. 186



Resina 300 - 264

PAG. 187



Ocean - 265

PAG. 188





Arturo Cavallo - 931

PAG. 190



Brigitta Papera - 932

PAG. 191



Fuffy Cane - 933

PAG. 192



Pera - 936

PAG. 193



Mela - 937

PAG. 194



Limone - 938

PAG. 195



Gatto - 867

PAG. 196



Cane - 508C

PAG. 197



Cavallo - 869

PAG. 198



Pulcino - 868

PAG. 199



Orsetto - 866

PAG. 200



Leoncino - 865

PAG. 201



Papera - 508P

PAG. 202



Moto - 508M

PAG. 203



Tartaruga - 871B

PAG. 204



Tartaruga - 871M

PAG. 205



Lumaca - 870B

PAG. 206



Lumaca - 870M

PAG. 207



Sveglia - 872

PAG. 208



Automobile - 875

PAG. 209



Orso bruno - 876

PAG. 210



Ranocchio - 877

PAG. 211



Topino - 914

PAG. 212



Jumbo - 915

PAG. 213



Pacific - 916

PAG. 214



Clown - 917

PAG. 215



Sky - 918

PAG. 216



Mini boat - 919

PAG. 217



Harris - 920

PAG. 218



Bruco VTR - 282

PAG. 219



Elefante VTR - 281

PAG. 220



Pony VTR - 285

PAG. 221



Chiocciola VTR - 283

PAG. 222



Micio VTR - 284

PAG. 223



Anatra VTR - 286

PAG. 224



Primula - 812

PAG. 225



Scoiattoli - 863

PAG. 226



Nautilus - 864

PAG. 227



Zattera - 873

PAG. 228



Lucilla - 874

PAG. 229



Savana - 878

PAG. 230

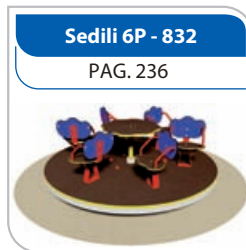


Acquario - 862

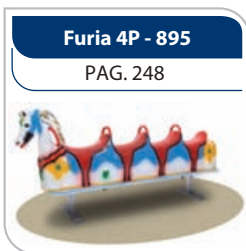
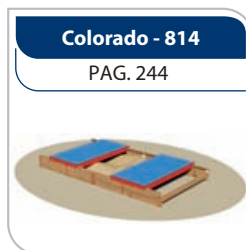
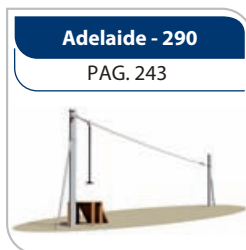
PAG. 231



**GIOSTRE
ROUNDBABOUTS**

JOLLY

Arianna - 734

PAG. 252



Nevada - 810

PAG. 253



Palafitta - 897

PAG. 254



Teatrino - 925

PAG. 255



Mini teatrino - 926

PAG. 256



Asse oscillante - 731

PAG. 257



Asse di equilibrio - 730

PAG. 258



Minitavolo 2 Panche - 816

PAG. 259



Tavolo per bambini - 891

PAG. 260



Panca per bambini - 890

PAG. 261



Work - 894

PAG. 262



Safari Express - 729

PAG. 263



Galeone - 880

PAG. 264



Barchetta - 881

PAG. 265



Corpo libero - 2101 - 2102 - 2103

PAG. 267



Corpo libero - 2104 - 2105 - 2106

PAG. 268



Corpo libero - 2107 - 2108 - 2109

PAG. 269



Saltare a piedi uniti - 2110

PAG. 270



Flessione del tronco - 2111

PAG. 271



FITNESS



Trazioni alla sbarra - 2112

PAG. 272



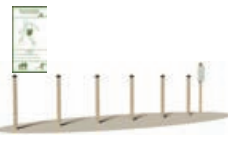
Circonduzione - 2113

PAG. 273



Slalom h150 - 2114

PAG. 274



Trave di equilibrio - 2115

PAG. 275



Trazioni alla sbarra - 2116

PAG. 276



Superamento ostacoli - 2117

PAG. 277



Panca inclinata - 2118

PAG. 278



Parallele - 2119

PAG. 279



Superamento ostacoli - 2120

PAG. 280



Appoggio sulla sbarra - 2121

PAG. 281



Panca orizzontale - 2122

PAG. 282



Arrampicata Orizzontale - 2123

PAG. 283



Slalom h50 - 2124

PAG. 284



Flessione delle braccia - 2125

PAG. 285



Arrampicata Verticale - 2126

PAG. 286



Stretching - 2127

PAG. 287



Flessione delle braccia - 2128

PAG. 288



Stretching - 2127

PAG. 289



ARREDI E ACCESSORI
URBAN FURNITURE
AND ACCESSORIES



Cartello - 675

PAG. 291



Bacheca - 670 - 671 - 672

PAG. 292



Ecowood - 608

PAG. 293



Fiuggi - 609

PAG. 293



Tondo - 517

PAG. 294



Ecoluxe - 607

PAG. 294



Anatomica - 610

PAG. 295



Bosco - 534

PAG. 296



Moderna - 510

PAG. 297



Rustica - 509

PAG. 298



Week-end light - 512L

PAG. 299



Week-end con spalliera - 514

PAG. 300



Relax - 513

PAG. 301



Pic nic con spalliera - 625

PAG. 302



Pic nic - 626

PAG. 303



Fioriera Modula - 651 - 652 - 653

PAG. 304



Rifugio - 680

PAG. 305



Baywatch - 923

PAG. 306



Portofino - 662

PAG. 307



Cortina - 664

PAG. 307



Bolzano - 663

PAG. 308



Dolomiti - 665

PAG. 309



Stelvio - 666

PAG. 310



Brennero - 667

PAG. 311



Pollino - 668

PAG. 311



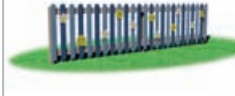
Belvedere - 669

PAG. 312



Ionio - 674

PAG. 313



Adriatico - 676

PAG. 314





Community



FRUIBILE ANCHE DA BAMBINI
DIVERSAMENTE ABILI SU CARROZZINA



APPROPRIATE FOR PHYSICALLY
CHALLENGED CHILDREN



Wonders - 1001

Villaggio | Village



kg 75



cm 320



h 27



186



2-12



cm
1170x1685x455h



30



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

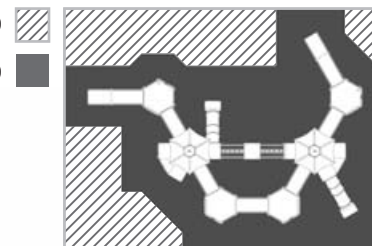
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 1970x1510

m² 205,00



Play center - 1002

Villaggio | Village



kg 25



cm 340



h 4



134



2-12



cm
550x865x315h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

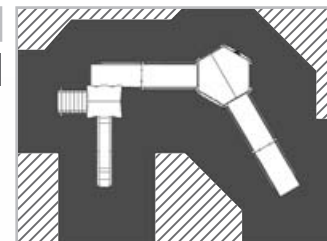
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 1165x885

m² 75,00



Fun city - 1003

Villaggio | Village



kg 75



cm 320



h 12



186



2-12



cm
860x675x455h



12



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

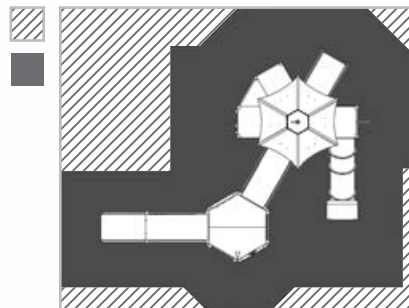
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 1150x975

m² 82,00



Multiactivity - 1004

Villaggio | Village



kg 25



cm 200



h 4



130



2-12



cm
880x770x145h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

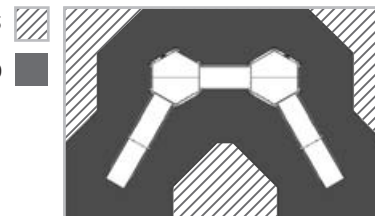
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel

cm 1250x825

m² 80,00



Grenoble - 1030

Altalena | Swing



kg 25



cm 300



h 2



30



2-16



cm
370x160x245h



1

CONFORMITY
EN 1176
DIN 33942



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Alluminio
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato

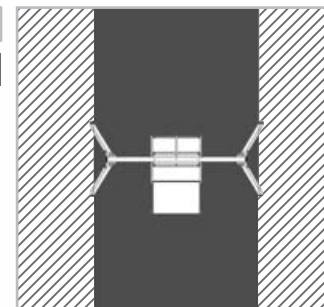
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Aluminium
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)

cm 668x650



m² 23,00



Carosello - 1025

Giostra | Roundabout



kg 39



cm 240



h 2



41



2-16



cm
240x240x83h



6

CONFORMITY
EN 1176
DIN 33942



Materiali principali utilizzati:

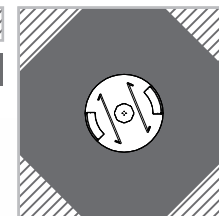
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 650x650

m² 35,00



Carosello light - 1026

Giostra | Roundabout



kg 24



cm 240



h 1,5



0



2-16



cm
240x240x83h



6

CONFORMITY
EN 1176
DIN 33942



Materiali principali utilizzati:

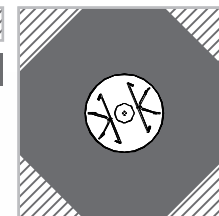
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in multistrato di legno verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 650x650

m² 35,00



Green car - 1020

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 101



h 1



45



2-12



cm
101x48x78h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

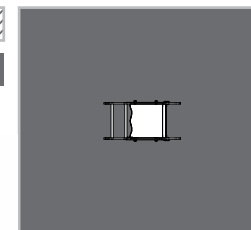
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 300x325



m² 10,00



Set Pitagora - 1011



kg 28



cm 211



h 1



cm
213x190x80h

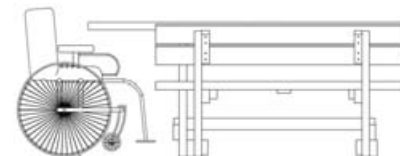


Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood



Set Archimede - 1012



kg 44



cm 190



h 1



cm
205x190x80h

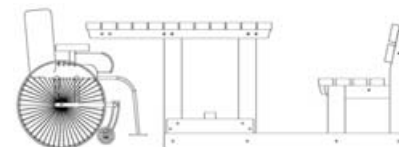


Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood





Be Nature



Yukon - 900

Torretta | Small Tower



kg 22



cm 315



h 2



150



2-12



cm
300x330x350h



8



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox

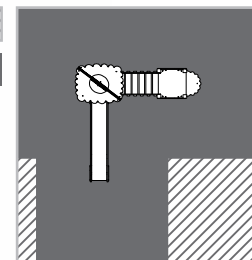
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 675x625



m² 35,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP

Yukon light - 900L

Torretta | Small Tower



kg 22



cm 315



h 1,5



150



3-12



cm
300x180x350h



5



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox

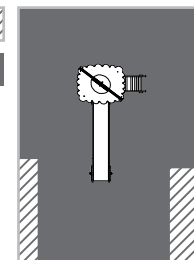
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 675x450



m² 30,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP

Bellevue - 901

Torretta | Small Tower



kg 22



cm 315



h 2,5



150



2-12



cm
700x325x350h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

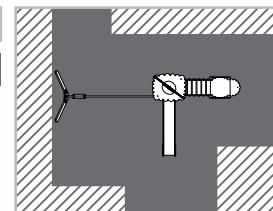
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 1013x775

m² 53,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP

Bellevue light - 901L

Torretta | Small Tower



kg 22



cm 315



h 2



150



3-12



cm
550x325x350h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

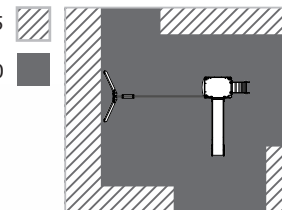
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 860x775

m² 50,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP

Beverly - 902

Villaggio | Village



kg 22



cm 315



h 3,5



250



2-12



cm
615x365x350h



17



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

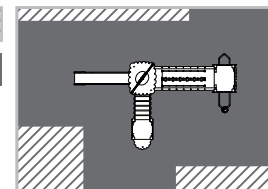
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 1000x700



m² 57,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP

Beverly light - 902L

Villaggio | Village



kg 22



cm 315



h 3



250



3-12



cm
615x220x350h



14



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

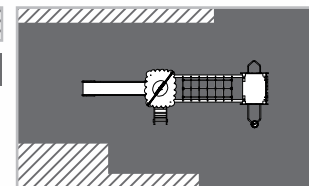
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 1000x600

m² 51,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP

Brenton - 903

Villaggio | Village



kg 22



cm 315



h 4



250



2-12



cm
615x700x350h



18



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

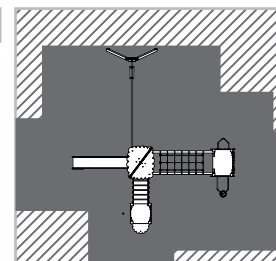
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 1025x1015



m² 71,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP

Brenton light - 903L

Villaggio | Village



kg 22



cm 315



h 3,5



250



3-12



cm
615x560x350h



15



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

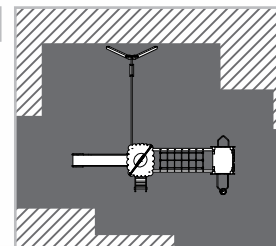
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 1025x910

m² 66,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP

Caledonia - 904

Villaggio | Village



kg 22



cm 315



h 2



150



3-12



cm
590x180x350h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

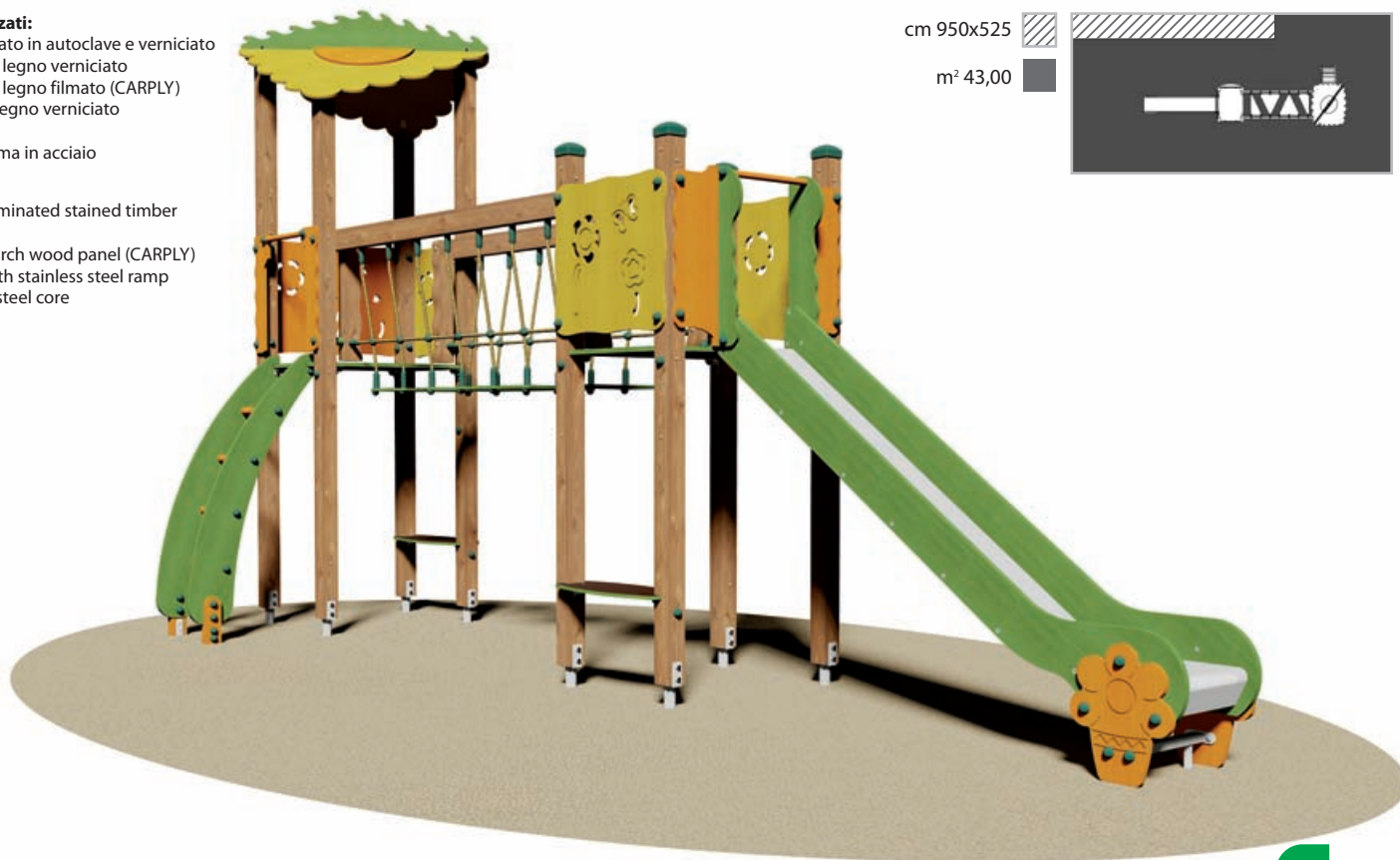
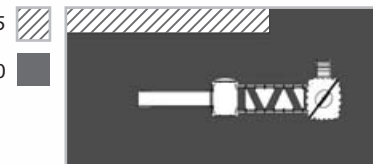
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 950x525

m² 43,00



Opzione scivoli
Slide options



SP

Crystal - 905

Villaggio | Village



kg 22



cm 315



h 2,5



150



3-12



cm
680x550x350h



10



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 1175x850



m² 59,00



Opzione scivoli
Slide options



SP

Cameron - 906

Villaggio | Village



kg 22



cm 315



h 3,5



250



3-12



cm
905x220x350h



18



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

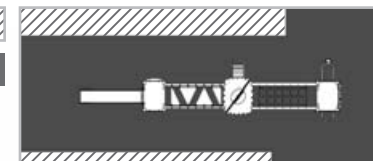
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 1300x675

m² 65,00



Opzione scivoli
Slide options



SP

Delevan - 907

Villaggio | Village



kg 22



cm 315



h 3



220



3-12



cm
590x420x350h



13



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

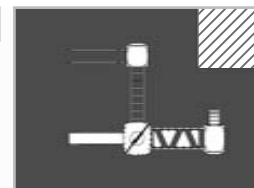
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 950x750

m² 66,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP

Donnel - 908

Villaggio | Village



kg 22



cm 315



h 3,5



220



3-12



cm
780x590x350h



14



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

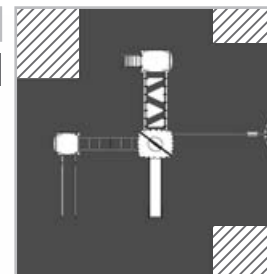
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 1075x950



m² 78,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP

Douglas - 909

Villaggio | Village



kg 22



cm 315



h 5



250



3-12



cm
905x480x350h



20



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

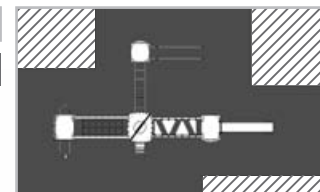
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 1325x850

m² 82,00



Opzione scivoli
Slide options



SP

Emerald - 910

Torretta | Small Tower



kg 22



cm 290



h 1,5



250



3-12



cm
285x295x350h



7



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in Acciaio inox

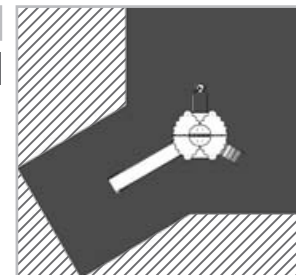
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 800x777



m² 43,00



Opzione scivoli
Slide options



SP

El Dorado - 911

Villaggio | Village



kg 34



cm 315



h 6



250



3-12



cm
920x670x350h



23



EN 1176



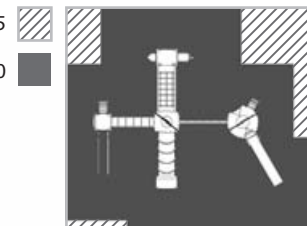
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 1225x1075



m² 111,00



Opzione scivoli
Slide options



SS

Tortuga - 912

Villaggio | Village



kg 34



cm 315



h 12



250



3-12



cm
940x815x350h



38



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

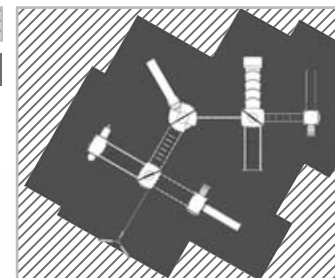
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 1680x1380

m² 164,00



Fayette - 913

Palestrina | Climbing wall



kg 20



cm 249



h 2



200



5-12



cm
320x225x260h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Fune armata colorata anima in acciaio

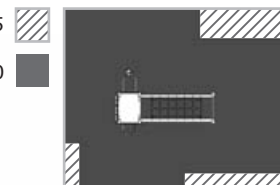
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored nylon rope with steel core



cm 725x625

m² 40,00



Iowa - 879

Passerella | Footbridge



kg 8,5



cm 310



h 1,5



36



2-12



cm
300x76x108h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato
- Pannello in multistrato di legno verniciato

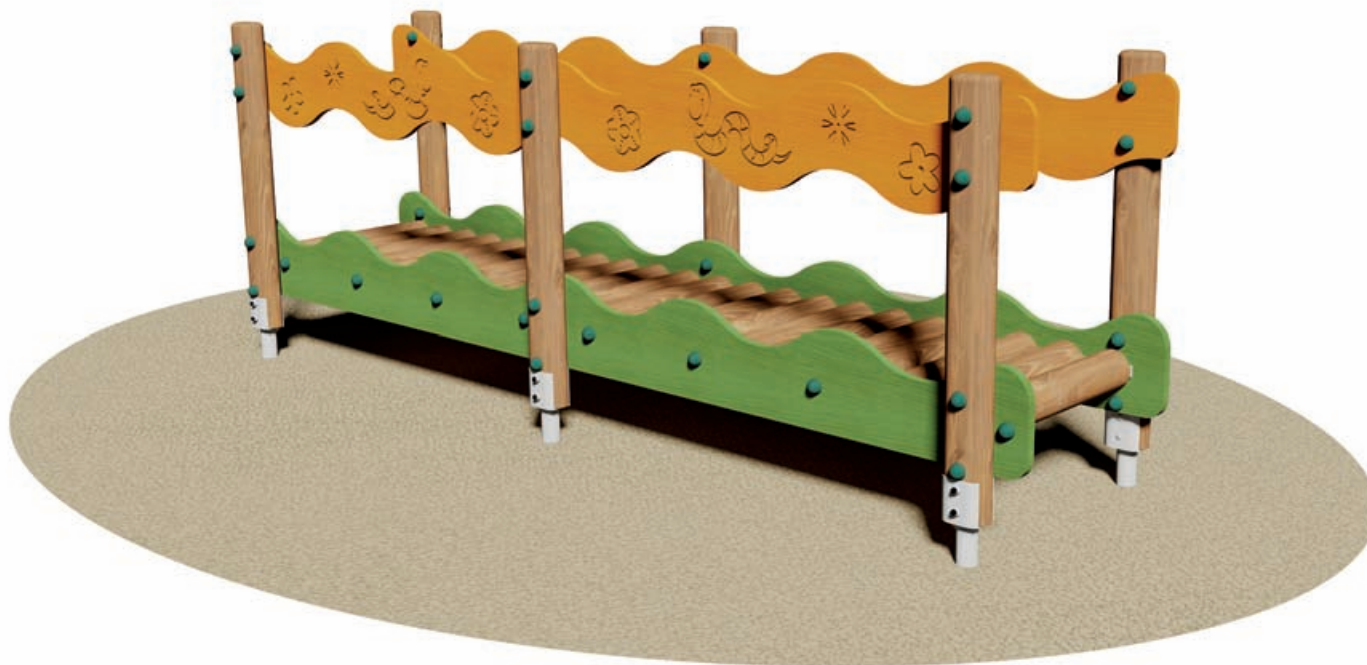
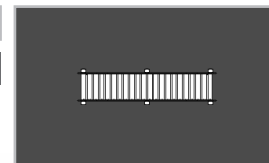
Main materials used:

- Painted plywood panel
- Electro galvanized steel
- Pressure treated glued laminated timber

cm 600x375



m² 23,00



Elica - 930

Palestrina | Play structure



kg 14



cm 200



h 1



160



5-12



cm
136x118x200h



3



EN 1176

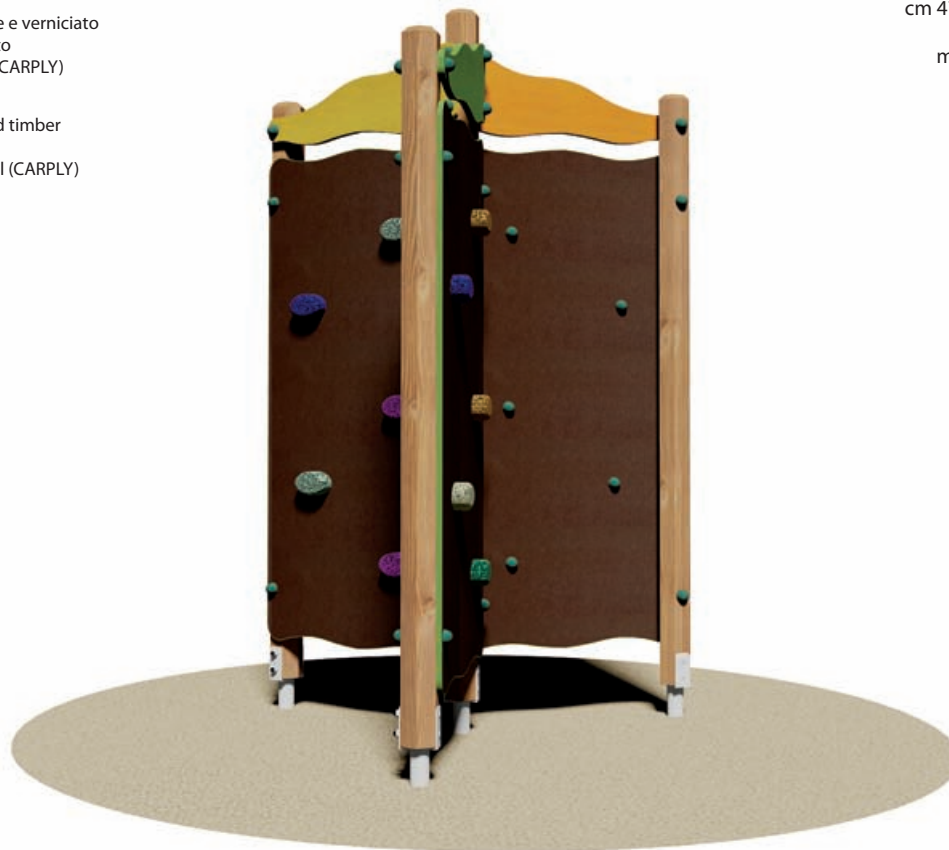



Materiali principali utilizzati:


- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



cm 475x450 

m² 21,50 



Shangai - 921

Funghetti | Mushrooms



kg 4



cm 60



h 0,5



25



3-8



cm
212x141x25h



3



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

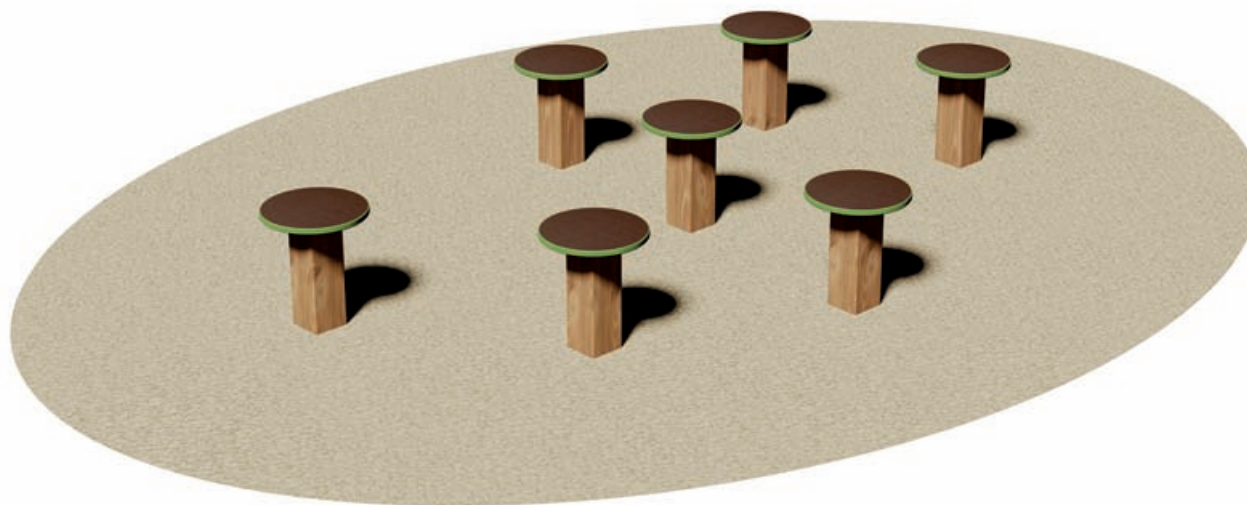
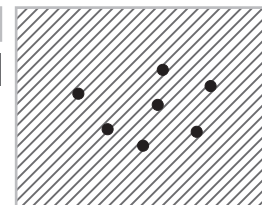
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 510x440



m² 0,00



Patagonia - 922

Funghetti | Mushrooms



kg 5



cm 130



h 0,5



80



8-12



cm
385x230x80h



3



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

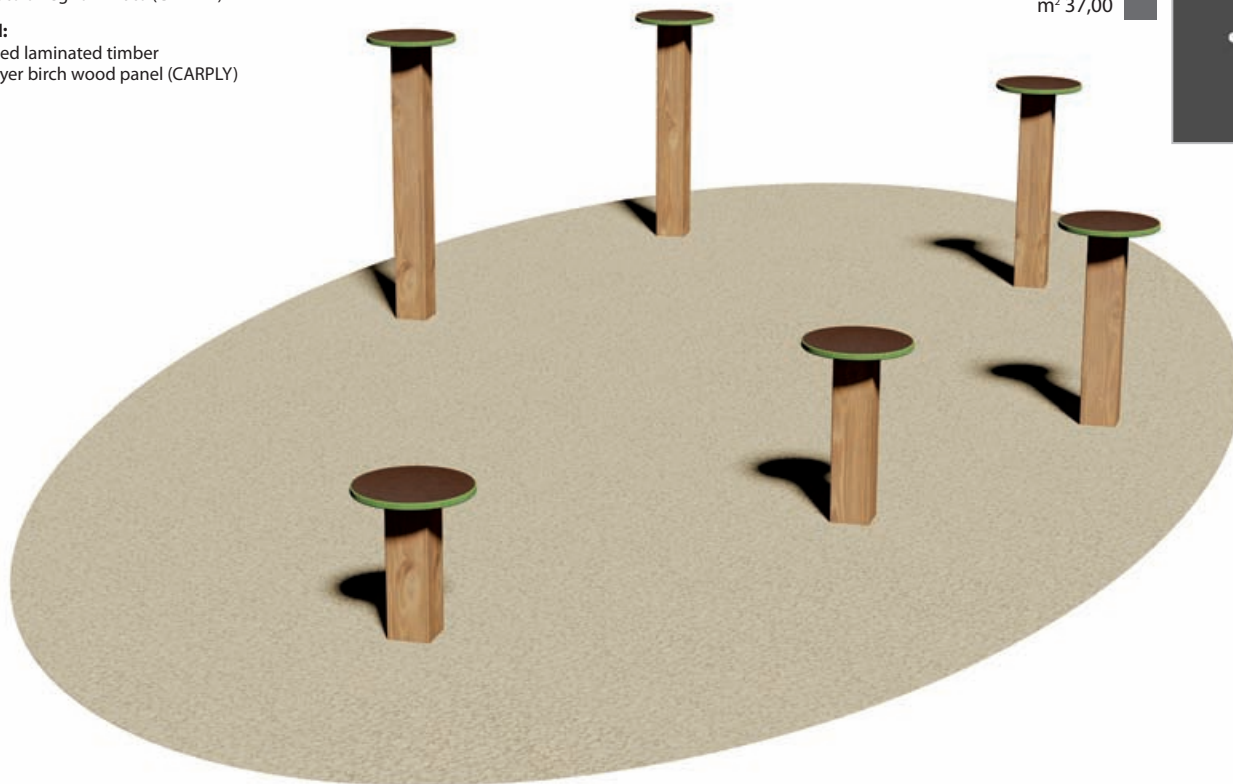
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 750x530



m² 37,00





Torrette
Small Towers



Peggy - 939SG

Torretta | Small Tower



kg 29



cm 297



h 3



150



2-8



cm
465x115x360h



8



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato

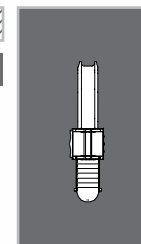
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide

cm 800x450



m² 36,00



Peggy - 939RA

Torretta | Small Tower



kg 29



cm 297



h 1,5



150



3-8



cm
400x115x360h



7



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato

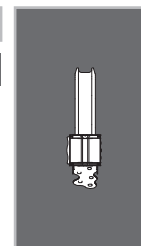
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide

cm 750x450



m² 34,00



Peggy - 939RR

Torretta | Small Tower



kg 29



cm 297



h 1,5



150



3-8



cm
405x115x360h



7



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

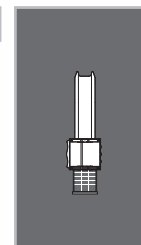
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 750x725



m² 34,00



Pongo - 940SG

Villaggio | Village



kg 29



cm 297



h 4



220



2-8



cm
440x335x360h



10



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

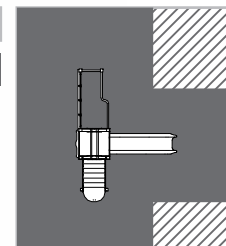
- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core



cm 800x725



m² 46,50



Pongo - 940RA

Villaggio | Village



kg 29



cm 297



h 3



220



3-8



cm
375x335x360h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

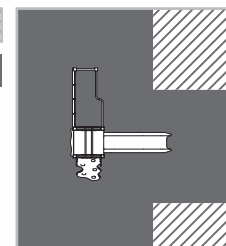
- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core



cm 750x725



m² 44,00



Pongo - 940RR

Villaggio | Village



kg 29



cm 297



h 3



220



3-8



cm
380x335x360h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

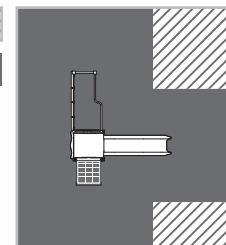
- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core



cm 750x725



m² 44,00



Baloo - 941SG

Torretta | Small Tower



kg 29



cm 340



h 4



150



2-8



cm
465x485x360h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

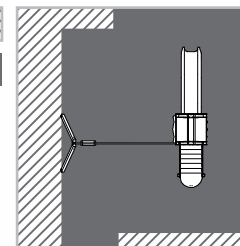
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide

cm 875x800

m² 51,50



Baloo - 941RA

Torretta | Small Tower



kg 29



cm 340



h 3



150



3-8



cm
405x485x360h



8



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato

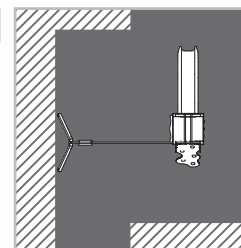
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide



cm 875x800

m² 49,00



Baloo - 941RR

Torretta | Small Tower



kg 29



cm 340



h 3



150



3-8



cm
405x485x360h



8



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

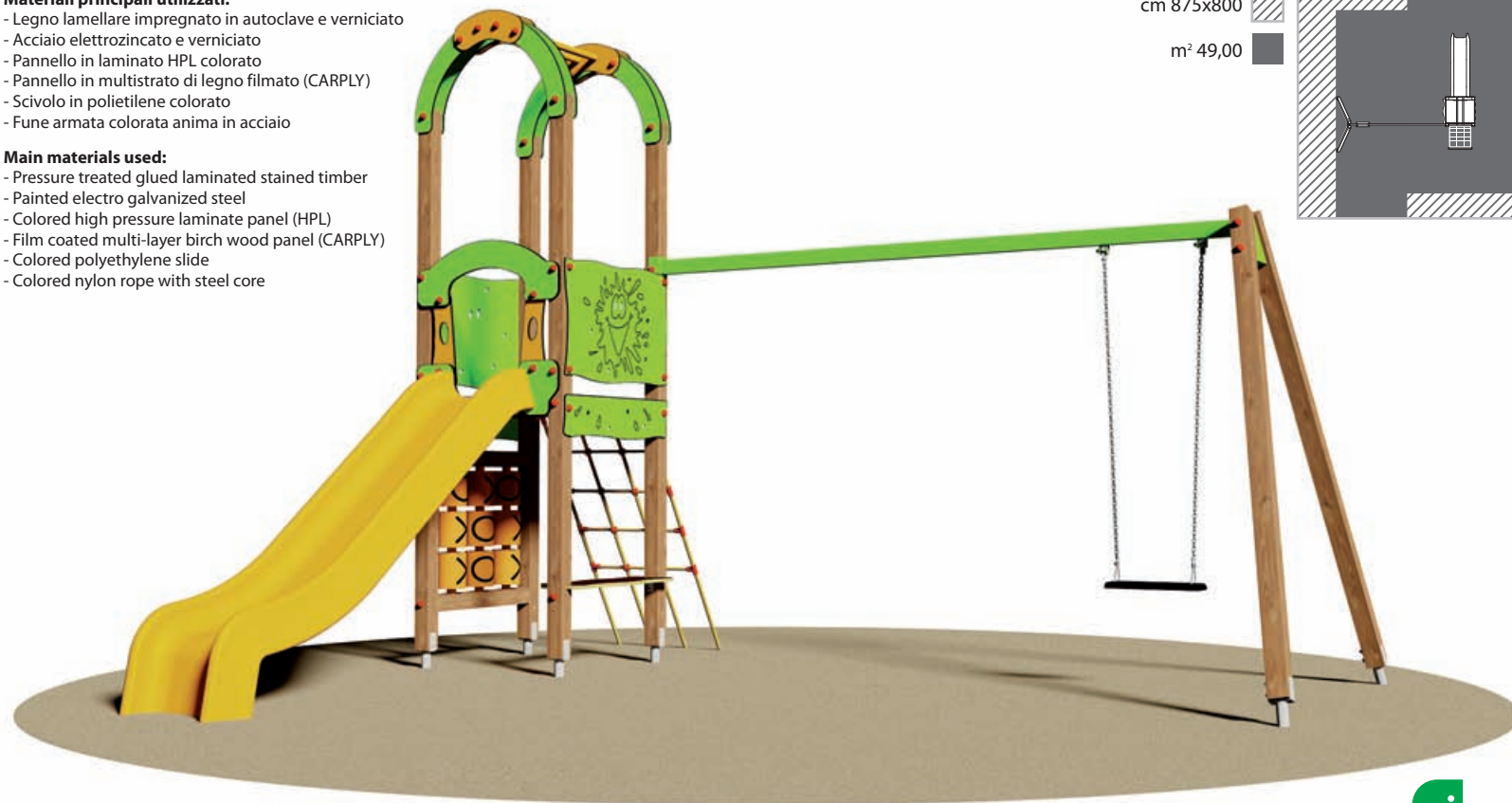
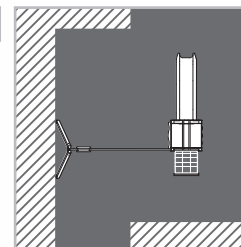
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 875x800

m² 49,00



Martin - 942SG

Villaggio | Village



kg 29



cm 340



h 5



220



2-8



cm
440x705x360h



11



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

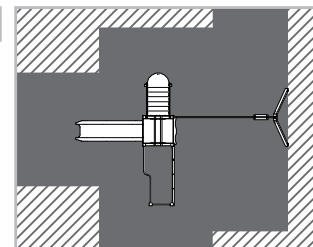
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 875x1050

m² 59,50



Martin - 942RA

Villaggio | Village



kg 29



cm 340



h 4



220



3-8



cm
375x705x360h



10



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

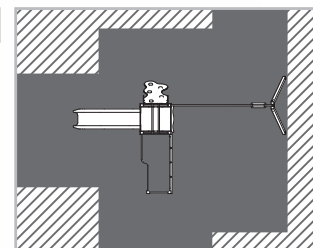
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 875x1050

m² 57,00



Martin - 942RR

Villaggio | Village



kg 29



cm 340



h 4



220



3-8



cm
375x705x360h



10



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

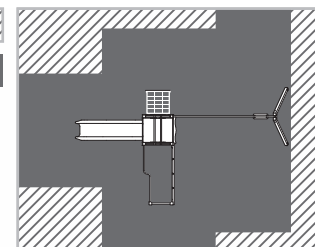
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 875x1050

m² 57,00



Fiona - 943

Torretta | Small Tower



kg 29



cm 297



h 3



150



2-8



cm
455x275x360h



7



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

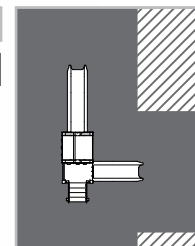
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide

cm 800x625 

m² 41,00 



Alakay - 944RA

Villaggio | Village



kg 29



cm 340



h 5



220



3-8



cm
600x705x360h



10



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

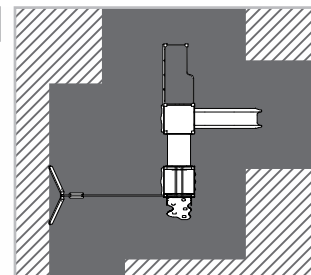
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 1075x1050

m² 69,50



Alakay - 944RR

Villaggio | Village



kg 29



cm 340



h 5



220



3-8



cm
590x705x360h



10



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

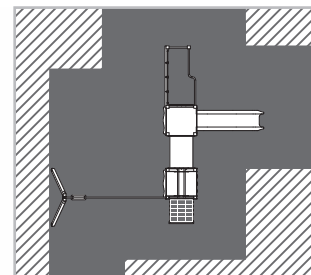
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 1075x1050

m² 69,50



Luana - 945

Torretta | Small Tower



kg 19



cm 230



h 1



98



2-8



cm
310x80x275h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato

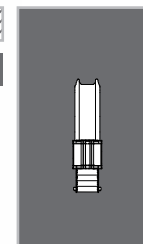
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide

cm 650x375



m² 25,00



Splash - 946

Torretta | Small Tower



kg 19



cm 165



h 1



98



2-8



cm
310x80x170h



4



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

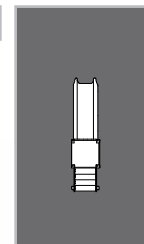
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide

cm 650x375 

m² 25,00 



Simba - 947

Villaggio | Village



kg 19



cm 165



h 4



108



2-8



cm
335x245x170h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

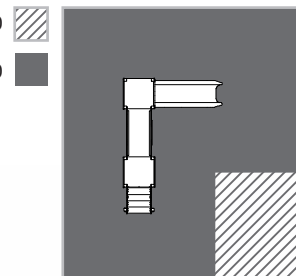
- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide

cm 650x600

m² 35,00



Baghera - 948

Palestrina | Play structure



kg 19



cm 165



h 2



98



2-8



cm
275x365x170h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave e verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

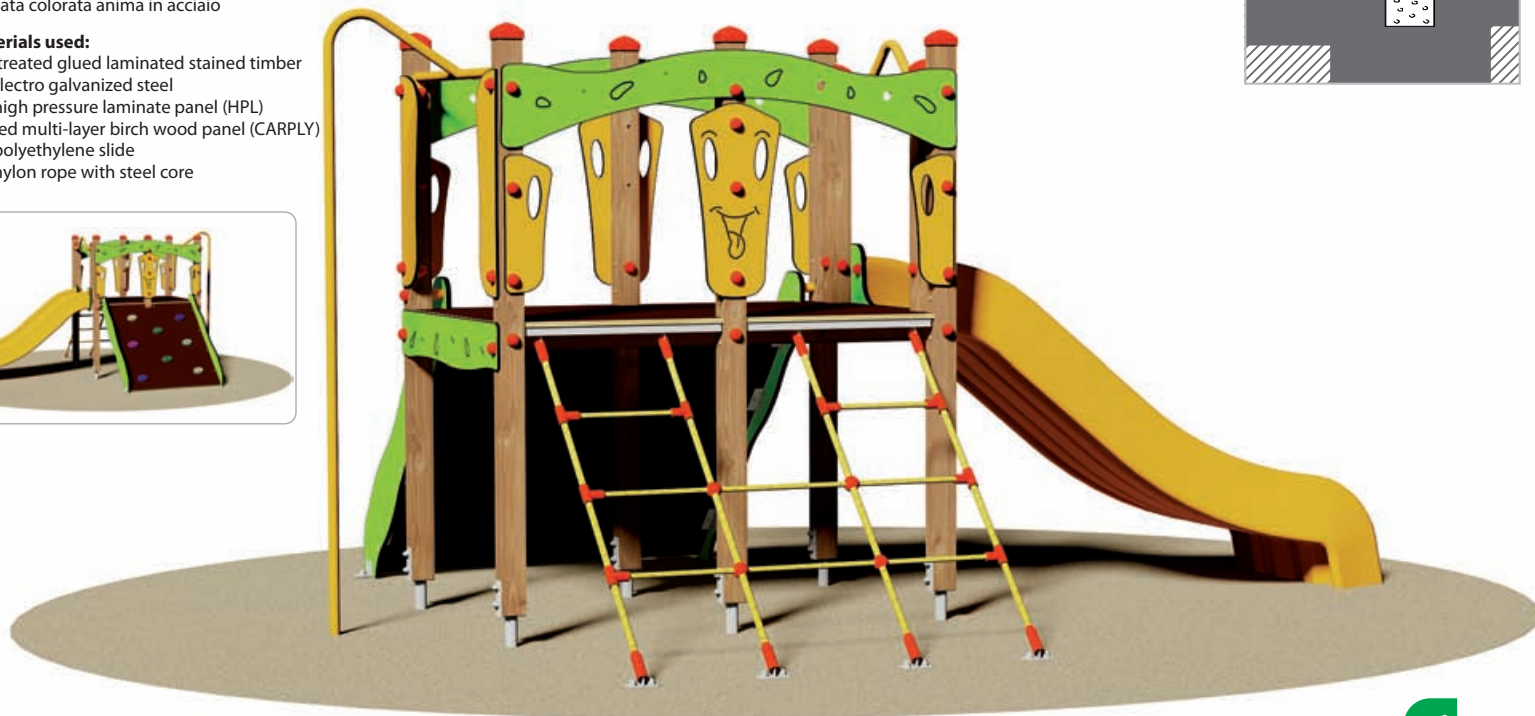
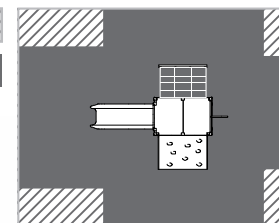
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated stained timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 575x725



m² 35,50



Agadir - 970

Villaggio | Village



kg 29



cm 298



h 5



220



5-12



cm
590x390x355h



13



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato

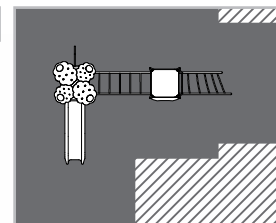
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide

cm 900x725



m² 52,00



METALLO e POLY
NEW
METAL and POLY



Marrakech - 971

Villaggio | Village



kg 29



cm 298



h 5



220



5-12



cm
620x340x355h



13



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Scivolo in polietilene colorato

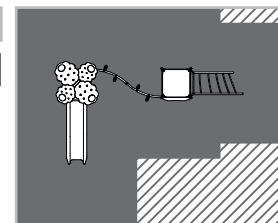
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Colored polyethylene slide

cm 900x725



m² 52,00



METALLO e POLY
NEW
METAL and POLY

Minnesota - 800

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 340



h 1



134



3-12



cm
370x219x218h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

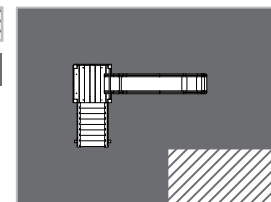
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 725x525



m² 33,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Virginia - 802

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 340



h 1,5



134



3-12



cm
486x103x315h



6



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

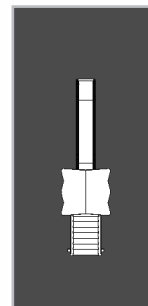
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 840x400 

m² 34,00 



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Alabama - 803

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 340



h 2



134



3-12



cm
370x318x315h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 725x625



m² 38,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Arizona - 804

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 340



h 2,5



134



3-12



cm
712x320x315h



10



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

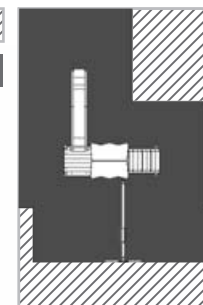
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 1050x650



m² 51,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Kansas - 805

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 340



h 2



134



3-12



cm
846x445x315h



7



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

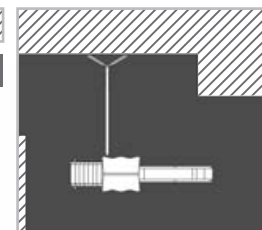
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 875x745

m² 49,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Granada - 806

Villaggio | Village



kg 34



cm 340



h 3,5



200



3-12



cm
712x420x315h



11



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

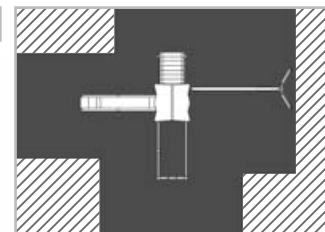
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 1085x750

m² 56,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Toledo - 807

Villaggio | Village



kg 34



cm 340



h 3



200



3-12



cm
370x420x315h



10



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

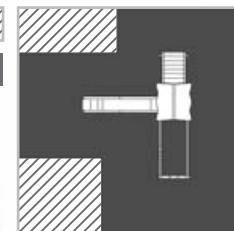
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 775x750

m² 46,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Canada - 823

Villaggio | Village



kg 34



cm 340



h 3,5



200



3-12



cm
517x570x315h



13



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

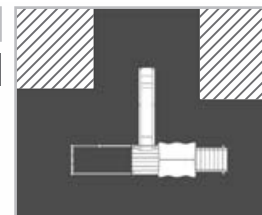
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 850x725

m² 48,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Mexico - 822

Villaggio | Village



kg 34



cm 340



h 4



200



3-12



cm
712x517x315h



14



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

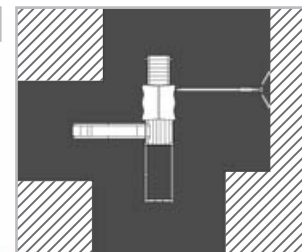
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 995x850

m² 62,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Oregon - 820

Villaggio | Village



kg 34



cm 340



h 3



134



3-12



cm
550x370x315h



11



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

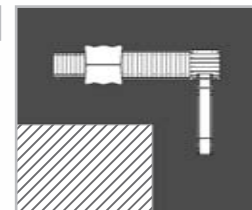
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 850x720

m² 47,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Texas - 821

Villaggio | Village



kg 34



cm 340



h 4



134



3-12



cm
818x445x315h



12



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

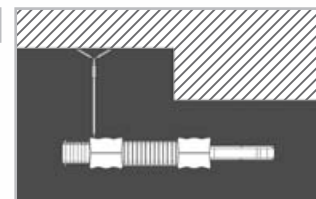
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 1200x752

m² 60,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Saragozza - 826

Villaggio | Village



kg 38



cm 340



h 2,5



134



3-12



cm
485x370x315h



10



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

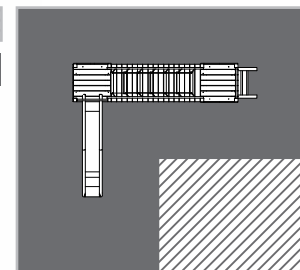
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 775x725



m² 44,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Malaga - 827

Villaggio | Village



kg 38



cm 340



h 3



200



3-12



cm
485x567x315h



15



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

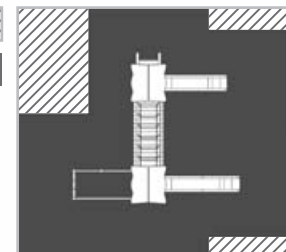
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 825x975



m² 67,00



Opzione scivoli
Slide options



SS



SF

Alicante - 828

Villaggio | Village



kg 38



cm 340



h 4



134



3-12



cm
410x754x315h



15



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

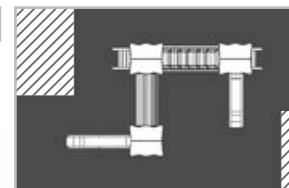
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 1125x700



m² 69,00



Opzione scivoli
Slide options



SS



SF

Madrid - 829

Villaggio | Village



kg 38



cm 340



h 5



200



3-12



cm
752x610x315h



20



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

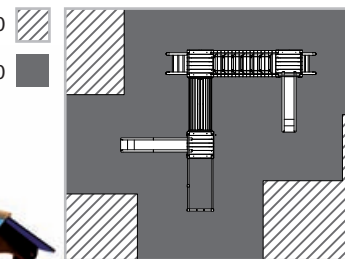
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 1125x950

m² 80,00



Opzione scivoli
Slide options



SS



SF

Cordoba - 824

Villaggio | Village



kg 34



cm 340



h 4



200



3-12



cm
780x410x315h



16



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

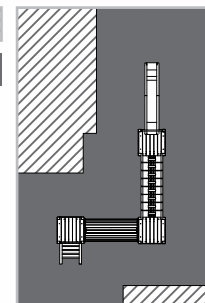
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core

cm 1150x700

m² 63,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Lisbona - 825

Villaggio | Village



kg 34



cm 340



h 7



200



3-12



cm
902x410x315h



27



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

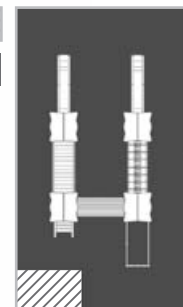
- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide
- Colored nylon rope with steel core



cm 1300x750



m² 91,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Marbella - 928

Villaggio | Village



kg 38



cm 340



h 3,5



134



2-12



cm
705x455x415h



14



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

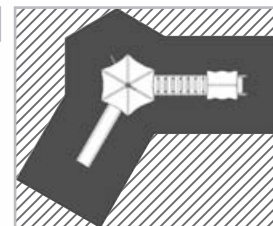
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 1090x900



m² 52,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Le Mans - 929

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 340



h 2,5



134



2-12



cm
500x330x415h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 915x735



m² 41,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SS



SF

Simona - 759

Torretta | Small Tower



kg 17



cm 230



h 1



98



2-8



cm
350x80x260h



5



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

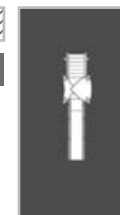
- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide



cm 700x400



m² 28,00



Marianna - 758

Torretta | Small Tower



kg 17



cm 230



h 1



98



2-8



cm
270x160x170h



5



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide

cm 625x450



m² 26,00



Miami - 775

Villaggio | Village



kg 17



cm 230



h 4



98



2-8



cm
370x270x260h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

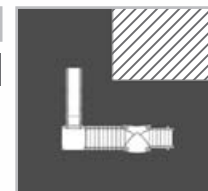
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide

cm 675x625

m² 35,00



Toronto - 772

Villaggio | Village



kg 17



cm 300



h 5



150



2-8



cm
515x605x260h



14



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

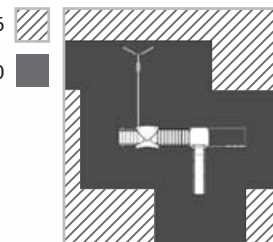
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide

cm 900x956

m² 54,00



Calgary - 773

Torretta | Small Tower



kg 17



cm 300



h 1,5



130



2-8



cm
412x345x260h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

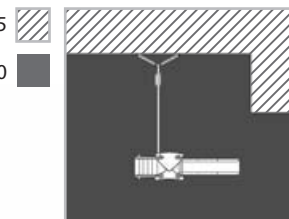
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide

cm 775x725

m² 39,00



Victoria - 774

Torretta | Small Tower



kg 17



cm 230



h 1,5



150



2-8



cm
345x230x260h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata
- Fune armata colorata anima in acciaio

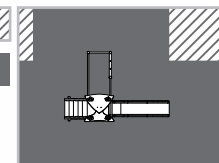
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide
- Colored nylon rope with steel core



cm 700x525

m² 33,00



Martina - 770

Torretta | Small Tower



kg 23



cm 255



h 1



92



2-8



cm
310x178x175h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

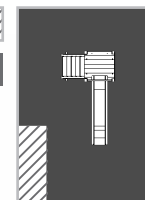
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 650x475



m² 29,00



Opzione scivoli
Slide options



SF

Fosca - 771

Torretta | Small Tower



kg 23



cm 255



h 1,5



92



2-8



cm
381x103x271h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Scivolo in polietilene colorato

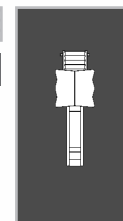
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored High Pressure Laminate panel (HPL)
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 725x400



m² 30,00



Opzione scivoli
Slide options



SF

Agnese - 750

Torretta | Small Tower



kg 14



cm 180



h 1,5



80



2-6



cm
285x106x205h



3



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Pista in acciaio inox

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored High Pressure Laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Stainless steel slide ramp



cm 624x400 

m² 25,00 



Fortezza - 753

Villaggio | Village



kg 18



cm 202



h 2



80



2-8



cm
420x340x200h



13



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

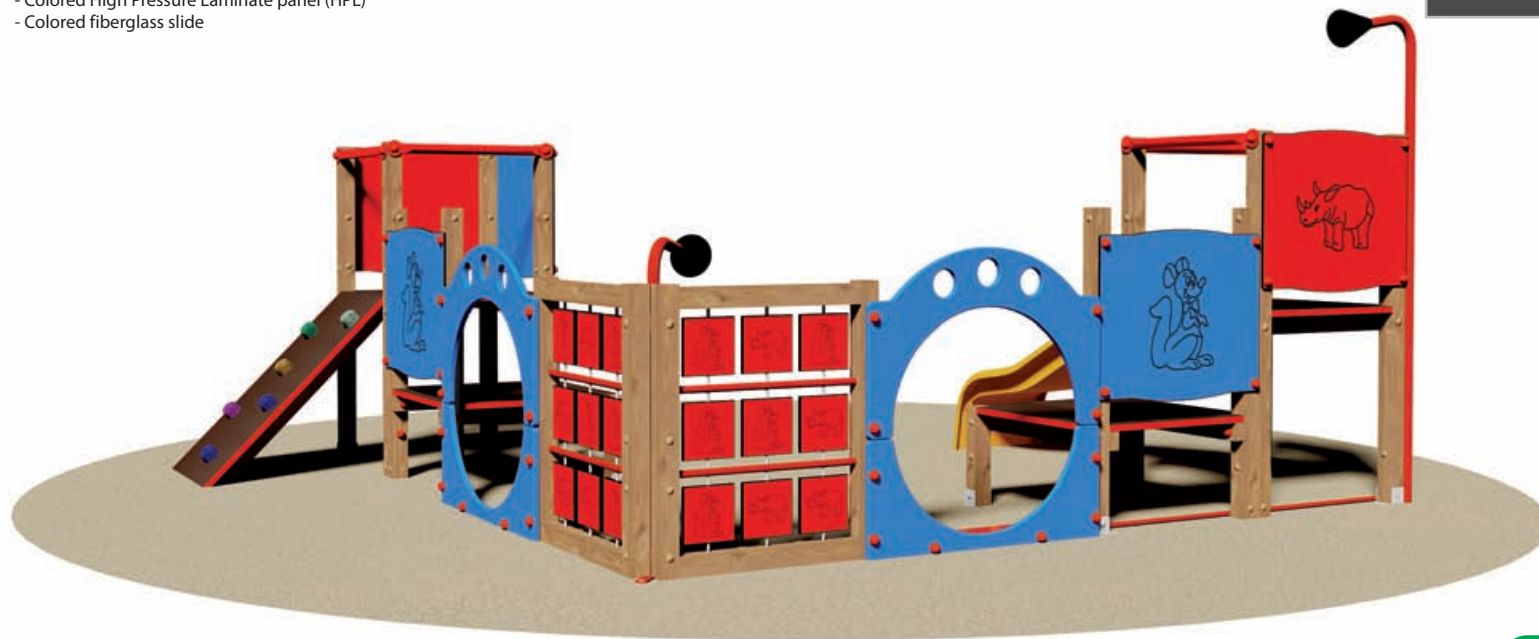
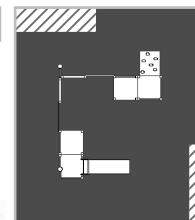
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in laminato HPL colorato
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Colored High Pressure Laminate panel (HPL)
- Colored fiberglass slide

cm 725x650

m² 45,00



Panama - 432

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 326



h 1,5



150



2-12



cm
249x405x395h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox

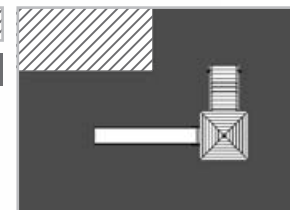
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 750x550



m² 36,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

Panama Light - 432L

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 326



h 1,5



150



2-12



cm
249x405x395h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox

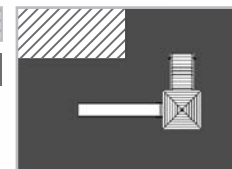
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 750x550



m² 36,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

Haiti - 433

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 326



h 1



150



2-12



cm
250x405x230h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox

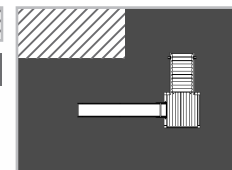
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 750x550



m² 36,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

Haiti Light - 433L

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 326



h 1



150



2-12



cm
250x405x230h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox

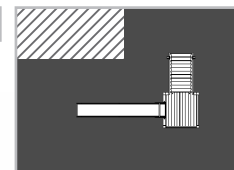
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 750x550



m² 36,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

L'Avana - 401

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 326



h 3



220



2-12



cm
369x535x395h



11



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

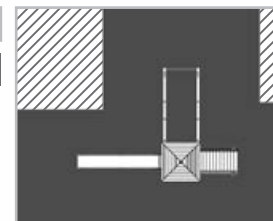
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 875x725



m² 52,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

L'Avana Light - 401L

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 326



h 3



220



2-12



cm
369x535x395h



11



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

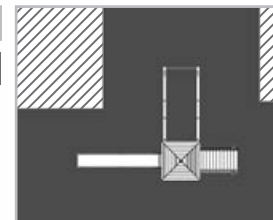
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 875x725



m² 52,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

Bali - 431

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 326



h 3



150



2-12



cm
377x405x395h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox

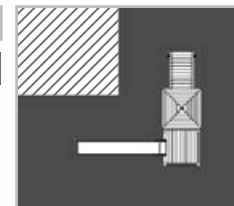
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 676x755



m² 42,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

Bali Light - 431L

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 326



h 3



150



2-12



cm
377x405x395h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox

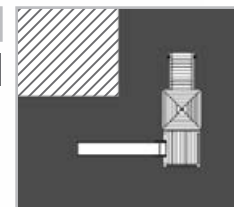
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 676x755



m² 42,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

Europa - 434

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 326



h 2



150



2-12



cm
455x535x395h



7



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox

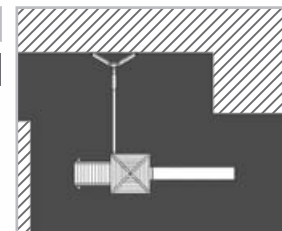
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 755x925



m² 48,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

Europa Light - 434L

Torretta | Small Tower



kg 34



cm 326



h 2



150



2-12



cm
455x535x395h



7



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox

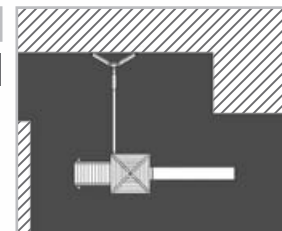
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 755x925



m² 48,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

Costarica - 403

Villaggio | Village



kg 57



cm 326



h 5,5



150



3-12



cm
466x480x395h



12



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

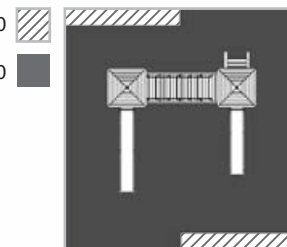
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 775x800

m² 58,00



Opzione scivoli
Slide options



SP



SF

Caracas - 404

Villaggio | Village



kg 34



cm 326



h 3,5



220



2-12



cm
535x705x395h



12



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

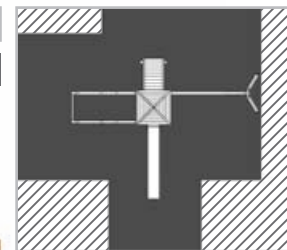
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 1066x925



m² 67,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

Caracas Light - 404L

Villaggio | Village



kg 34



cm 326



h 3,5



220



2-12



cm
535x705x395h



12



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

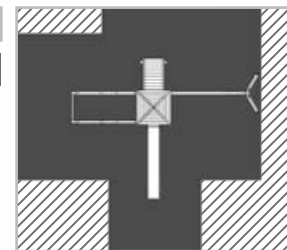
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 1066x925



m² 67,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

Honolulu - 407

Villaggio | Village



kg 34



cm 326



h 4



150



2-12



cm
119x890x395h



11



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox

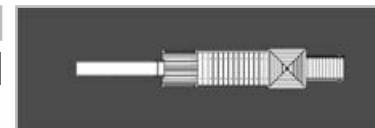
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp

cm 1240x420



m² 54,00



Opzione scivoli
Slide options



SP



SF

Santiago - 402

Villaggio | Village



kg 57



cm 326



h 6,5



220



3-12



cm
466x732x395h



17



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

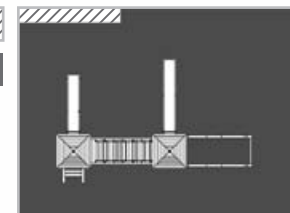
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 1075x802



m² 75,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

Acapulco - 405

Villaggio | Village



kg 57



cm 326



h 6,5



220



3-12



cm
820x656x395h



18



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

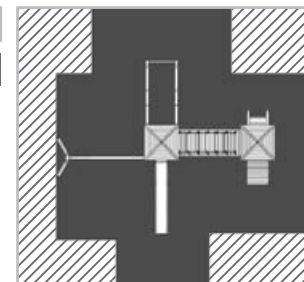
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 1125x1050

m² 80,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

Manila - 406

Villaggio | Village



kg 57



cm 326



h 6,5



150



3-12



cm
480x847x395h



14



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

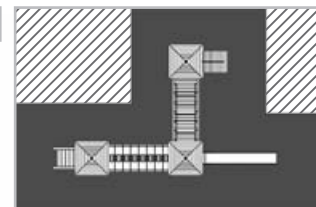
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 1190x780

m² 68,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF

Caraibi - 451

Città Gioco | Play Town



kg 57



cm 326



h 18



220



3-12



cm
1200x1250x485h



33



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

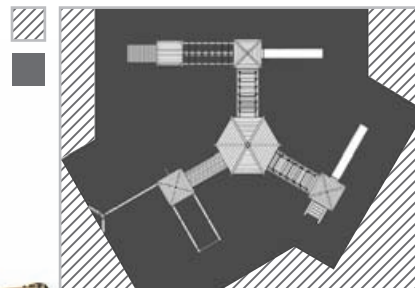
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in multistrato di legno verniciato e pista in acciaio inox
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Painted plywood slide with stainless steel ramp
- Colored nylon rope with steel core

cm 1620x1330

m² 160,00



Opzione scivoli
Slide options



ST



SP



SF



Palestrine
Play structures



Giusy - 740

Doppia arrampicata | Double climbing net



kg 31



cm 250



h 2



245



5-12



cm
180x165x250h



8



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

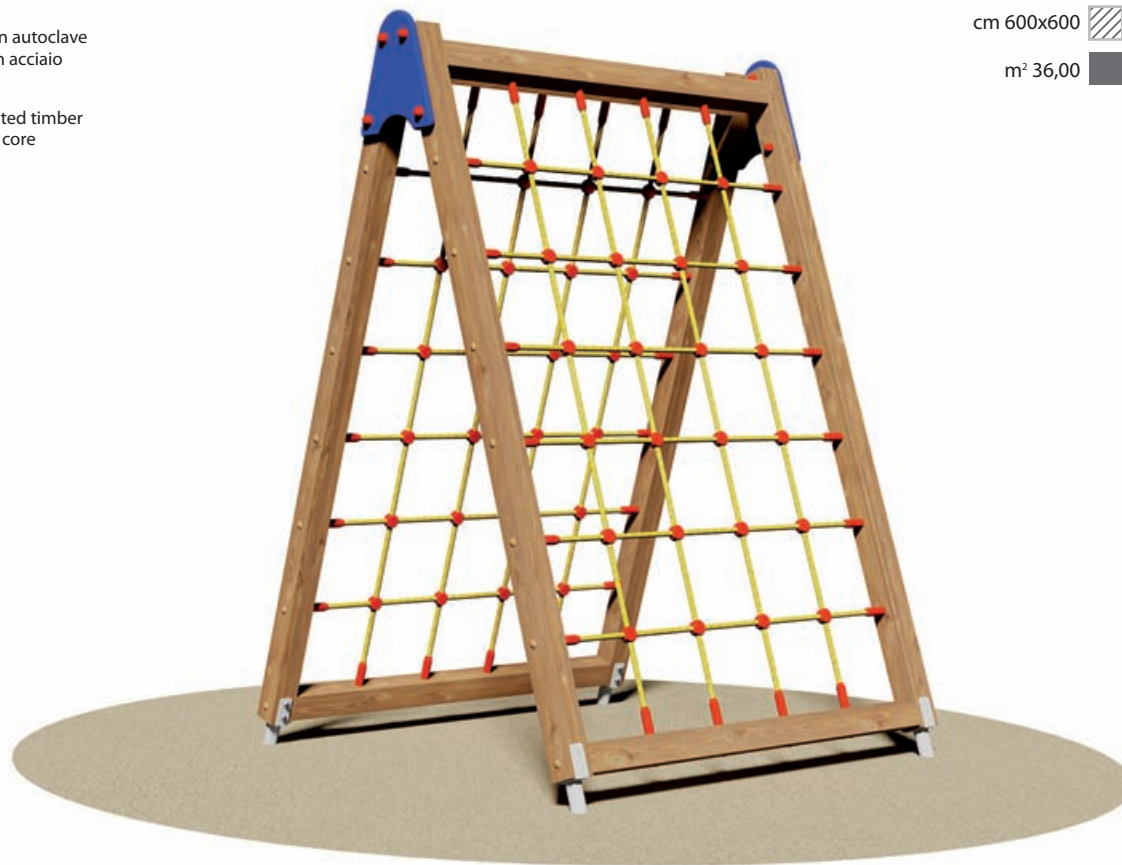
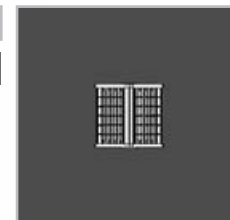
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored nylon rope with steel core

cm 600x600 

m² 36,00 



Stella - 739

Sartia | Climbing net



kg 11



cm 163



h 1



150



3-8



cm
160x110x155h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored nylon rope with steel core

cm 450x425 

m² 20,00 



Seven - 707

Palestrina | Play structure



kg 13



cm 290



h 1,5



130



3-8



cm
420x140x207h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

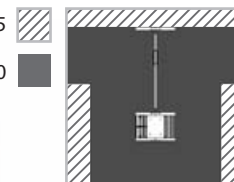
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored nylon rope with steel core

cm 720x725

m² 30,00



Seven Plus - 708

Palestrina | Play structure



kg 22



cm 320



h 1,5



130



3-8



cm
420x320x207h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

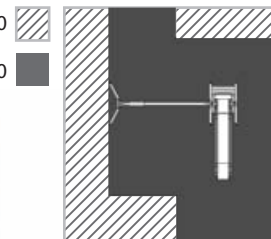
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide

cm 825x720

m² 40,00



Cindy - 711

Palestrina | Play structure



kg 22



cm 300



h 1,5



155



3-8



cm
430x150x230h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

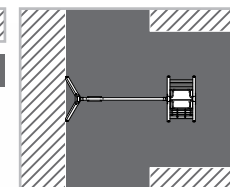
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored nylon rope with steel core

cm 730x600

m² 35,00



Elba - 710

Palestrina | Play structure



kg 24



cm 350



h 1,5



155



3-8



cm
430x350x230h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

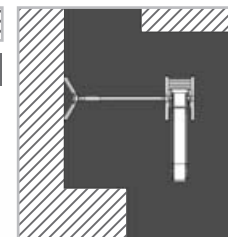
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide

cm 825x725

m² 41,00



Katty - 503

Palestrina | Play structure



kg 27



cm 450



h 2



185



5-12



cm
545x440x255h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

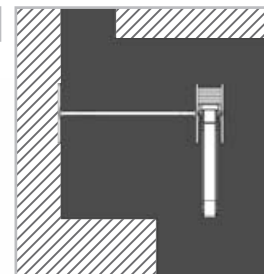
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored fiberglass slide

cm 875x950

m² 57,00



Georgia - 505

Palestrina | Play structure



kg 27



cm 450



h 2



185



5-12



cm
545x195x255h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

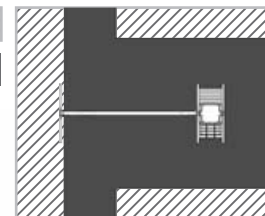
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored nylon rope with steel core

cm 875x800

m² 42,00



Oklahoma - 813

Palestrina | Play structure



kg 26



cm 285



h 1,5



240



5-12



cm
225x170x250h



8



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Fune armata colorata anima in acciaio
- Legno di iroko verniciato

Main materials used:

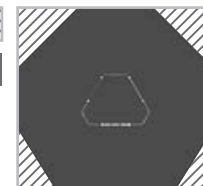
- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Stained iroko wood
- Colored nylon rope with steel core



cm 650x600



m² 33,00



Hawaii - 815

Palestrina | Play structure



kg 24



cm 250



h 2



240



5-12



cm
225x170x250h



8



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored nylon rope with steel core



cm 650x600



m² 33,00



Sissy - 809

Palestrina | Play structure



kg 39



cm 300



h 2



230



3-12



cm
375x335x245h



8



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio inox
- Legno di iroko verniciato
- Fune armata colorata anima in acciaio

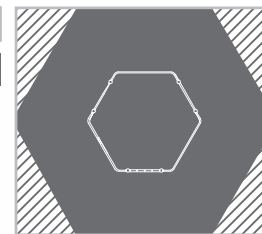
Main materials used:

- Pressure treated wood
- Stainless steel
- Stained iroko wood
- Colored nylon rope with steel core

cm 750x850



m² 50,00



Everest - 738

Arrampicata | Climbing structure



kg 15



cm 230



h 2



200



3-8



cm
225x230x200h



8



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

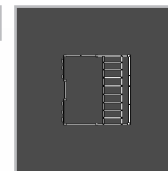
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Fune armata colorata anima in acciaio

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored nylon rope with steel core

cm 550x550 

m² 31,00 



Gifford - 501

Gruppo ginnico | Gymnastic bars



kg 15



cm 275



h 1



198



8-12



cm
276x276x225h



4



EN 1176

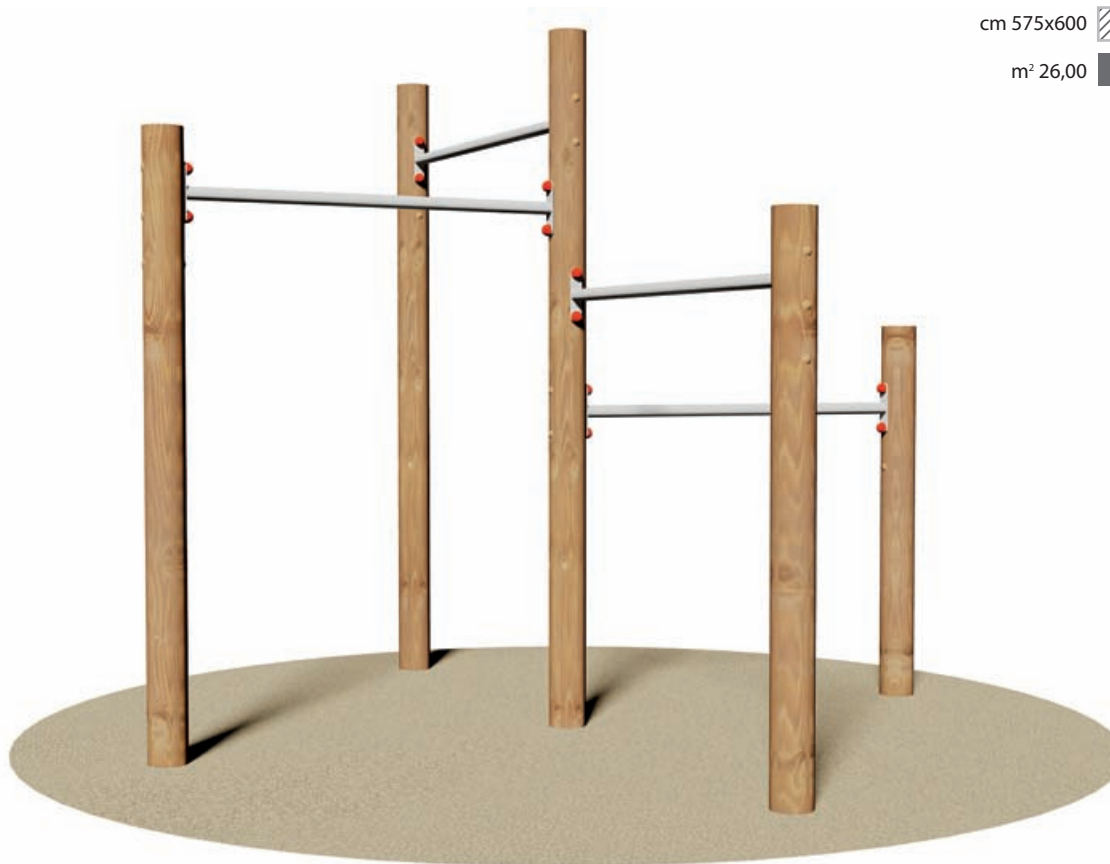


Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

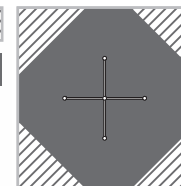
- Pressure treated wood
- Painted electro galvanized steel



cm 575x600



m² 26,00



Ecuador - 741

Multigioco | Multiplay structure



kg 31



cm 250



h 2



220



5-12



cm
250x120x220h



9



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Legno di iroko verniciato
- Fune armata colorata anima in acciaio

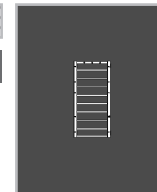
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Stained iroko wood
- Colored nylon rope with steel core



cm 650x525 

m² 34,00 



Menhir - 737

Palestrina | Play structure



kg 12



cm 200



h 2



180



5-12



cm
420x300x190h



10



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato

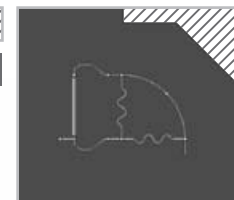
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel

cm 800x650



m² 48,00





Altalene
Swings



Sally 2P - 985

Altalena | Swing



kg 17



cm 265



h 2



150



3-12



cm
345x180x265h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated glued
- Hot galvanized steel

Opzione seduta Swing seat options



3-12



0-4

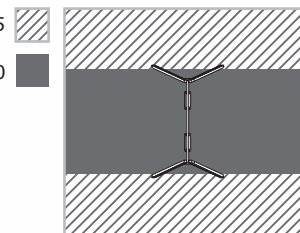


0-12



cm 700x645

m² 21,00



LEGNO E METALLO
NEW
WOOD and METAL

Sally 1P - 986

Altalena | Swing



kg 15



cm 265



h 2



150



3-12



cm
270x180x265h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated glued
- Hot galvanized steel

Opzione seduta Swing seat options



3-12



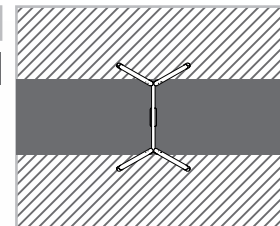
0-4



0-12



cm 700x580



m² 12,00



LEGNO e METALLO
NEW
WOOD and METAL

Charlotte - 987

Altalena | Swing



kg 29



cm 265



h 2



160



3-12



cm
270x180x265h



5



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

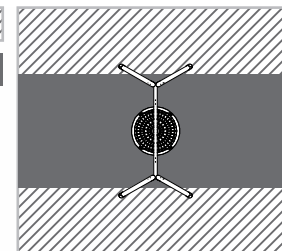
- Pressure treated glued
- Hot galvanized steel



cm 700x580



m² 18,50



LEGNO e METALLO
new
WOOD and METAL

Trilli 2P - 972

Altalena | Swing



kg 18



cm 300



h 2



135



3-12



cm
335x180x230h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)

Opzione seduta Swing seat options



3-12



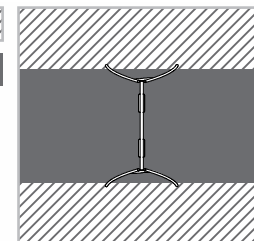
0-4



0-12

cm 650x640

m² 20,00



METALLO E POLY
NEW
METAL and POLY



Trilli 1P - 973

Altalena | Swing



kg 15



cm 300



h 2



135



3-12



cm
255x180x230h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)

Opzione seduta Swing seat options



3-12



0-4

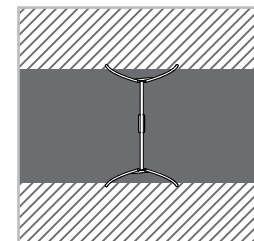


0-12

cm 650x570



m² 12,00



METALLO E POLY
NEW
METAL and POLY



Masha - 974

Altalena | Swing



kg 29



cm 300



h 2



135



3-12



cm
255x180x230h



3



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

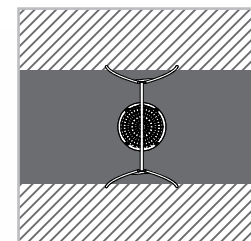
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in polietilene PEHD colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)

cm 650x570 

m² 17,00 



METALLO E POLY
NEW
METAL and POLY



Cometa 2P - 240

Altalena | Swing



kg 31



cm 275



h 1



150



3-8



cm
360x165x235h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel

Opzione seduta
Swing seat options



3-12



0-4

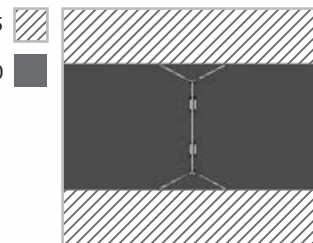


0-12



cm 750x635

m² 25,00



Cometa 1P - 241

Altalena | Swing



kg 31



cm 275



h 1



150



3-8



cm
235x165x235h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

-Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel

Opzione seduta

Swing seat options



3-12



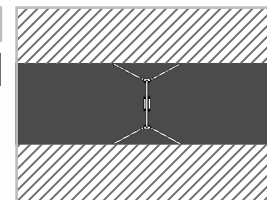
0-4



0-12



cm 750x515



m² 15,00



California 2P - 506

Altalena | Swing



kg 19



cm 350



h 1,5



162



3-12



cm
365x240x275h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood

Opzione seduta
Swing seat options



3-12



0-4

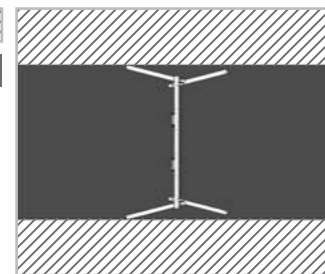


0-12



cm 680x850

m² 30,00



California 1P - 502

Altalena | Swing



kg 19



cm 290



h 1,5



162



3-12



cm
250x240x275h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:
- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
- Pressure treated wood

Opzione seduta
Swing seat options



3-12



0-4



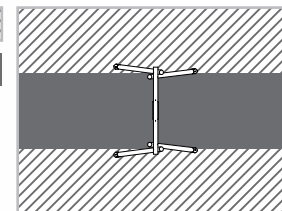
0-12



cm 550x825



m² 17,00



Florida 2P - 859

Altalena | Swing



kg 21



cm 325



h 1



125



3-12



cm
380x235x240h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel

Opzione seduta Swing seat options



3-12



0-4



0-12



cm 685x750



m² 29,00



Florida 1P - 858

Altalena | Swing



kg 16



cm 240



h 1



125



3-12



cm
260x235x240h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel

Opzione seduta Swing seat options



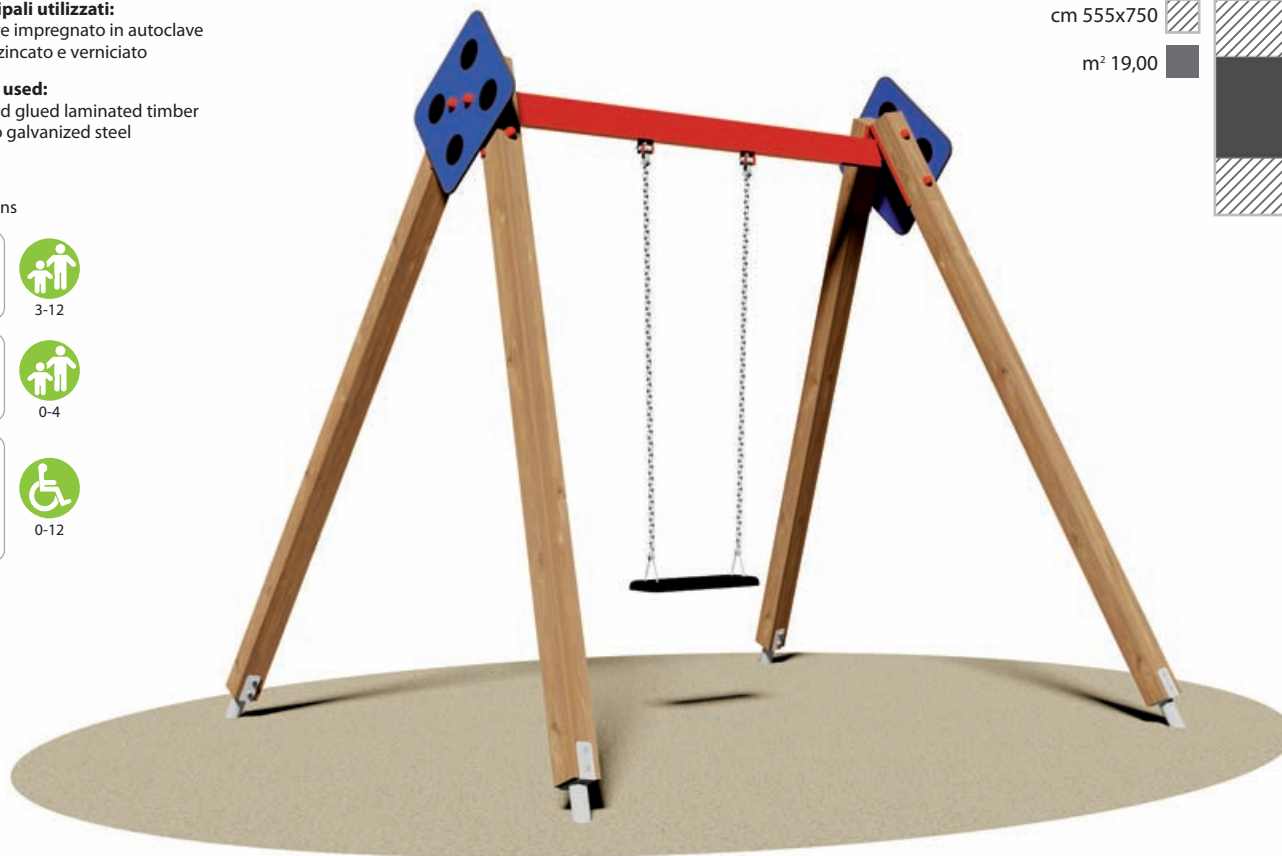
3-12



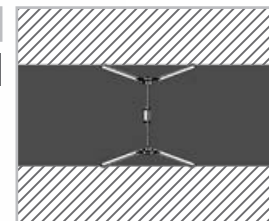
0-4



0-12



cm 555x750



m² 19,00



Giamaica 2P - 860

Altalena | Swing



kg 33



cm 300



h 1



140



3-12



cm
370x160x230h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber

Opzione seduta
Swing seat options



3-12



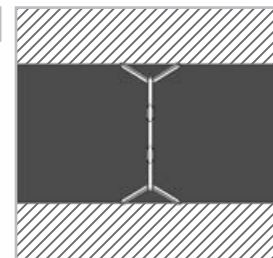
0-4



0-12

cm 660x750

m² 27,00



Giamaica 1P - 861

Altalena | Swing



kg 25



cm 225



h 1



140



3-12



cm
265x160x230h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber

Opzione seduta
Swing seat options



3-12



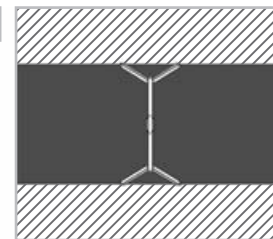
0-4



0-12



cm 550x650



m² 19,00



Kenya 2P - 856

Altalena | Swing



kg 11



cm 240



h 1



120



3-8



cm
300x190x230h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel

Opzione seduta Swing seat options



3-12



0-4

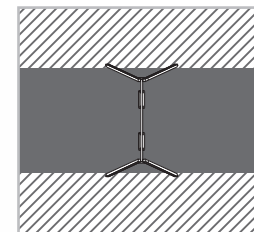


0-12

cm 565x750



m² 21,00



Kenya 1P - 857

Altalena | Swing



kg 7,5



cm 240



h 1



120



3-8



cm
200x190x230h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel

Opzione seduta Swing seat options



3-12



0-4



0-12



cm 505x750



m² 15,00



Culla - 852

Altalena | Swing



kg 25



cm 300



h 1



130



3-12



cm
370x160x230h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave

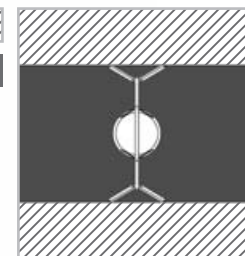
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber



cm 660x750

m² 27,00



Dog Dog - 732

Bilico | Seesaw



kg 14



cm 260



h 1



70



3-8



cm
260x30x75h



2



EN 1176





Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Painted plywood panel

cm 500x275 

m² 14,00 



Montana - 854

Bilico | Seesaw



kg 16



cm 300



h 1



80



3-8



cm
300x42x75h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

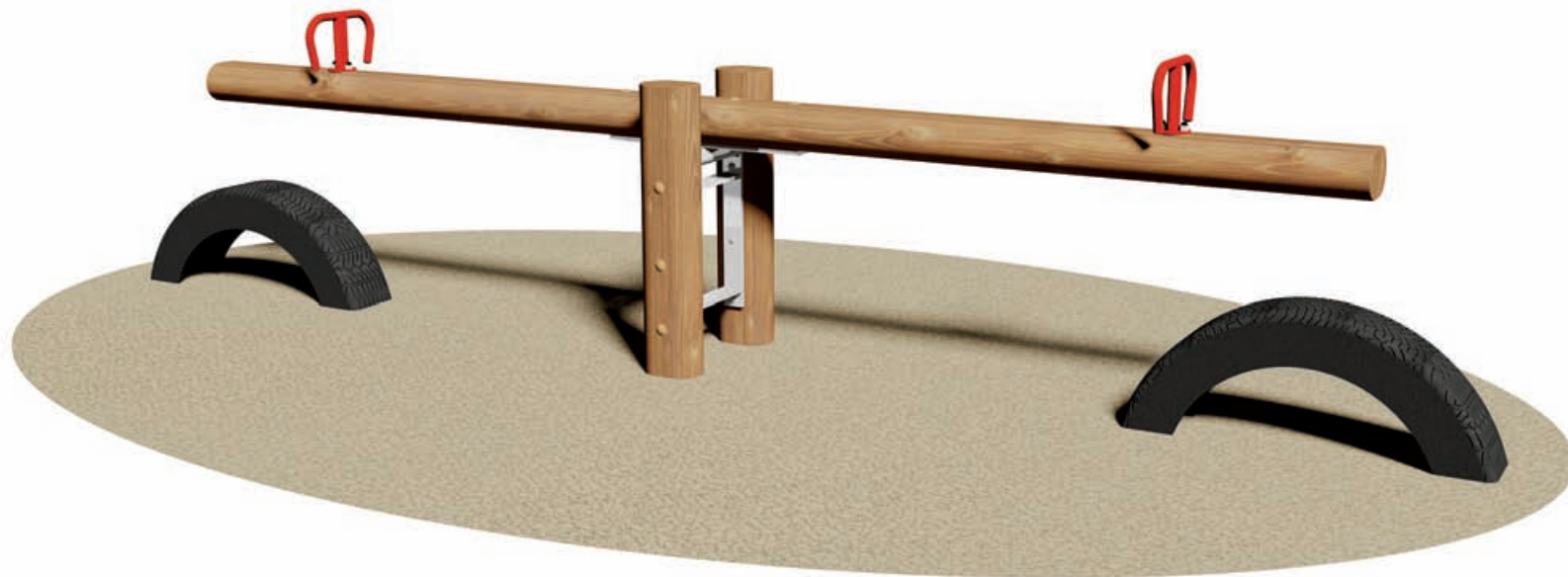
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel

cm 550x285



m² 15,00



Nebraska - 811

Bilico | Seesaw



kg 25



cm 400



h 1



98



3-12



cm
400x42x85h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

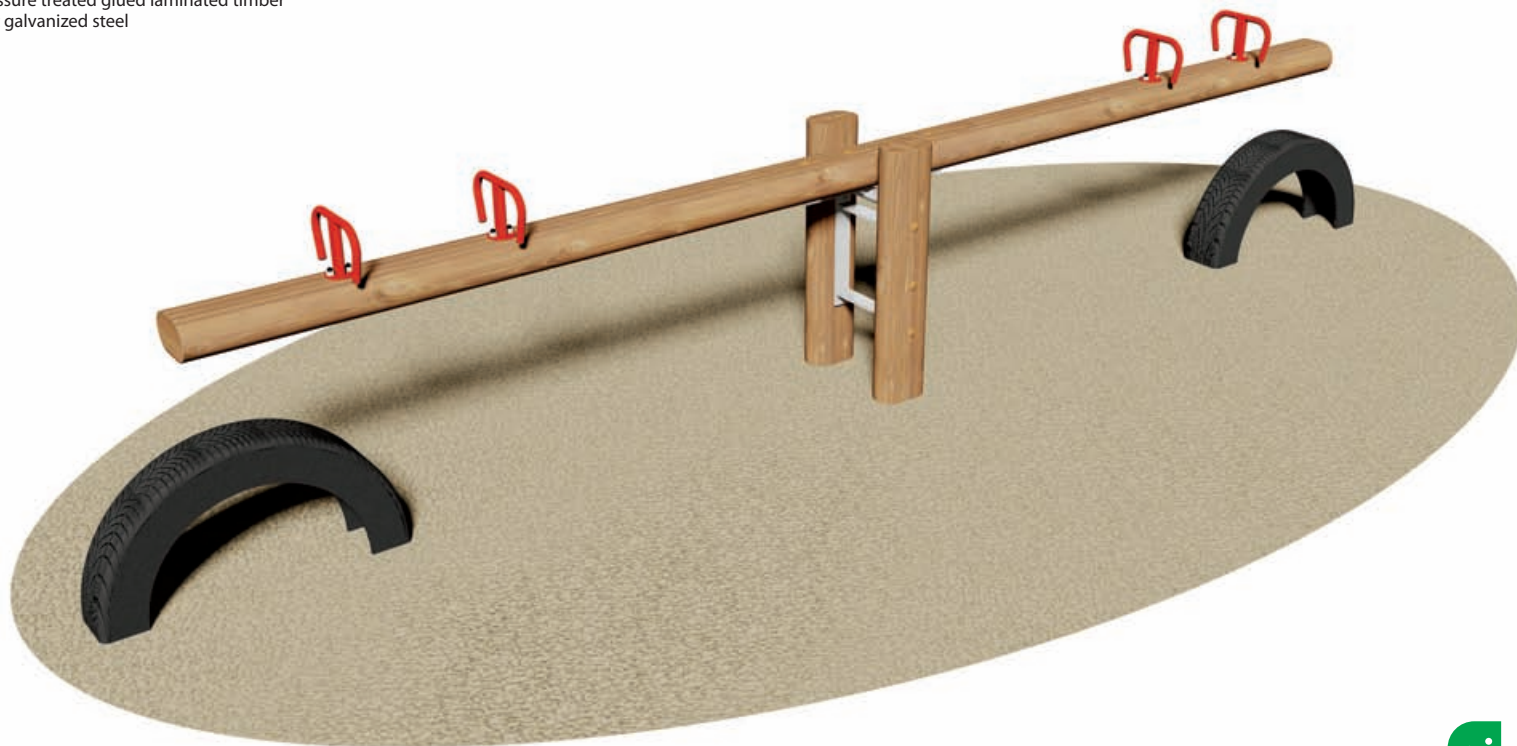
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel

cm 650x275



m² 18,00



Vegas - 853

Bilanciere | Balancer



kg 14



cm 245



h 1



90



3-12



cm
250x112x151h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato

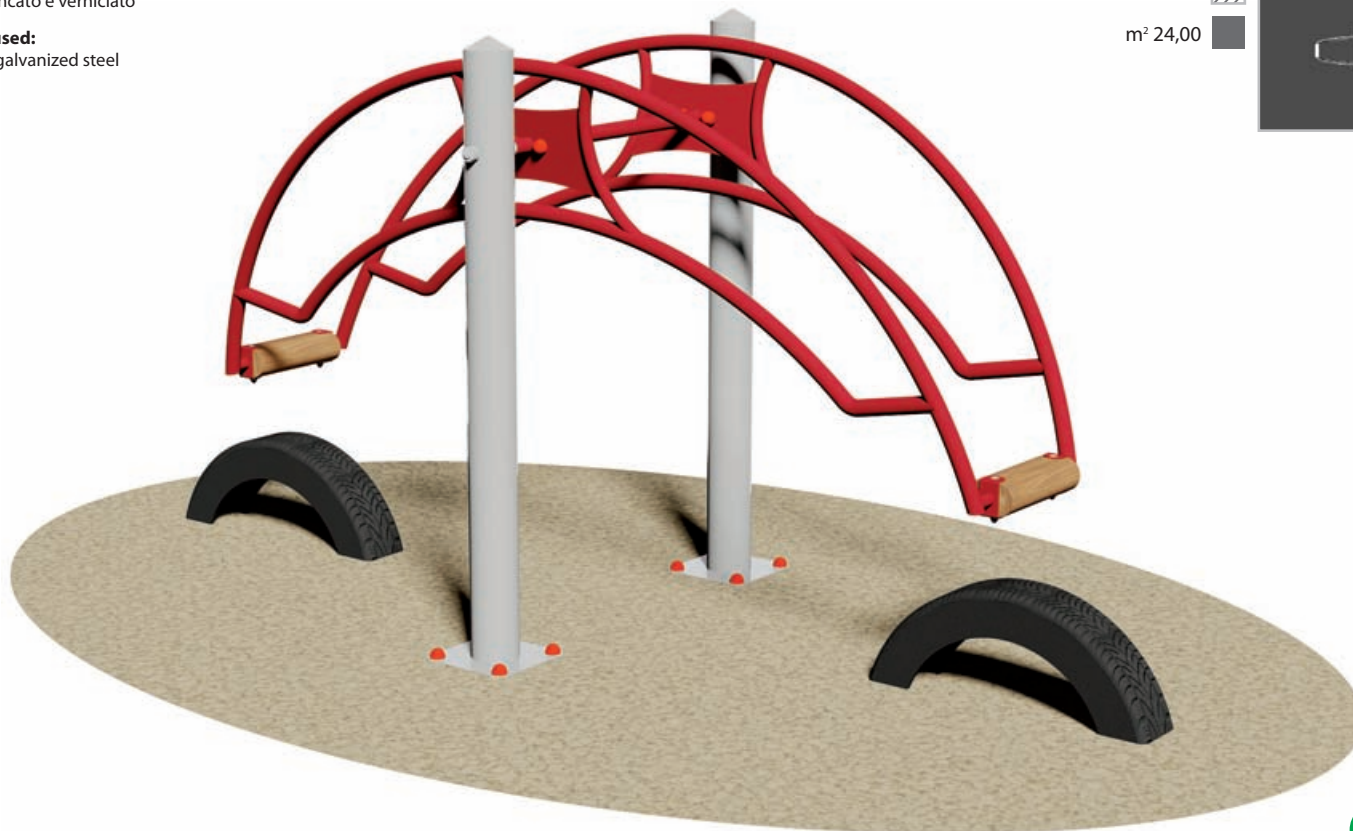
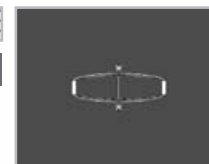
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel

cm 550x425



m² 24,00



Norman - 855

Bilanciere | Balancer



kg 27



cm 305



h 1



115



3-8



cm
250x33x305h



2



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

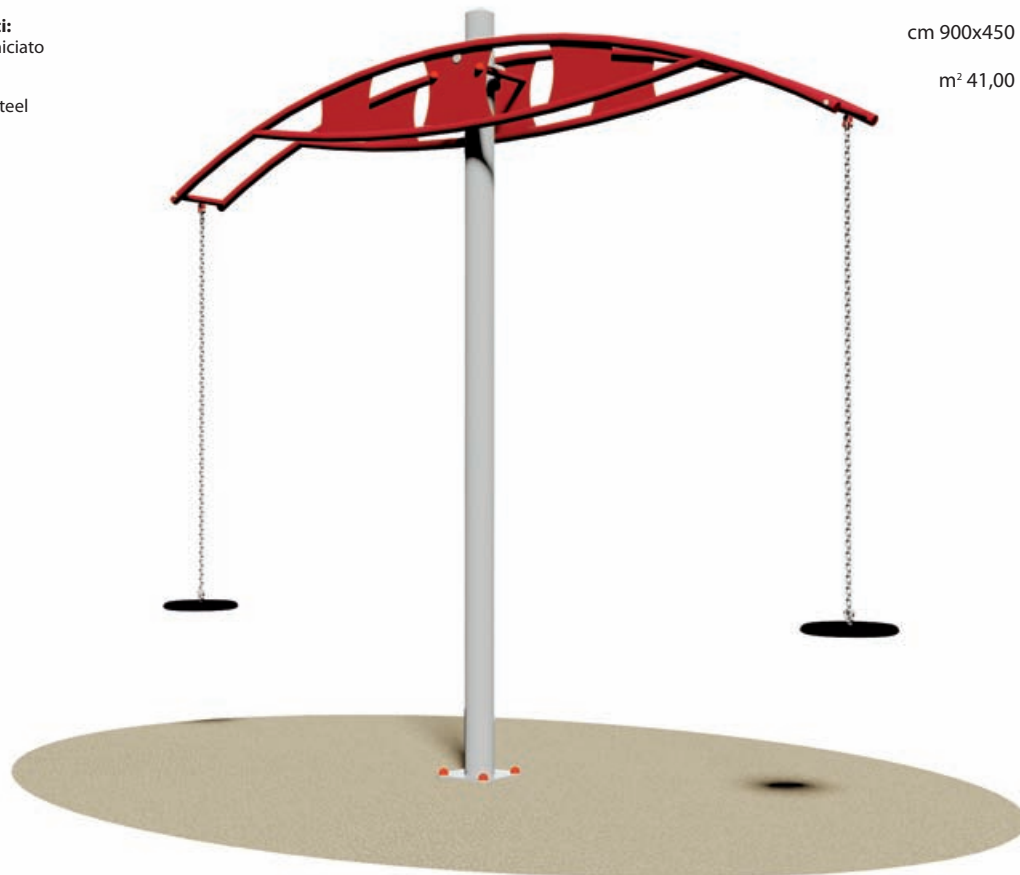
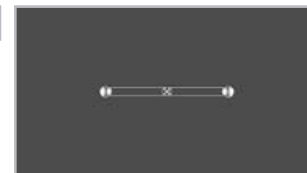
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel

cm 900x450 

m² 41,00 





Scivoli
Slides



Juma wood - 935W

Scivolo | Slide



kg 7



cm 172



h 1,5



98



3-8



cm
228x47x172h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pista in alluminio

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Aluminium slide ramp

cm 350x600



m² 21,00



Juma poly - 935P

Scivolo | Slide



kg 14



cm 172



h 1,5



98



3-8



cm
228x47x172h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Pista in alluminio

Main materials used:

- Colored Polyethylene high-density panel (PEHD)
- Aluminium slide ramp

cm 350x600



m² 21,00



Dudù - 934

Scivolo | Slide



kg 22



cm 266



h 1,5



150



3-8



cm
314x48x223h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pista in alluminio

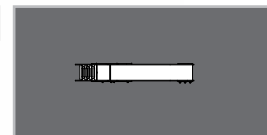
Main materials used:

- Painted plywood panel
- Aluminium slide ramp

cm 350x700



m² 25,00



Coccinella - 757

Scivolo | Slide



kg 14



cm 180



h 1



80



2-8



cm
225x52x156h



3



EN 1176





Materiali principali utilizzati:

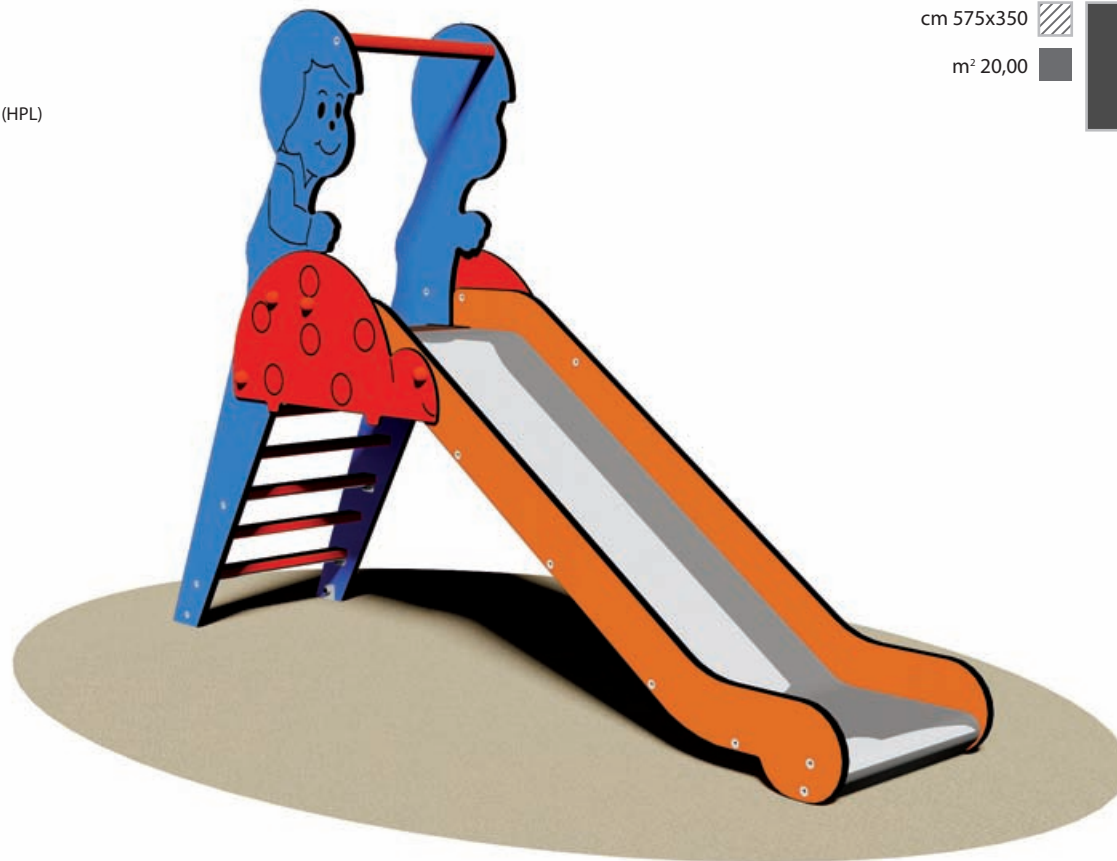
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pista in acciaio inox

Main materials used:

- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Stainless steel slide ramp

cm 575x350 

m² 20,00 



Circus - 756

Scivolo | Slide



kg 33



cm 202



h 2



80



2-8



cm
260x55x155h



3



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in laminato HPL colorato
- Pista in acciaio inox

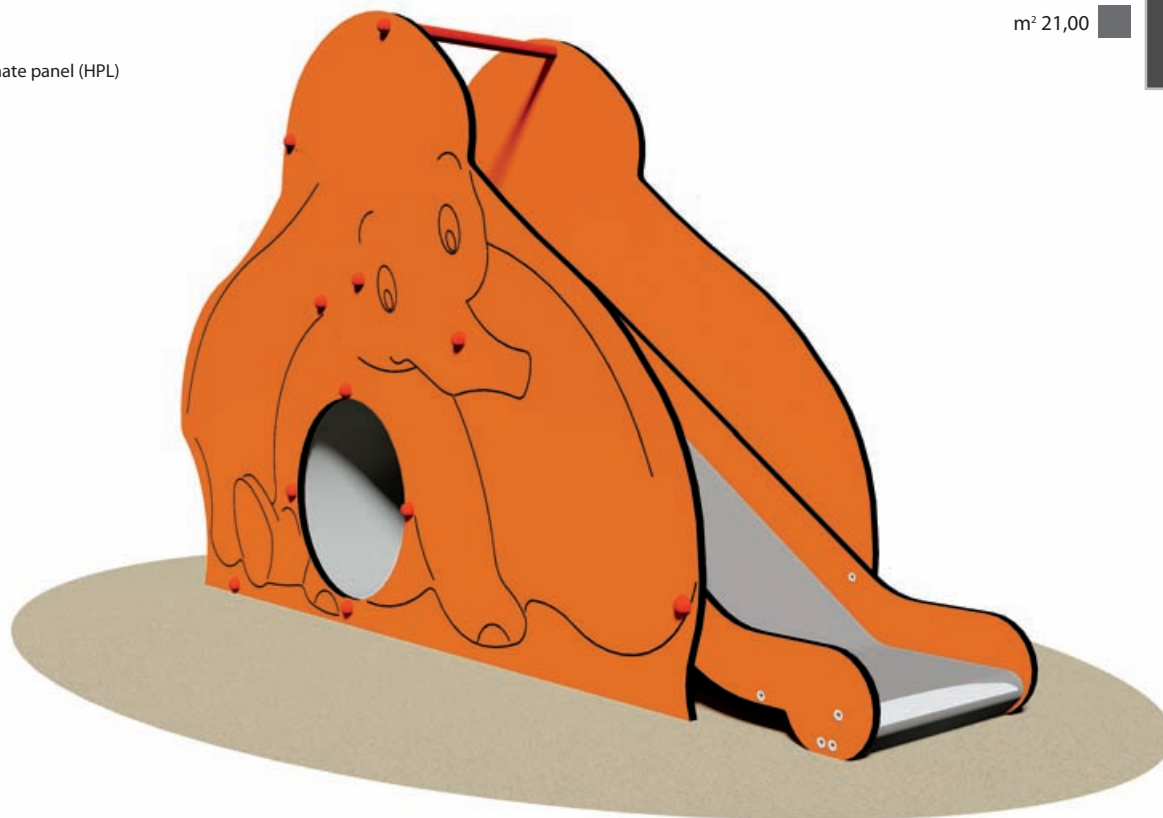
Main materials used:

- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Stainless steel slide ramp

cm 600x350



m² 21,00



Canarie - 838

Scivolo | Slide



kg 10



cm 210



h 1



92



3-8



cm
235x75x160h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Scivolo in vetroresina colorata

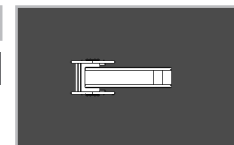
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored fiberglass slide

cm 600x375



m² 23,00



Elvis - 709

Scivolo | Slide



kg 19



cm 330



h 1



125



3-8



cm
320x90x207h



4



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

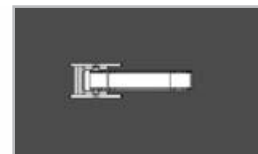
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored fiberglass slide

cm 675x400 

m² 26,00 



Mallorca - 712

Scivolo | Slide



kg 22



cm 375



h 1



150



3-8



cm
340x100x230h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored fiberglass slide

cm 700x375



m² 27,00



Max - 504

Scivolo | Slide



kg 27



cm 420



h 1



180



5-12



cm
430x92x255h



4



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

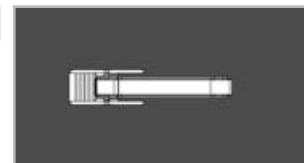
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored fiberglass slide

cm 800x425 

m² 34,00 



Tenerife - 837

Scivolo | Slide



kg 34



cm 340



h 1



134



2-12



cm
382x100x307h



4



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

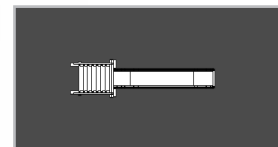
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 775x400 

m² 31,00 



Opzione scivoli Slide options



ST



SS



SF

Marea - 839

Scivolo | Slide



kg 25



cm 330



h 1



134



2-12



cm
365x100x307h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in vetroresina colorata

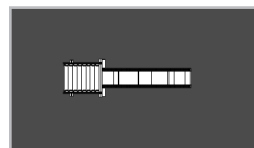
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Colored fiberglass slide

cm 750x400



m² 30,00



Con Torretta - 836

Scivolo | Slide



kg 34



cm 326



h 2



150



2-12



cm
426x100x340h



4



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

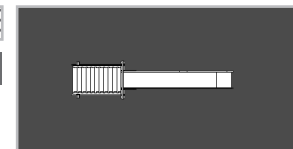
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pista in acciaio inox

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Stainless steel slide ramp

cm 775x400 

m² 31,00 



Resina 400 - 835

Scivolo | Slide



kg 19



cm 420



h 1



180



3-12



cm
395x115x240h



3



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

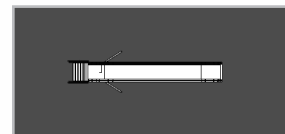
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Scivolo in vetroresina colorata

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored fiberglass slide

cm 775x400 

m² 31,00 



Resina 300 - 264

Scivolo | Slide



kg 19



cm 330



h 1



134



3-12



cm
290x117x204h



3



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Scivolo in vetroresina colorata

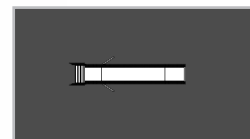
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored fiberglass slide

cm 650x350



m² 23,00



Ocean - 265

Scivolo | Slide



kg 19



cm 330



h 1



134



3-12



cm
290x117x204h



3



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Scivolo in vetroresina colorata

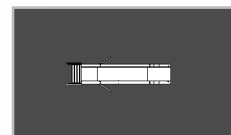
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Colored fiberglass slide

cm 650x350



m² 23,00





Giochi a molla
Springers



Arturo Cavallo - 931

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 65



h 1



52



3-8



cm
76x28x85h




1

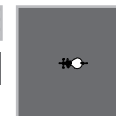


EN 1176



cm 300x300 

m² 9,00 



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel



Brigitta Papera - 932

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 65



h 1



52



3-8



cm
77x28x90h



1



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

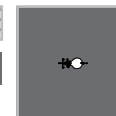
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel

cm 300x300 

m² 9,00 



Fuffy Cane - 933

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 65



h 1



52



3-8



cm
73x28x85h



1



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

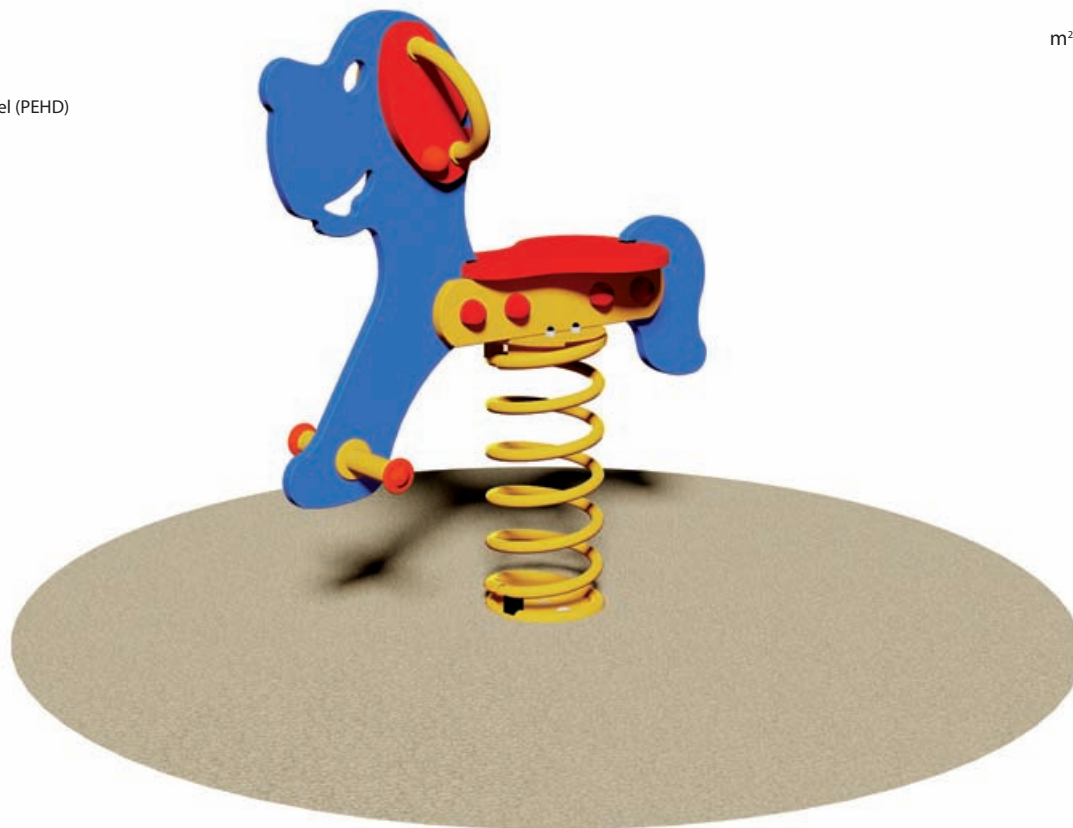
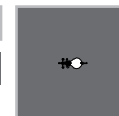
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel

cm 300x300 

m² 9,00 



Pera - 936

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 62



h 1



42



3-8



cm
70x44x75h



1



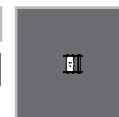
EN 1176



cm 300x300



m² 9,00

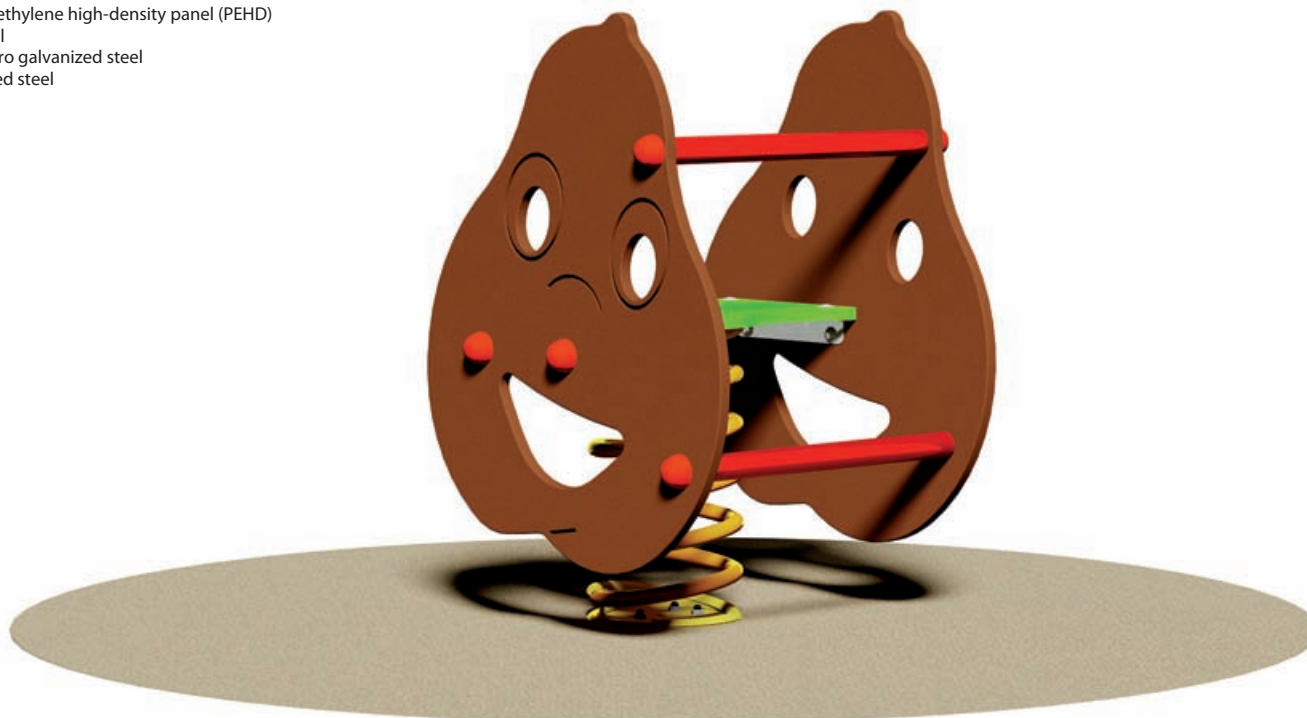


Materiali principali utilizzati:

- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Acciaio inox
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Stainless steel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel



Mela - 937

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 60



h 1



42



3-8



cm
70x44x75h




1

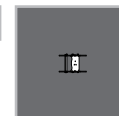


EN 1176



cm 300x300 

m² 9,00 



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Acciaio inox
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Stainless steel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel



Limone - 938

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 64



h 1



42



3-8



cm
64x44x69h



1



EN 1176





Materiali principali utilizzati:

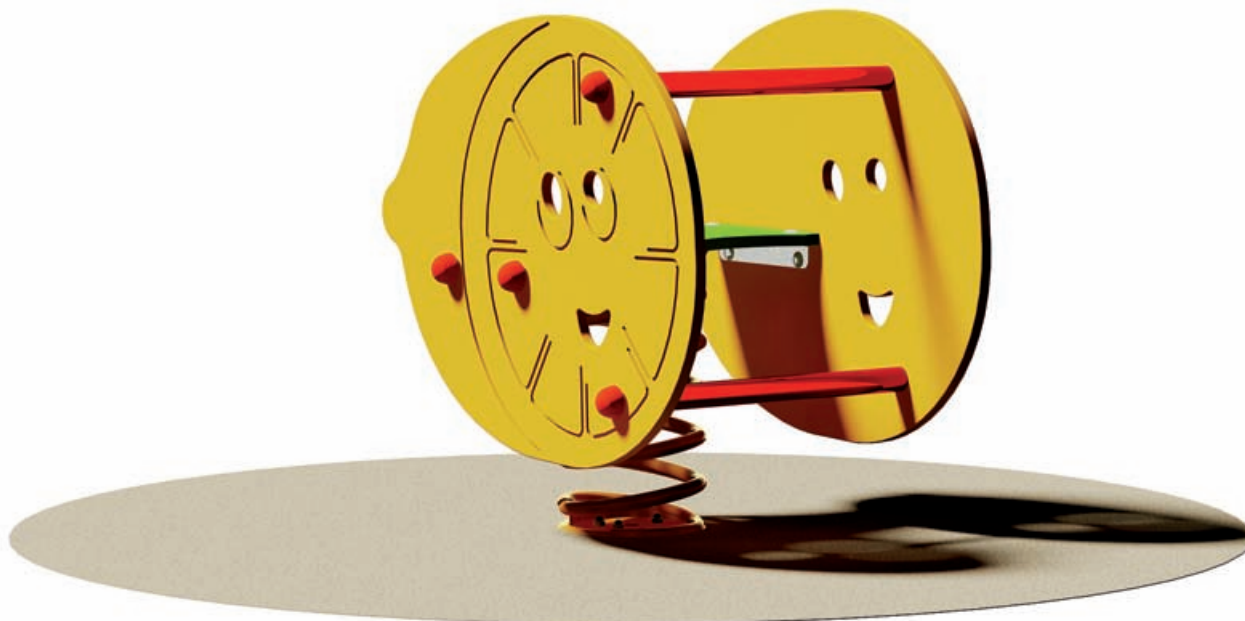
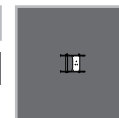
- Pannello in polietilene PEHD colorato
- Acciaio inox
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Colored polyethylene high-density panel (PEHD)
- Stainless steel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel

cm 300x300 

m² 9,00 



Gatto - 867

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 65



h 1



55



3-8



cm
95x25x90h



1



EN 1176



cm 300x300



m² 9,00



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



Cane - 508C

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 65



h 1



55



3-8



cm
100x25x80h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 300x300



m² 9,00



Cavallo - 869

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 65



h 1



55



3-8



cm
105x25x90h



1



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 300x300 

m² 9,00 



Pulcino - 868

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 65



h 1



55



3-8



cm
95x25x90h



1



EN 1176



cm 300x300



m² 9,00



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



Orsetto - 866

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 65



h 1



55



3-8



cm
95x25x90h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



cm 300x300



m² 9,00



Leoncino - 865

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 65



h 1



55



3-8



cm
105x25x90h




1



EN 1176



cm 300x300 

m² 9,00 



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



Papera - 508P

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 68



h 1



55



3-8



cm
95x25x95h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



cm 300x300



m² 9,00



Moto - 508M

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 55



h 1



55



3-8



cm
120x25x85h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 300x300



m² 9,00



Tartaruga 2P - 871B

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 60



h 1



45



2-8



cm
60x60x80h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



cm 325x300



m² 10,00



Tartaruga - 871M

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 60



h 1



45



2-8



cm
60x45x80h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 325x300



m² 10,00



Lumaca 2P - 870B

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 85



h 1



45



2-8



cm
85x65x90h



2



EN 1176

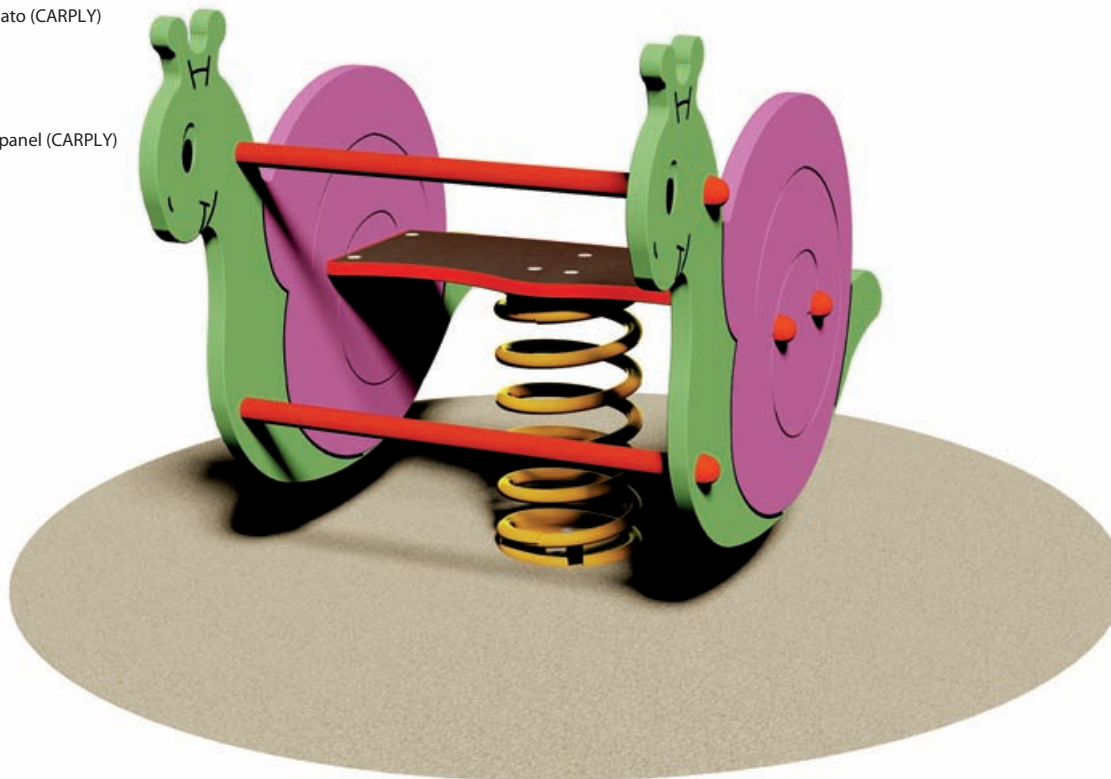


Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



cm 325x300



m² 10,00



Lumaca - 870M

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 85



h 1



45



2-8



cm
85x45x90h



1



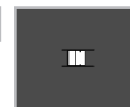
EN 1176



cm 325x300



m² 10,00

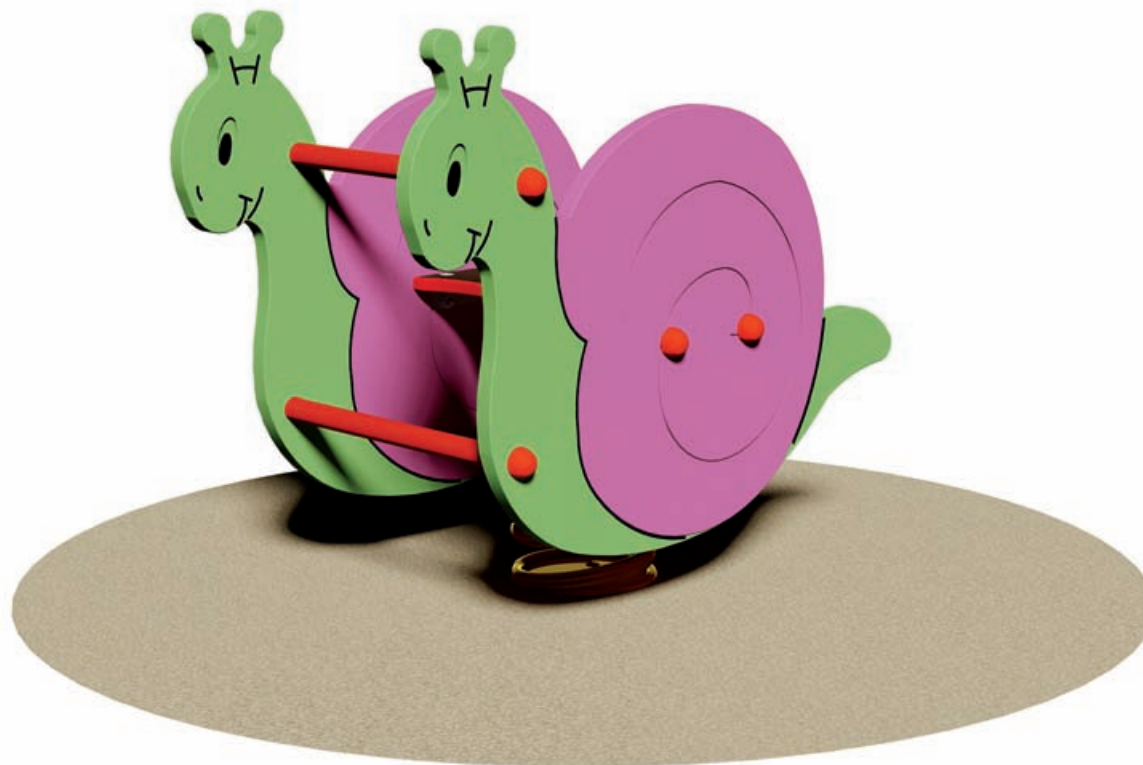


Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno f

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wo



Sveglia - 872

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 65



h 1



45



2-8



cm
60x65x80h



2



EN 1176



cm 325x300



m² 10,00

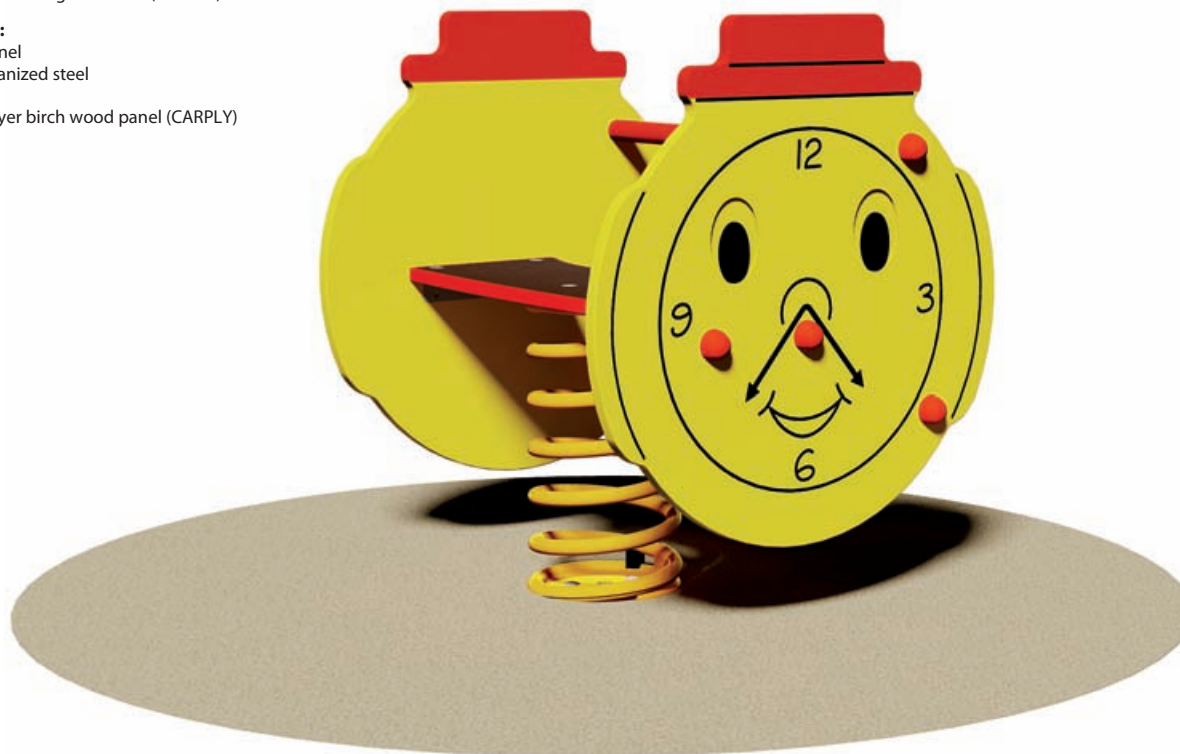


Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



Automobile - 875

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 100



h 1



45



2-8



cm
100x44x60h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 350x300



m² 11,00



Orso bruno - 876

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 125



h 1



75



3-8



cm
125x25x85h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in laminato HPL colorato
- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Pressure treated wood
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 375x250



m² 10,00



Ranocchio - 877

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 125



h 1



75



3-8



cm
125x25x85h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in laminato HPL colorato
- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

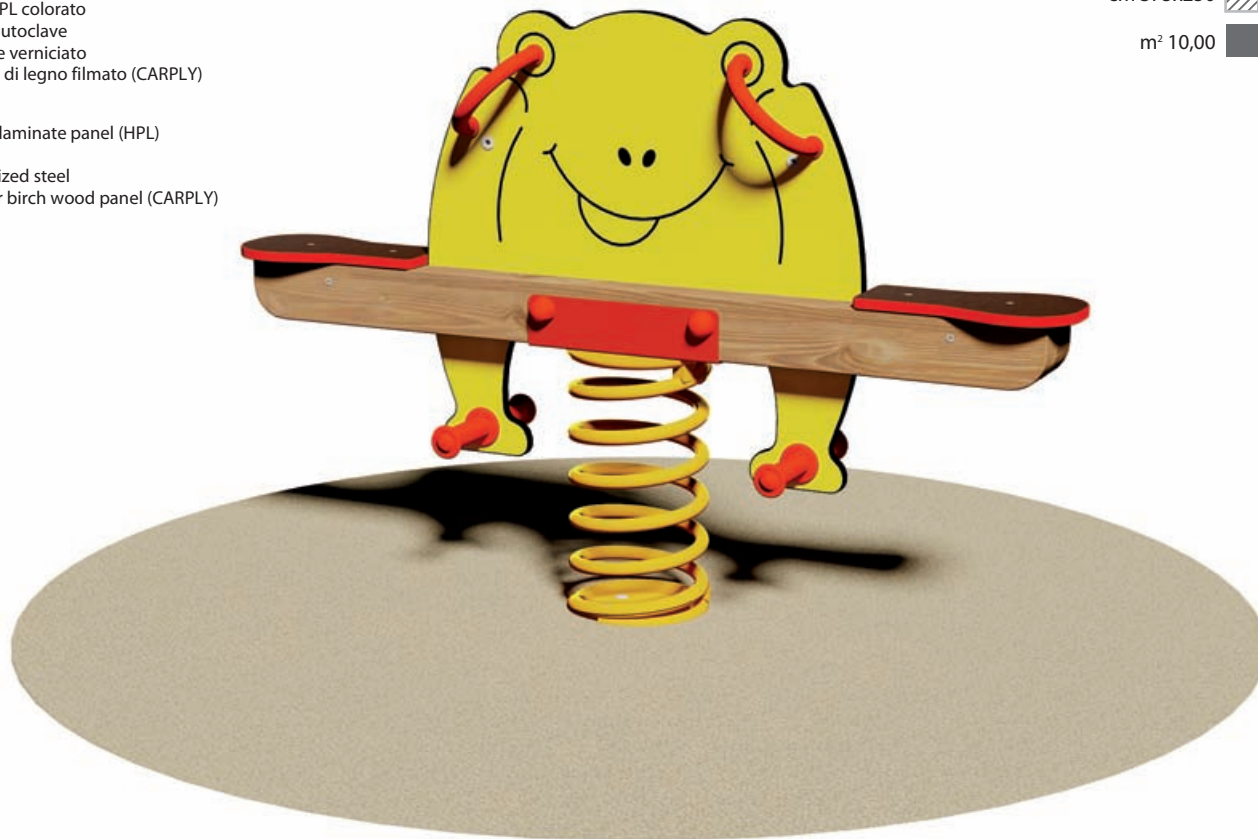
Main materials used:

- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Pressure treated wood
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 375x250



m² 10,00



Topino - 914

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 125



h 1



75



3-8



cm
125x25x97h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

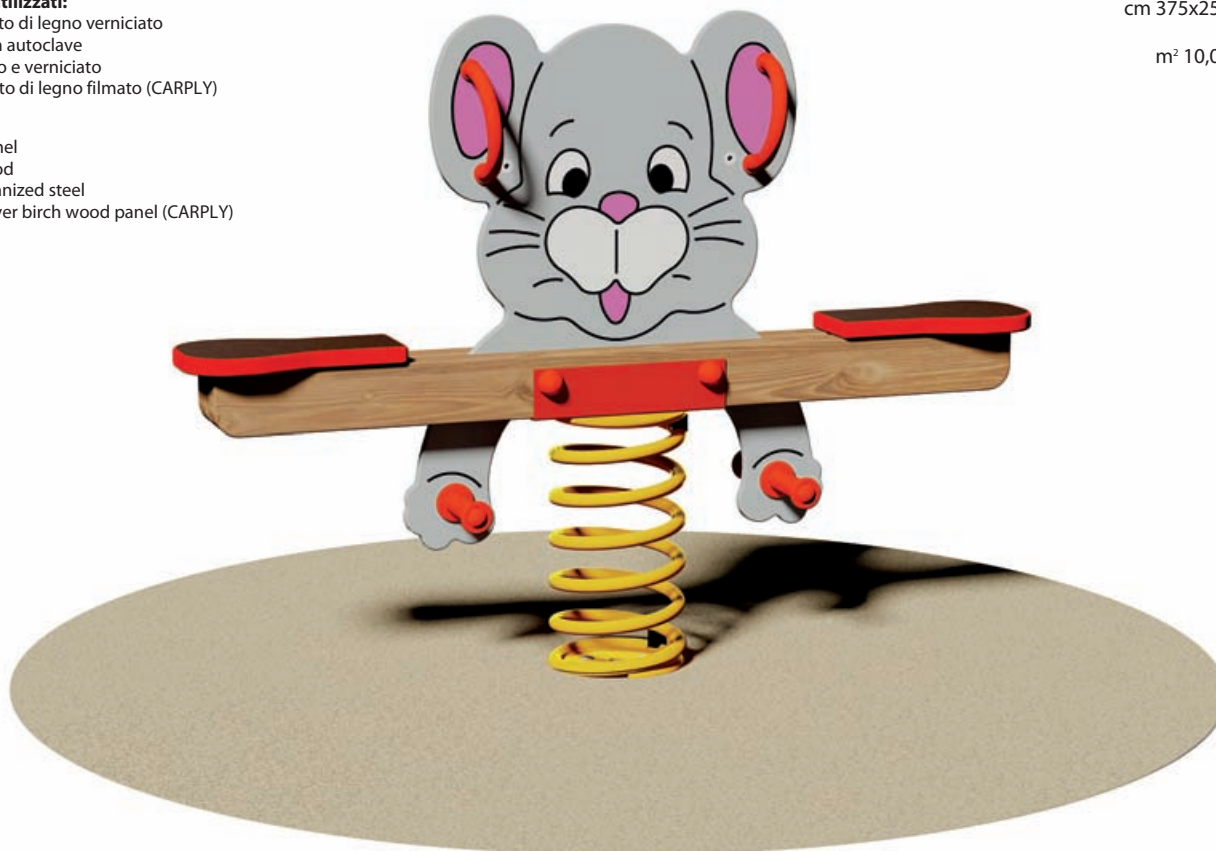
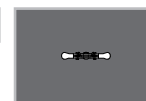
Main materials used:

- Painted plywood panel
- Pressure treated wood
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 375x250



m² 10,00



Jumbo - 915

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 63



h 1



45



2-8



cm
63x48x62h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Pressure treated wood
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 300x300



m² 9,00



Pacific - 916

Gioco a molla | Springer



kg 8



cm 132



h 1



45



2-8



cm
135x51x140h



2



EN 1176

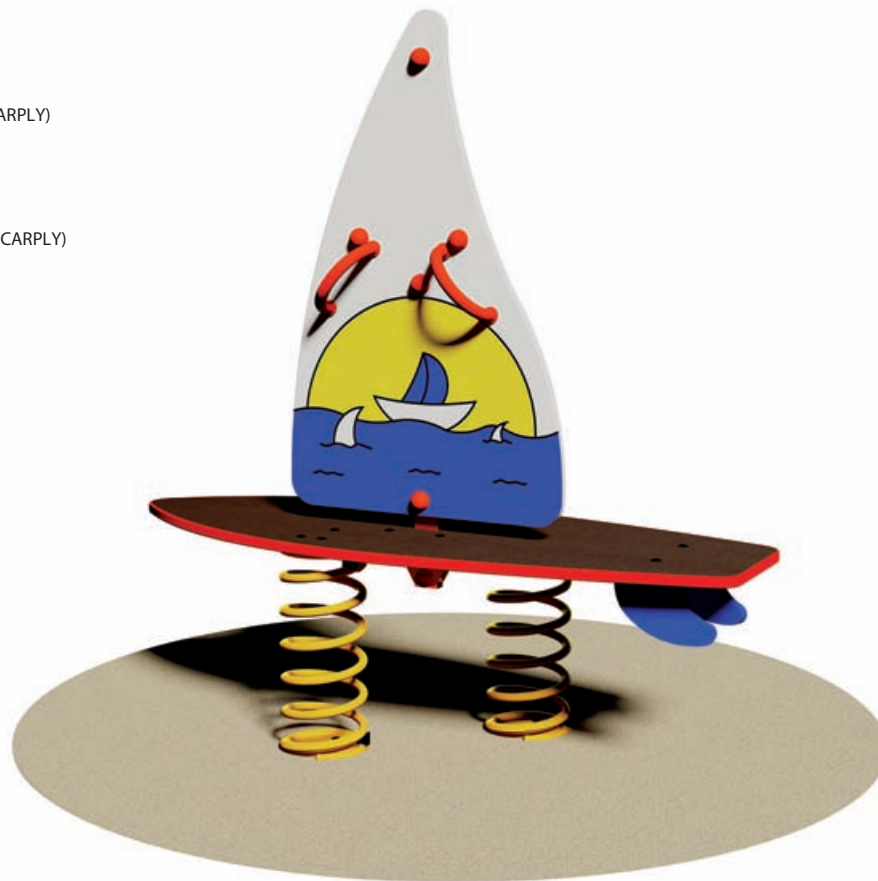


Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Pressure treated wood
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



cm 375x300



m² 12,00



Clown - 917

Gioco a molla | Springer



kg 8



cm 119



h 1,5



45



2-8



cm
119x72x92h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

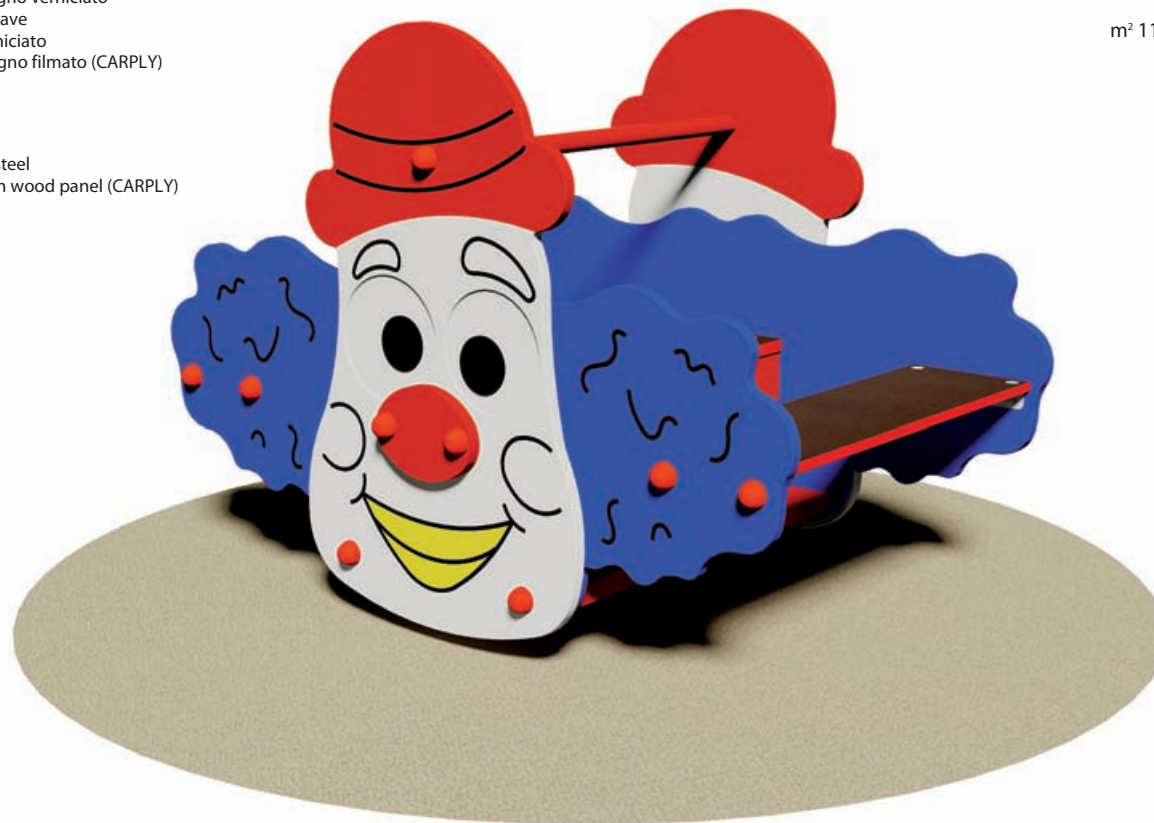
Main materials used:

- Painted plywood panel
- Pressure treated wood
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 350x300



m² 11,00



Sky - 918

Gioco a molla | Springer



kg 8



cm 119



h 1,5



45



2-8



cm
119x72x91h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

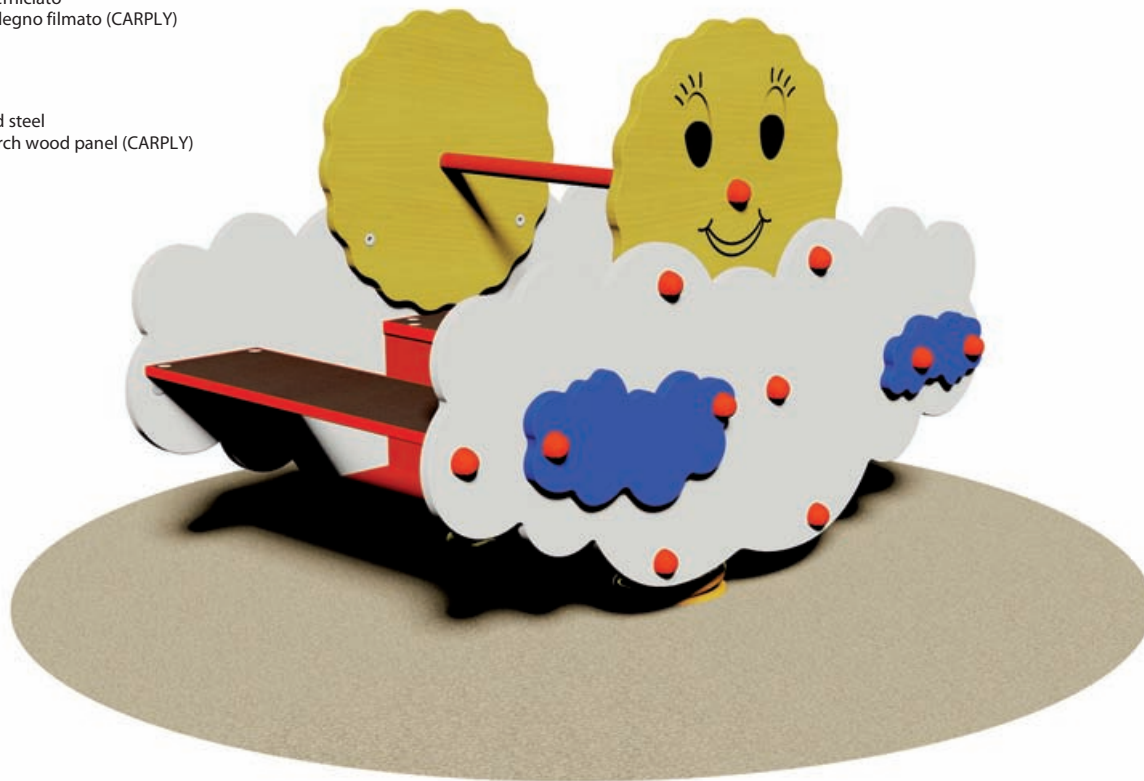
Main materials used:

- Painted plywood panel
- Pressure treated wood
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 350x300



m² 11,00



Mini boat - 919

Gioco a molla | Springer



kg 8



cm 119



h 1,5



45



2-8



cm
119x72x84h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

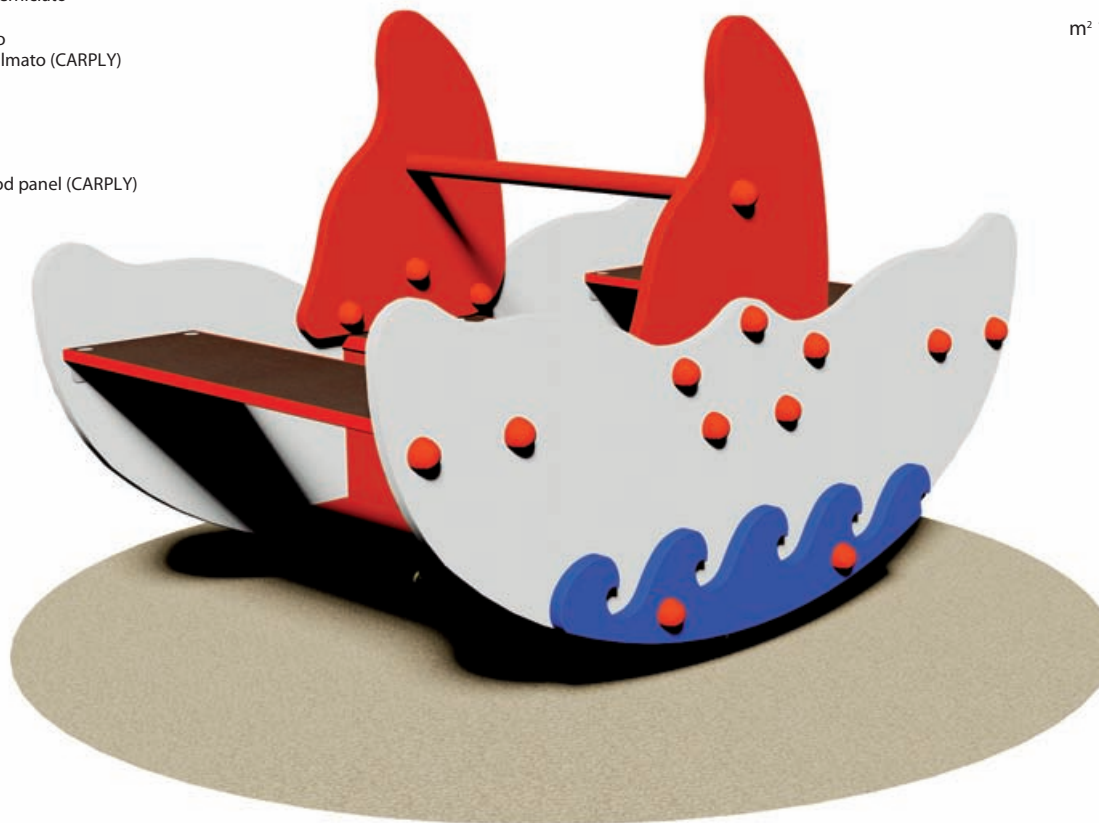
Main materials used:

- Painted plywood panel
- Pressure treated wood
- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 350x300



m² 11,00



Harris - 920

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 130



h 1,5



45



3-8



cm
ø130x90h



5



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wo

cm 350x375



m² 12,00



Bruco VTR - 282

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 70



h 0,5



65



3-8



cm
70x53x95h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Vettoresina

Main materials used:

- Fiberglass

cm 300x300



m² 9,00



Elefante VTR - 281

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 95



h 0,5



65



3-8



cm
95x50x90h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Vetoresina

Main materials used:

- Fiberglass



cm 300x300



m² 9,00



Pony VTR - 285

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 82



h 0,5



65



3-8



cm
82x50x80h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Vetoresina

Main materials used:

- Fiberglass

cm 300x300



m² 9,00



Chiocciola VTR - 283

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 70



h 0,5



65



3-8



cm
70x50x85h



1



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

- Vetresina

Main materials used:

- Fiberglass

cm 300x300 

m² 9,00 

-100



Micio VTR - 284

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 67



h 0,5



65



3-8



cm
67x53x93h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Vettoresina

Main materials used:

- Fiberglass

cm 300x300



m² 9,00



Anatra VTR - 286

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 73



h 0,5



65



3-8



cm
73x53x100h



1



EN 1176





Materiali principali utilizzati:

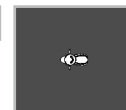
- Vetoresina

Main materials used:

- Fiberglass

cm 300x300 

m² 9,00 



Primula - 812

Gioco a molla | Springer



kg 12



cm 98



h 1



45



3-8



cm
98x98x65h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Pannello in multistrato di legno verniciato

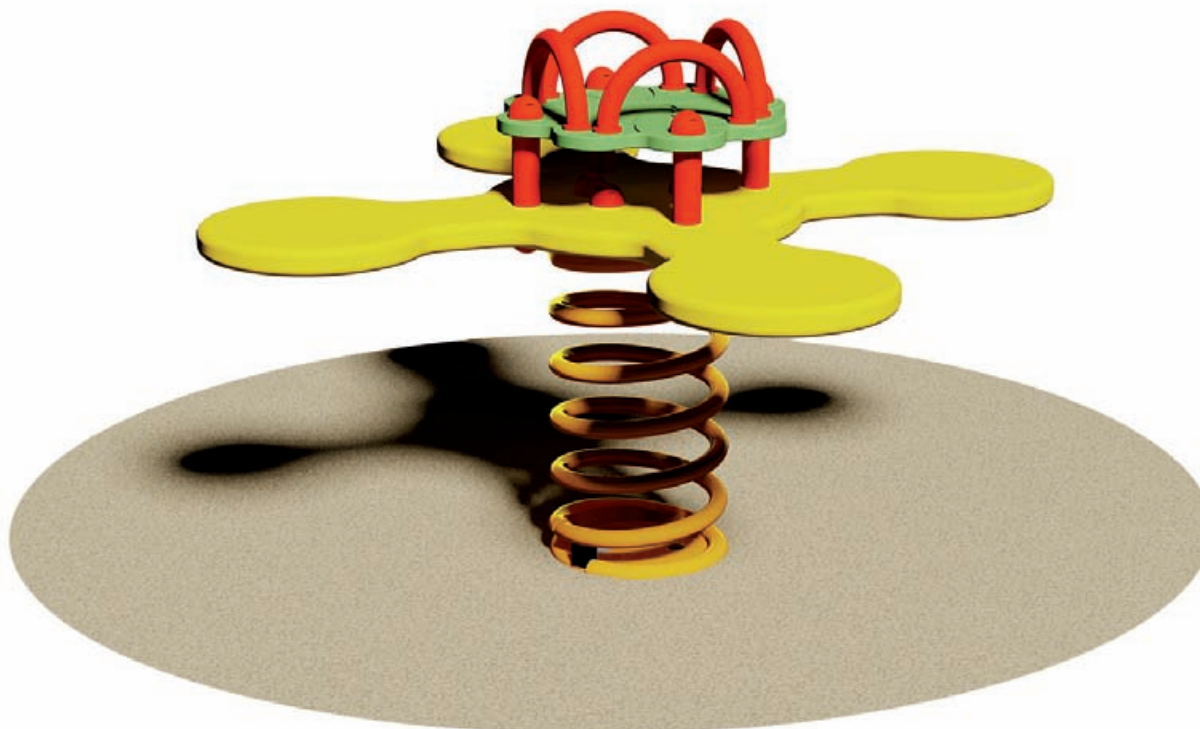
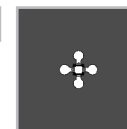
Main materials used:

- Painted plywood panel

cm 350x350



m² 12,50



Scoiattoli - 863

Dondolo | Seesaw springer



kg 12



cm 140



h 1,5



75



3-8



cm
140x150x75h



4



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

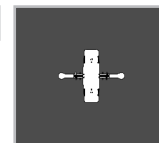
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 425x400 

m² 17,00 



Nautilus - 864

Dondolo | Seesaw springer



kg 32



cm 295



h 2



78



3-8



cm
340x125x105h



10



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

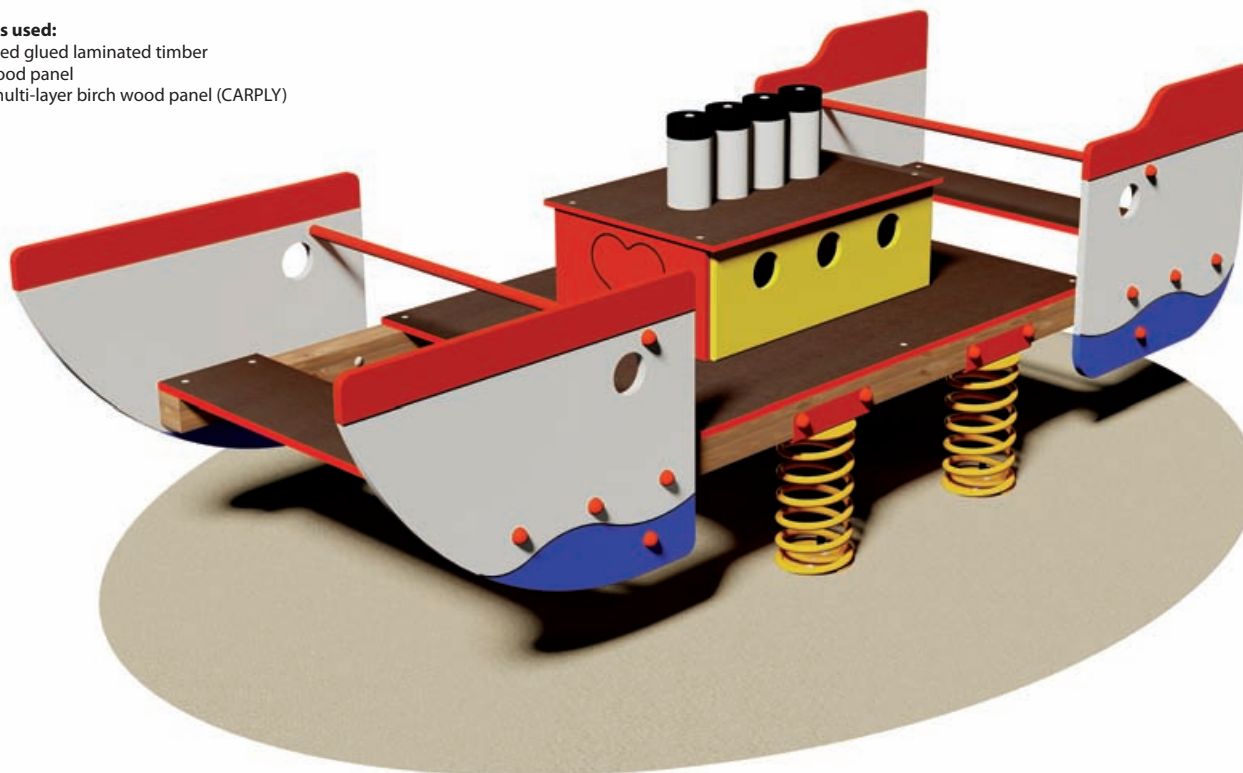
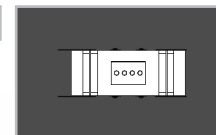
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 575x400 

m² 23,00 



Zattera - 873

Gioco a molla | Springer



kg 25



cm 300



h 2



50



3-8



cm
205x200x350h



10



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in laminato HPL colorato

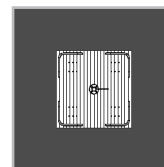
Main materials used:

- Pressure treated wood
- Painted electro galvanized steel
- Hot galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)

cm 450x450



m² 20,00



Lucilla - 874

Gioco a molla | Springer



kg 14



cm 124



h 1,5



43



3-8



cm
124x110x130h



3



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

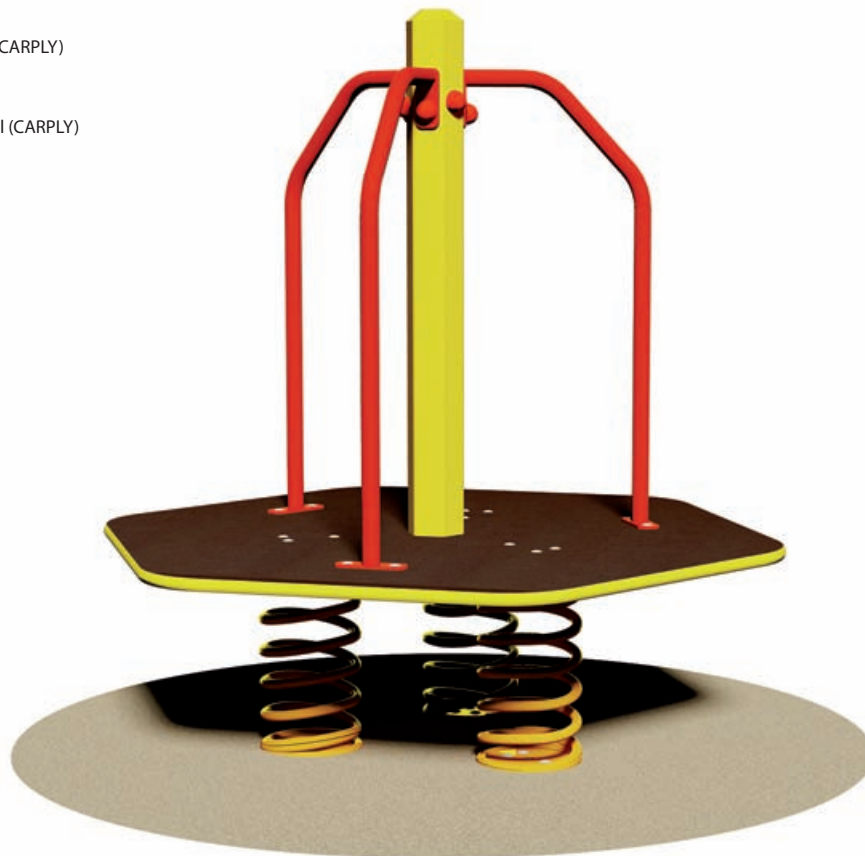
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 350x375



m² 14,00



Savana - 878

Dondolo | Seesaw springer



kg 20



cm 300



h 1



77



3-8



cm
300x20x80h



2



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

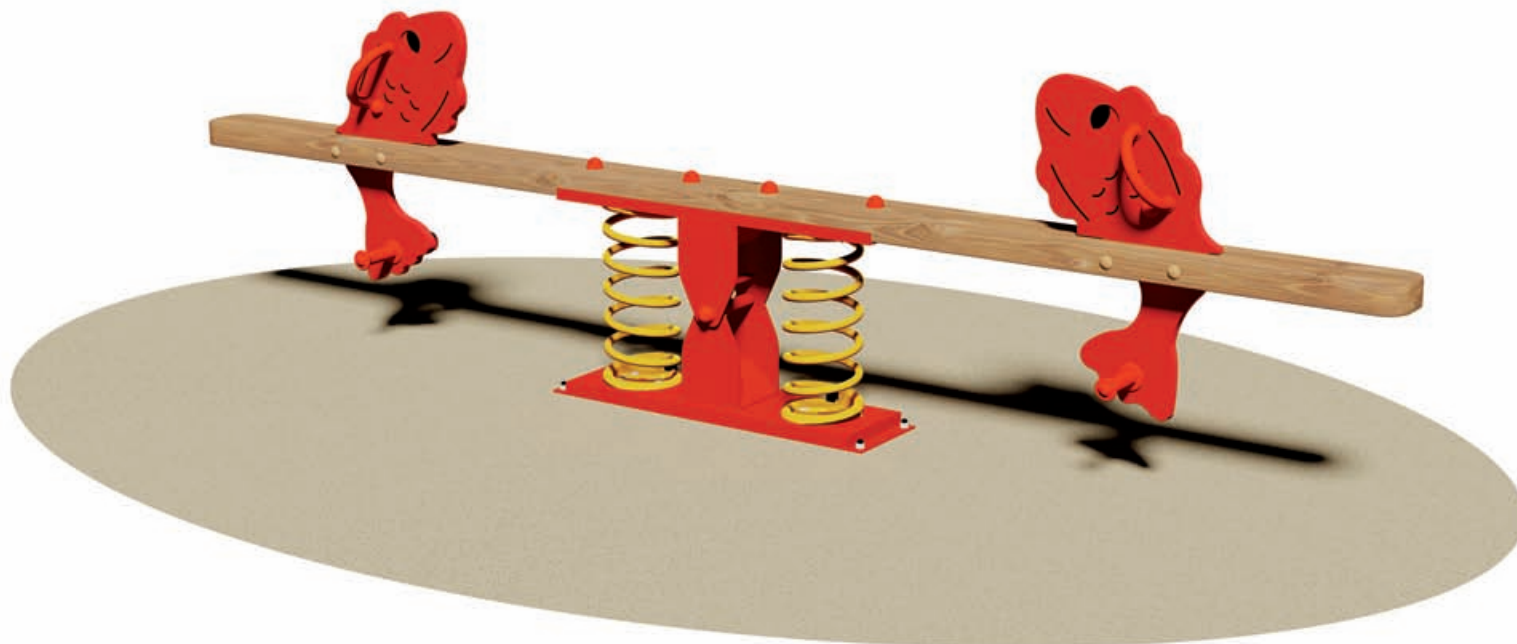
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel

cm 550x250 

m² 14,00 



Acquario - 862

Dondolo | Seesaw springer



kg 20



cm 300



h 2



77



3-8



cm
45x300x85h



2



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

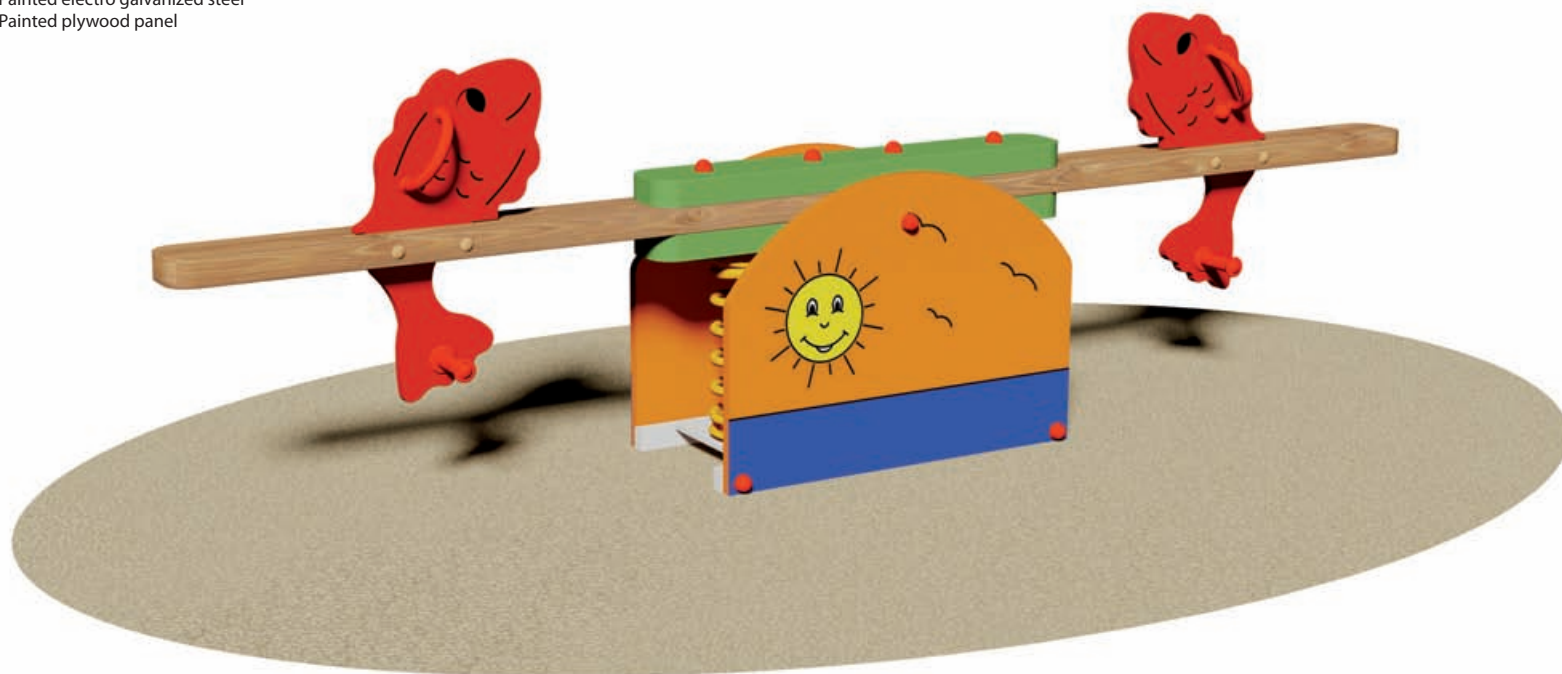
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel

cm 550x250 

m² 14,00 





Giostre
Roundabouts



Midi - 251

Giostra | Roundabout



kg 19



cm 125



h 1



18



3-8



cm
Ø130x66h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

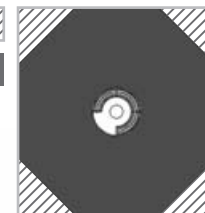
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 525x550



m² 25,00



Max - 223

Giostra | Roundabout



kg 22



cm 175



h 1



18



3-8



cm
Ø175x70h



8



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

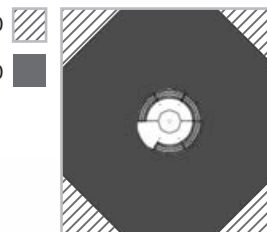
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)

cm 575x600

m² 31,00



Sedili 4P - 833

Giostra | Roundabout



kg 19



cm 125



h 1,5



18



2-8



cm
Ø125x65h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Pannello in laminato HPL colorato

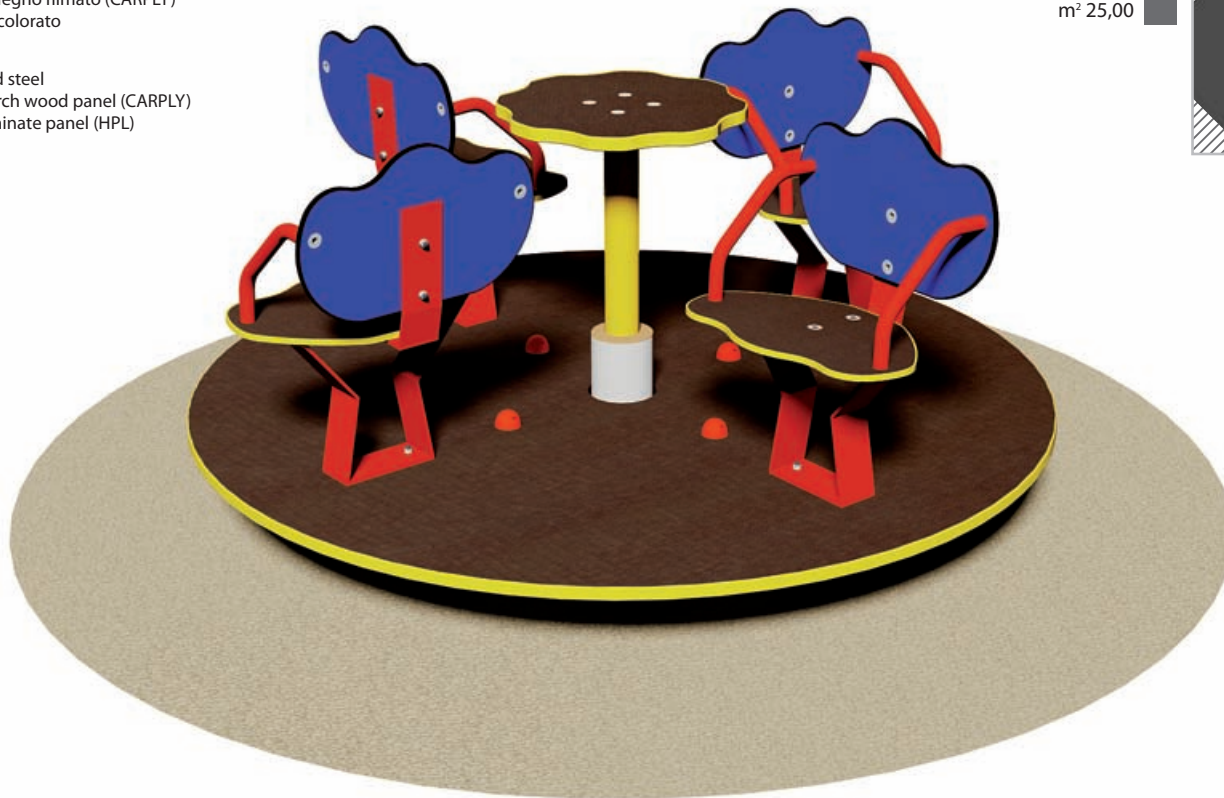
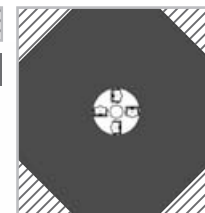
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored high pressure laminate panel (HPL)

cm 525x550



m² 25,00



Sedili 6P - 832

Giostra | Roundabout



kg 22



cm 175



h 1,5



18



2-8



cm
Ø175x65h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

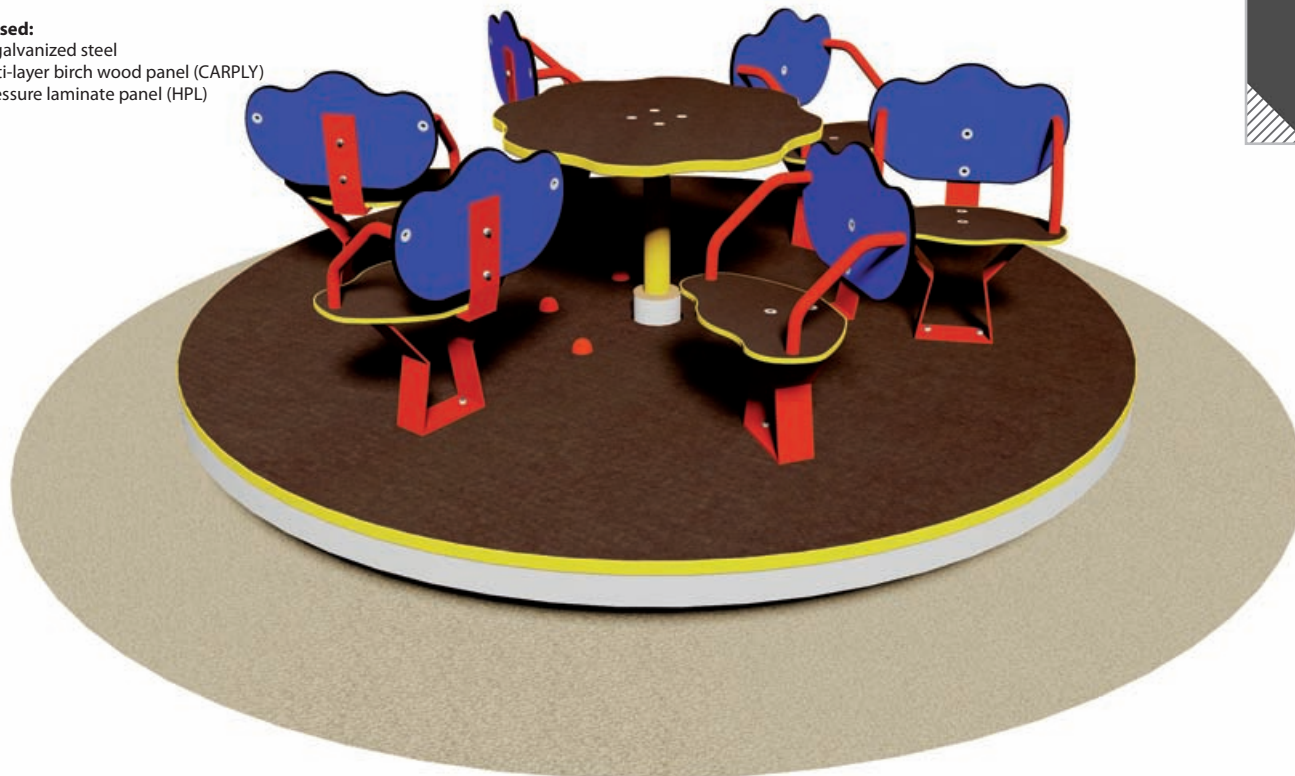
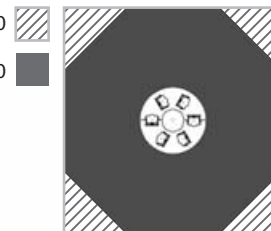
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored high pressure laminate panel (HPL)

cm 575x600

m² 31,00



Sedili 8P - 831

Giostra | Roundabout



kg 36



cm 201



h 1,5



15



2-8



cm
Ø201x65h



8



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

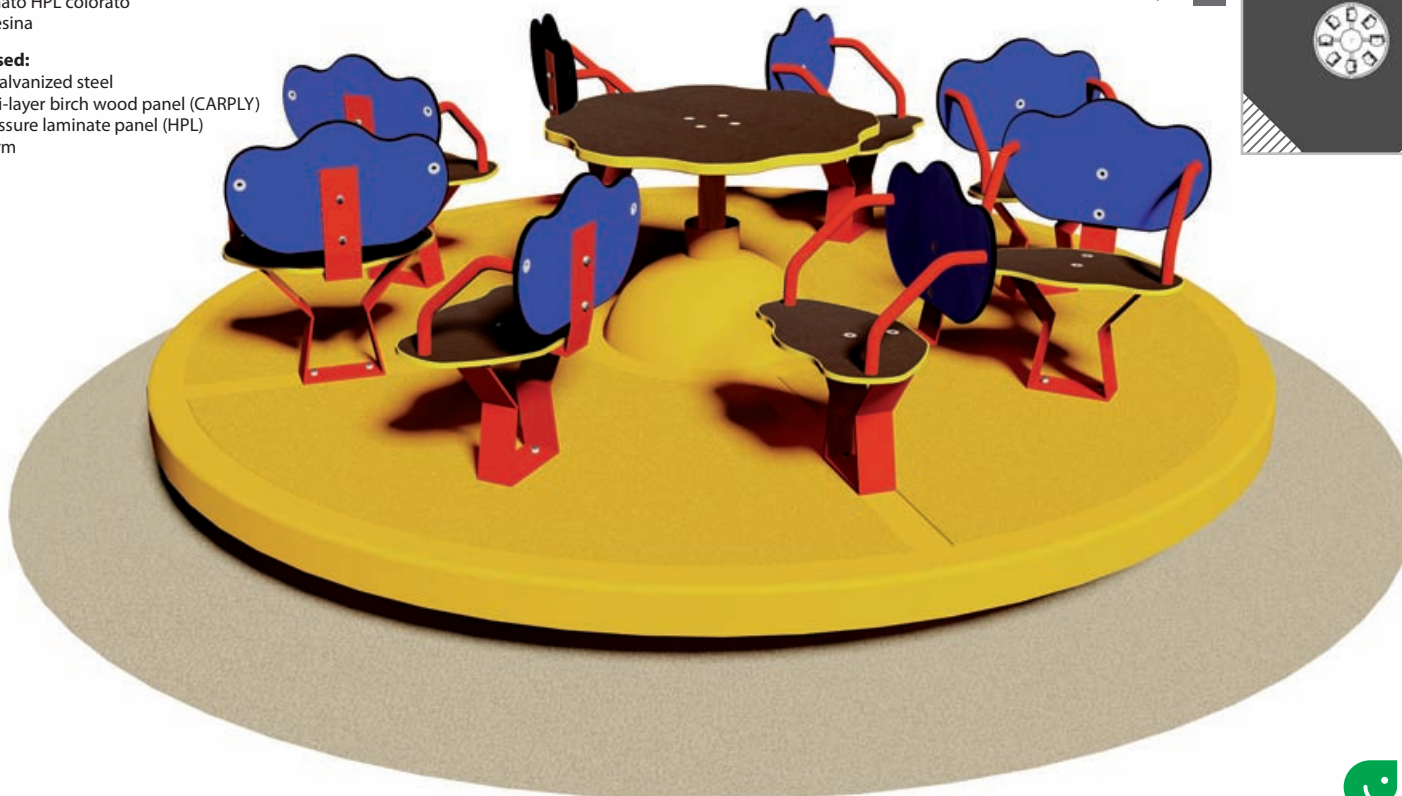
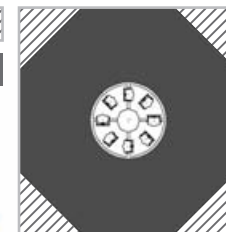
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pianale in vetroresina

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Fiberglass platform

cm 600x600

m² 31,00



Divanetto - 830

Giostra | Roundabout



kg 80



cm 201



h 1



15



3-8



cm
Ø201x65h



10



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pianale in vetroresina

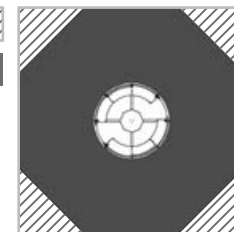
Main materials used:

- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel
- Fiberglass platform

cm 600x600



m² 31,00



Pupazzi 4P - 601

Giostra | Roundabout



kg 80



cm 201



h 1,5



15



3-8



cm
Ø201x65h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato
- Vetoresina

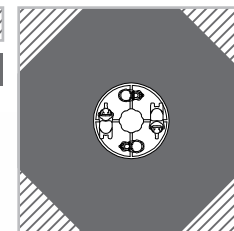
Main materials used:

- Electro galvanized steel
- Fiberglass

cm 600x600



m² 31,00





Jolly



Gallery - 818

Tunnel | Tunnel



kg 36



cm 200



h 1



90



2-8



cm
208x91x102h



3



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

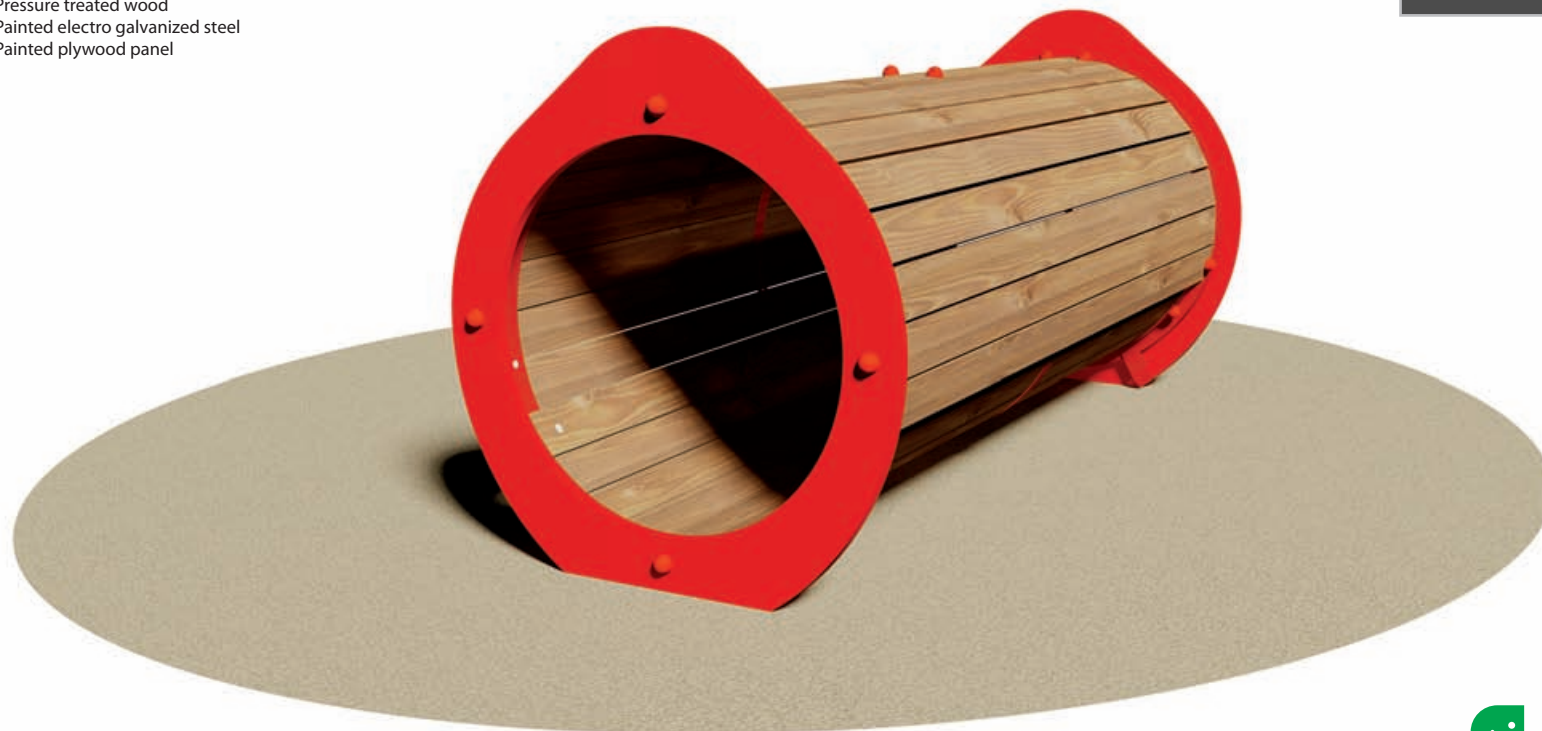
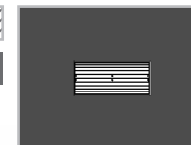
- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato
- Pannello in multistrato di legno verniciato

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Painted electro galvanized steel
- Painted plywood panel

cm 507x384 

m² 20,00 



Illinois - 292

Teleferica | Cableway



kg 25



cm 400



h 2



100



3-8



cm
1330x110x324h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno verniciato

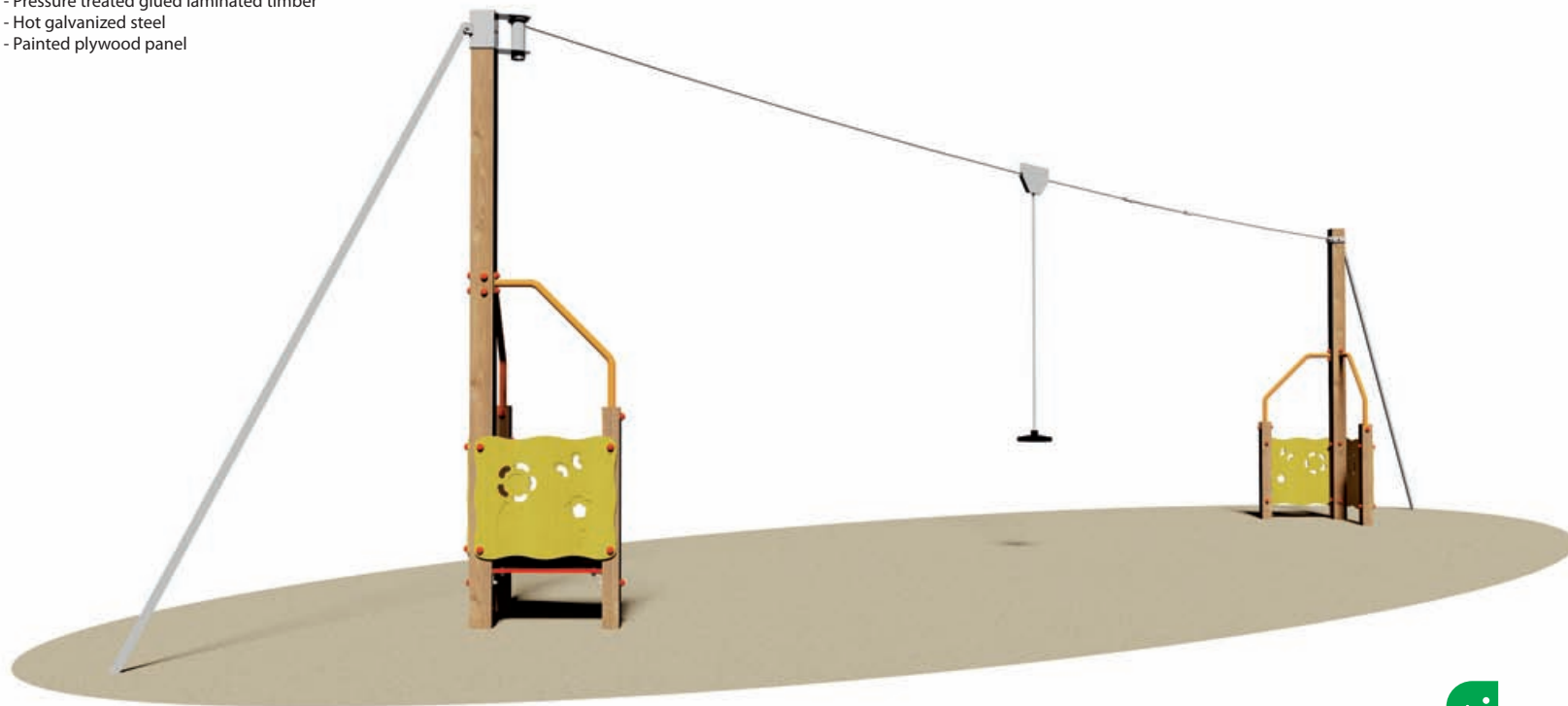
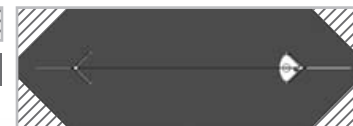
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Painted plywood panel

cm 1375x400



m² 53,00



Adelaide - 290

Teleferica | Cableway



kg 90



cm 470



h 4



120



5-12



cm
3200x100x410h



1



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

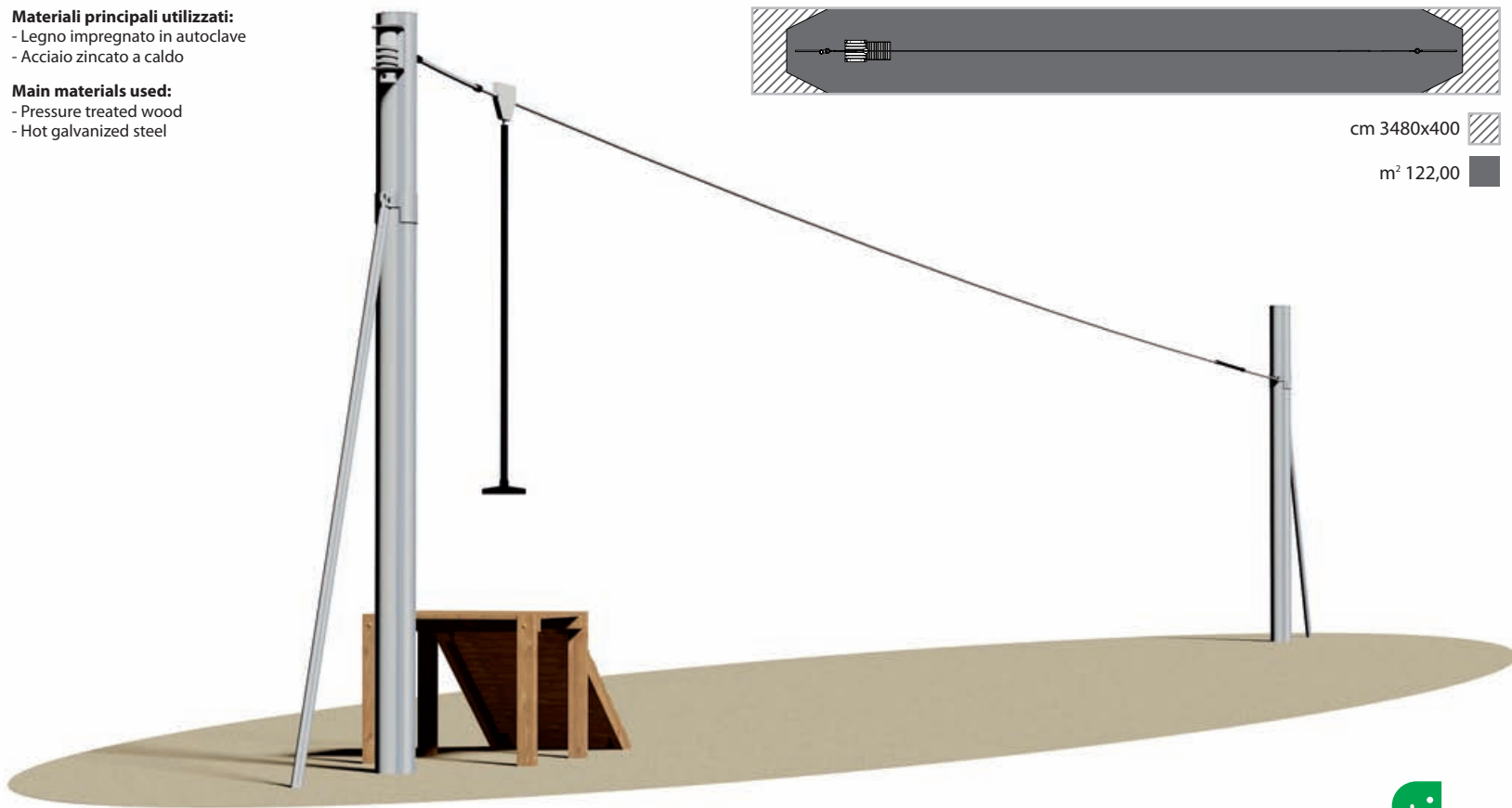
Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot galvanized steel



cm 3480x400 

m² 122,00 



Colorado - 814

Sabbiera | Sandbox



kg 25



cm 200



h 2



40



2-8



cm
400x200x40h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

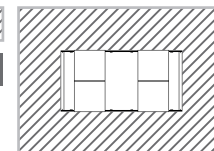
- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)

cm 700x500

m² 0,00



Milly - 733

Sabbiera | Sandbox



kg 13



cm 190



h 1



31



2-8



cm
208x208x35h



3



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

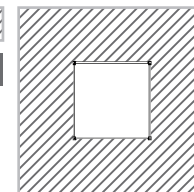
- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood

cm 509x509 

m² 0,00 



Super Basket - 883

Basket | Basket panel



kg 24



cm 250



h 1



cm
130x120x365h



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



Furia 2P - 893

Cavallo | Horse



kg 29



cm 140



h 1



72



2-8



cm
140x45x90h



2



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

- Acciaio zincato a caldo
- Vetroresina

Main materials used:

- Hot galvanized steel
- Fiberglass

cm 440x245 

m² 15,00 



Furia 4P - 895

Cavallo | Horse



kg 36



cm 220



h 1



72



2-8



cm
220x45x90h



4



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

- Acciaio zincato a caldo
- Vetresina

Main materials used:

- Hot galvanized steel
- Fiberglass

cm 525x250 

m² 18,00 



Missouri - 817

Passerella | Footbridge



kg 12



cm 340



h 2



18



3-8



cm
340x90x100h



5



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

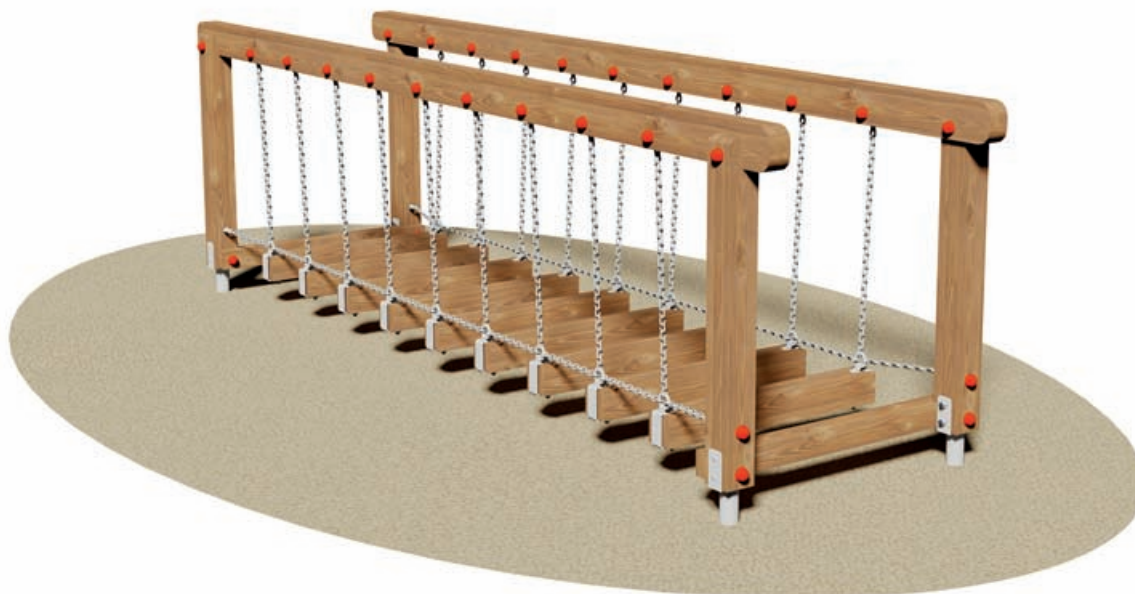
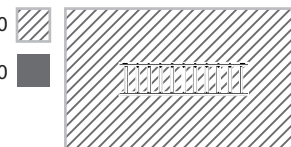
- Legno lamellare impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber

cm 640x390

m² 0,00



Indios - 819

Capanna | Hut



kg 64



cm 300



h 1



180



2-8



cm
300x205x185h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato

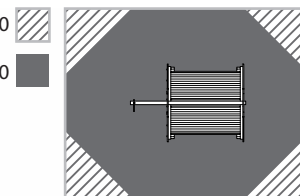
Main materials used:

- Pressure treated wood
- Painted plywood panel



cm 650x500

m² 28,00



Cheyenne - 896

Capanna | Hut



kg 42



cm 194



h 1



45



5-8



cm
202x198x175h



2



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Fune armata colorata anima in acciaio

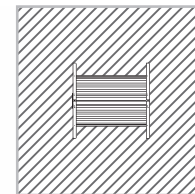
Main materials used:

- Pressure treated wood
- Colored nylon rope with steel core

cm 500x500



m² 0,00



Arianna - 734

Casetta | Playhouse



kg 6



cm 110



h 1,5



0



2-5



cm
105x110x130h



3



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato

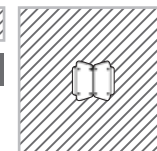
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)

cm 410x405



m² 0,00



Nevada - 810

Casetta | Playhouse



kg 32



cm 180



h 1,5



10



2-8



cm
172x180x200h



4



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato

Main materials used:

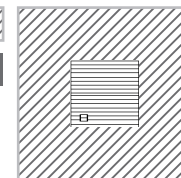
- Pressure treated wood
- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)



cm 470x480



m² 0,00



Palafitta - 897

Palafitta | Stilt house



kg 32



cm 180



h 1



55



3-8



cm
175x165x206h



6



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Legno lamellare impregnato in autoclave

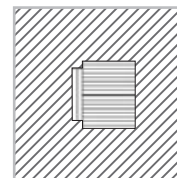
Main materials used:

- Pressure treated wood
- Pressure treated glued laminated timber

cm 450x450



m² 0,00



Teatrino - 925

Teatrino | Theatre



kg 8



cm 160



h 3



0



2-12



cm
600x600x162h



60

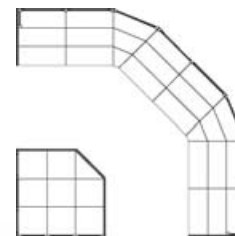


Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



Mini teatrino - 926

Mini teatrino | Mini theatre



kg 8



cm 160



h 2



0



2-12



cm
595x570x162h



40

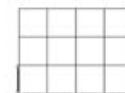
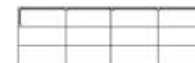


Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



Asse oscillante - 731

Asse di equilibrio | Balance beam



kg 7



cm 300



h 0,5



88



5-12



cm
300x40x46,5h



1



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel

cm 575x300 

m² 18,00 



Asse di equilibrio - 730

Asse di equilibrio | Balance beam



kg 10



cm 250



h 0,5



33



3-8



cm
250x16x33h



3



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

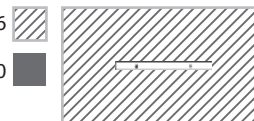
- Legno lamellare impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber

cm 550x316

m² 0,00



Minitavolo con 2 Panche - 816

Minitavolo | Mini table

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood



kg 12



cm 160



h 1



0



2-8



cm
120x145x60h



6



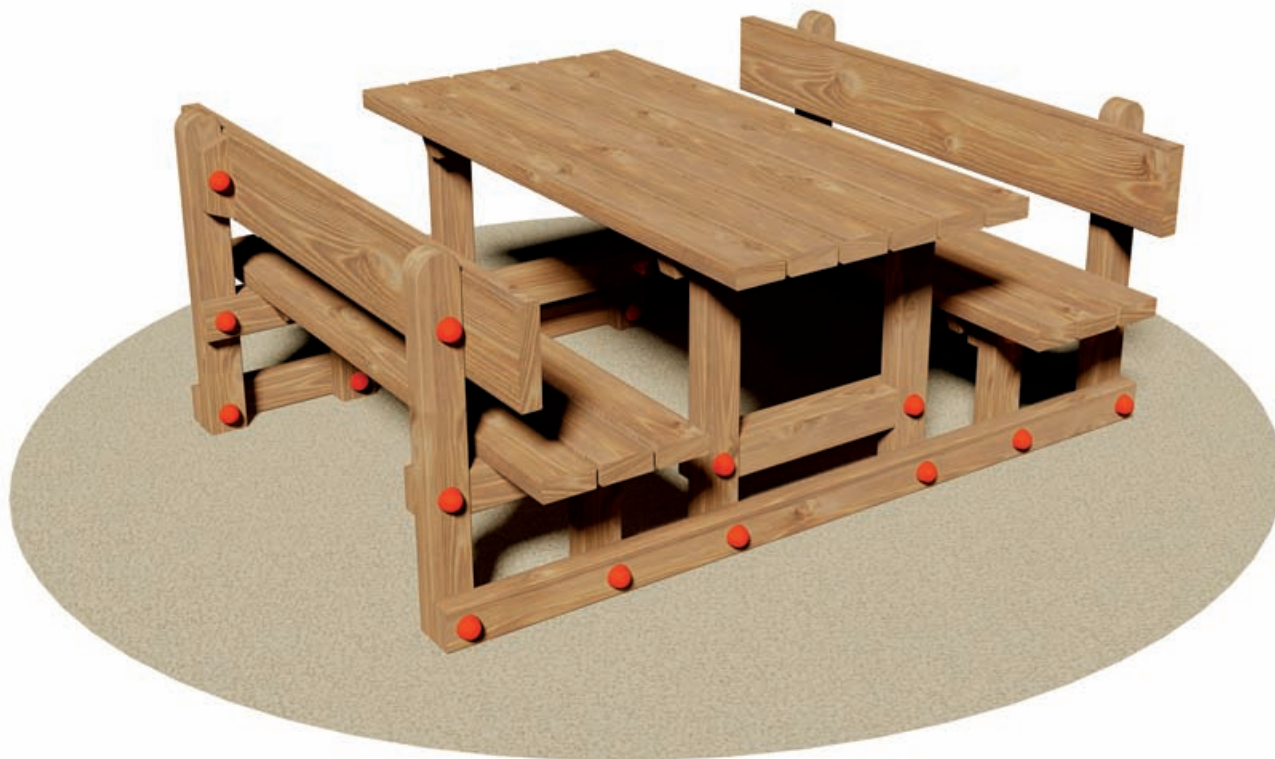
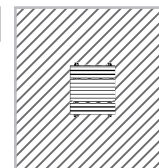
EN 1176



cm 370x395



m² 0,00



Tavolo per bambini - 891

Tavolo per bambini | Table for children



kg 12



cm 120



h 0,5



0



2-8



cm
120x60x54h



3



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

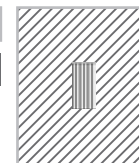
Main materials used:

- Pressure treated wood

cm 420x360



m² 0,00



Panca per bambini - 890

Panca per bambini | Bench for children



kg 6



cm 120



h 0,5



0



2-8



cm
120x40x60h



3



EN 1176




Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood

cm 420x340 

m² 0,00 



Work - 894

Tavolo ricreativo | Recreational table



kg 10



cm 90



h 1



0



2-8



cm
210x90x60h



5



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Vetrosesina

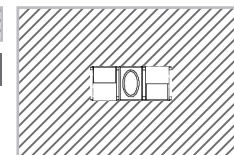
Main materials used:

- Pressure treated wood
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Fiberglass

cm 510x390



m² 0,00



Safari Express - 729

Trenino | Small Train



kg 13



cm 125



h 5



28



2-8



cm
553x483x163h



12



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

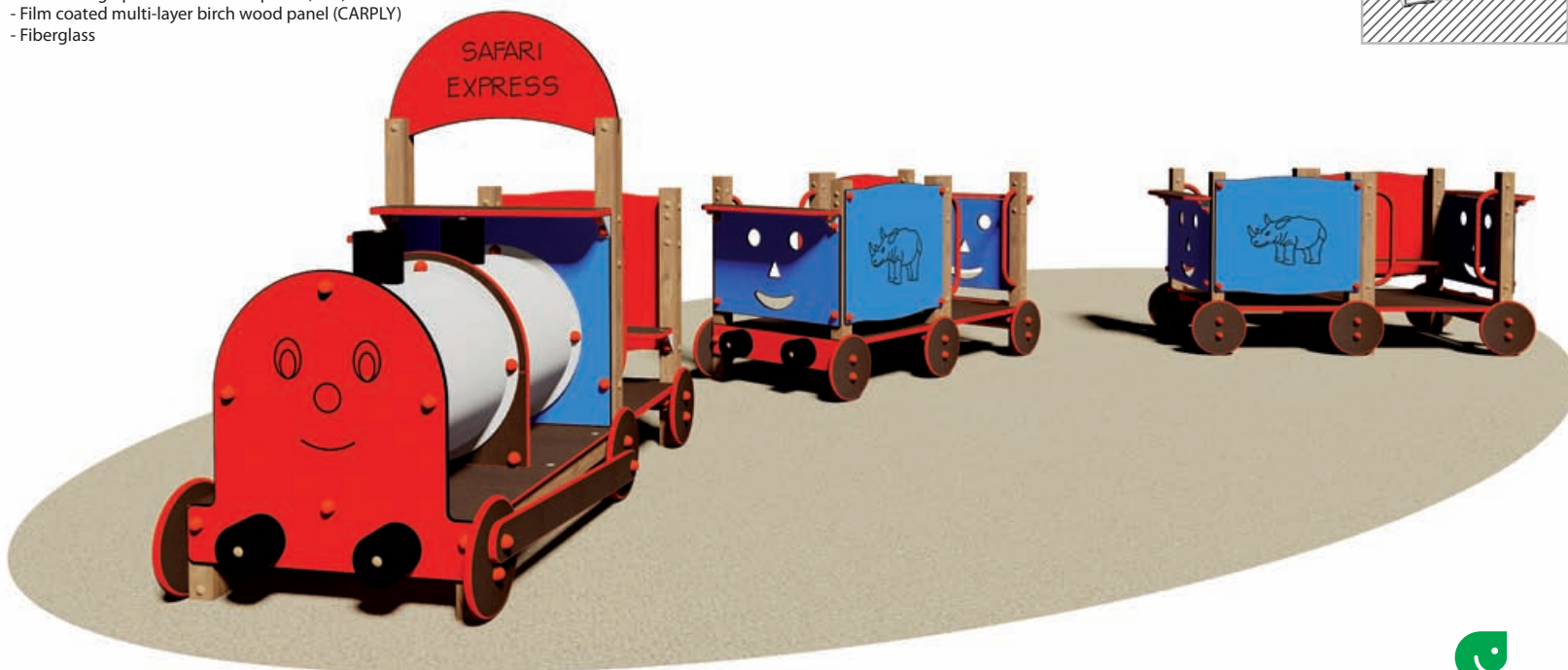
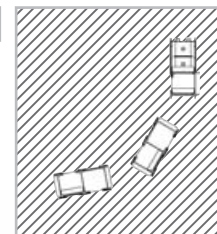
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in laminato HPL colorato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Vetresina

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Colored high pressure laminate panel (HPL)
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Fiberglass

cm 850x790

m² 0,00



Galeone - 880

Galeone | Galleon



kg 57



cm 350



h 10



184



5-12



cm
1915x582x350h



25



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

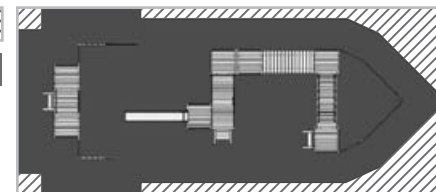
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Scivolo in polietilene colorato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Colored polyethylene slide

cm 2225x950

m² 180,00



Barchetta - 881

Barchetta | Small Boat



kg 17



cm 300



h 2,5



92



3-8



cm
640x380x300h



10



EN 1176



Materiali principali utilizzati:

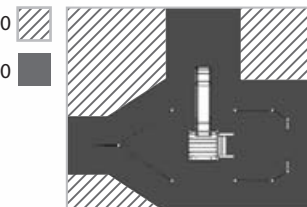
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato
- Scivolo in polietilene

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel
- Colored polyethylene slide

cm 803x680

m² 34,00





Fitness



Stazioni corpo libero

Bodyweight exercises



kg 5



cm 250



h 1



cm
8x33x200h



1+



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Dibond panel



Art. 2101

Circonduzione del tronco a braccia tese
Trunk rotation exercise



Art. 2102

Circonduzione delle braccia
Arms circle exercise



Art. 2103

Circonduzione delle braccia
Arms circle exercise

Stazioni corpo libero

Bodyweight exercises



kg 5



cm 250



h 1



cm
8x33x200h



1+



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Dibond panel



Art. 2104

Circondazione delle braccia
Arms circle exercise



Art. 2105

Coordinazione degli arti
Coordination and balance exercise



Art. 2106

Flessione del tronco
Trunk flexion exercise

Stazioni corpo libero

Bodyweight exercises



kg 5



cm 250



h 1



cm
8x33x200h



1+



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Dibond panel



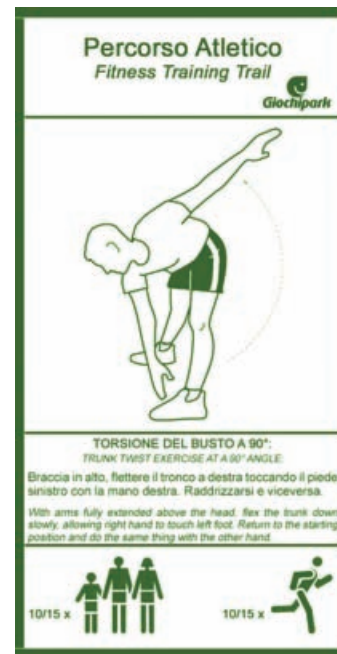
Art. 2107

Flessione del tronco in avanti-basso
Trunk flexion exercise



Art. 2108

Flessione ed estensione delle gambe
Leg flexion/extension exercise



Art. 2109

Torsione del busto a 90°
Trunk twist exercise a 90° angle

Saltare a piedi uniti - 2110

Jumping exercise



kg 15



cm 300



h 1



20



cm
300x9x20h



1+



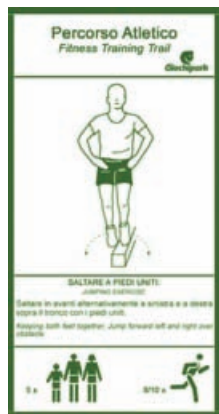
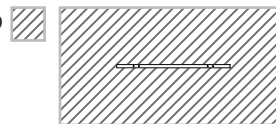
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 600x309



Art. 2130



Flessione del tronco - 2111

Trunk flexion exercise



kg 15



cm 300



h 1



35



cm
300x118x35h



1+



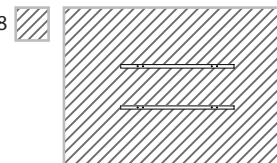
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 600x418



Art. 2131



Trazioni alla sbarra - 2112

Chin-up exercise



kg 15



cm 300



h 1



240



cm
396x9x240h



3



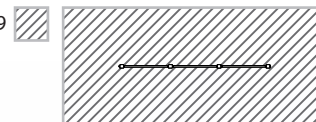
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

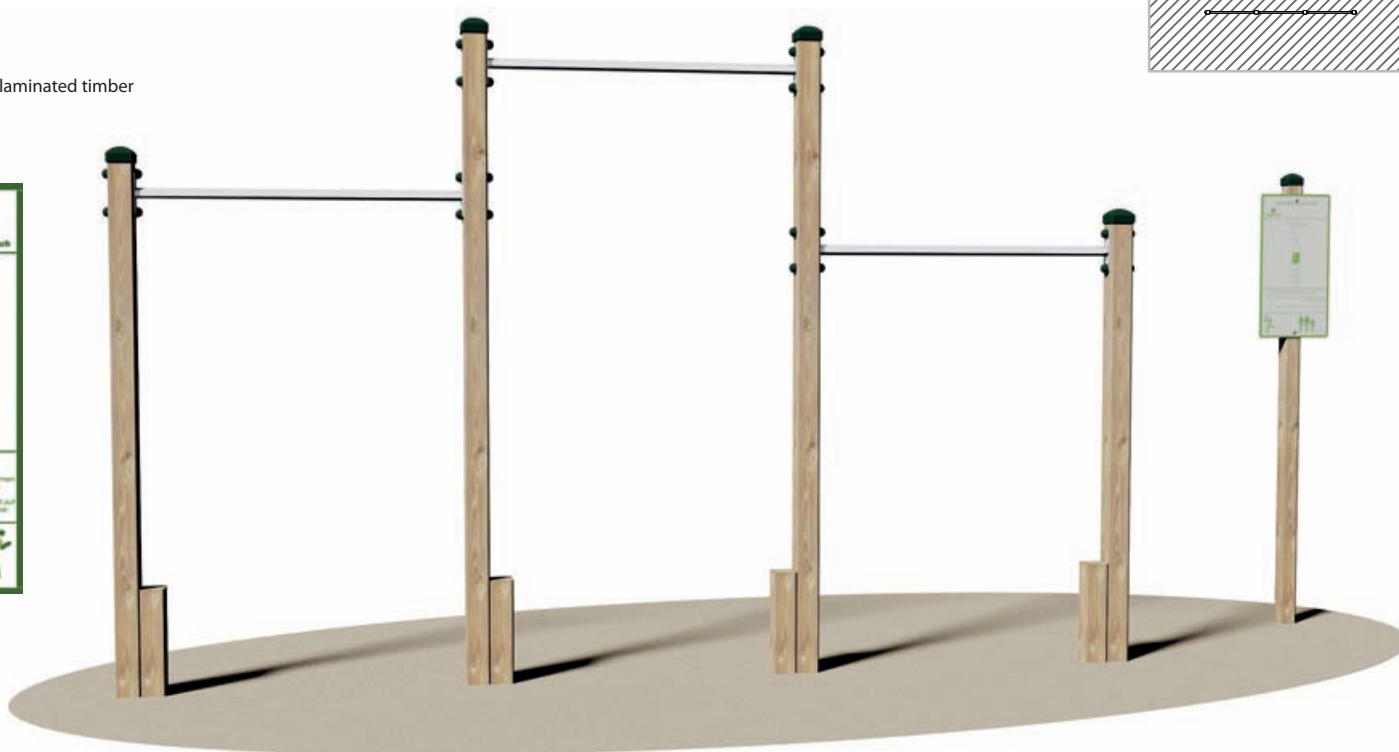
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 696x309



Art. 2132



Circonduzione del bacino - 2113

Torso rotation exercise



kg 15



cm 300



h 1



240



cm
529x9x240h



4



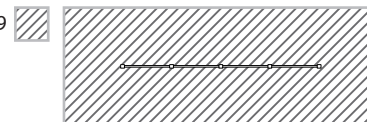
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

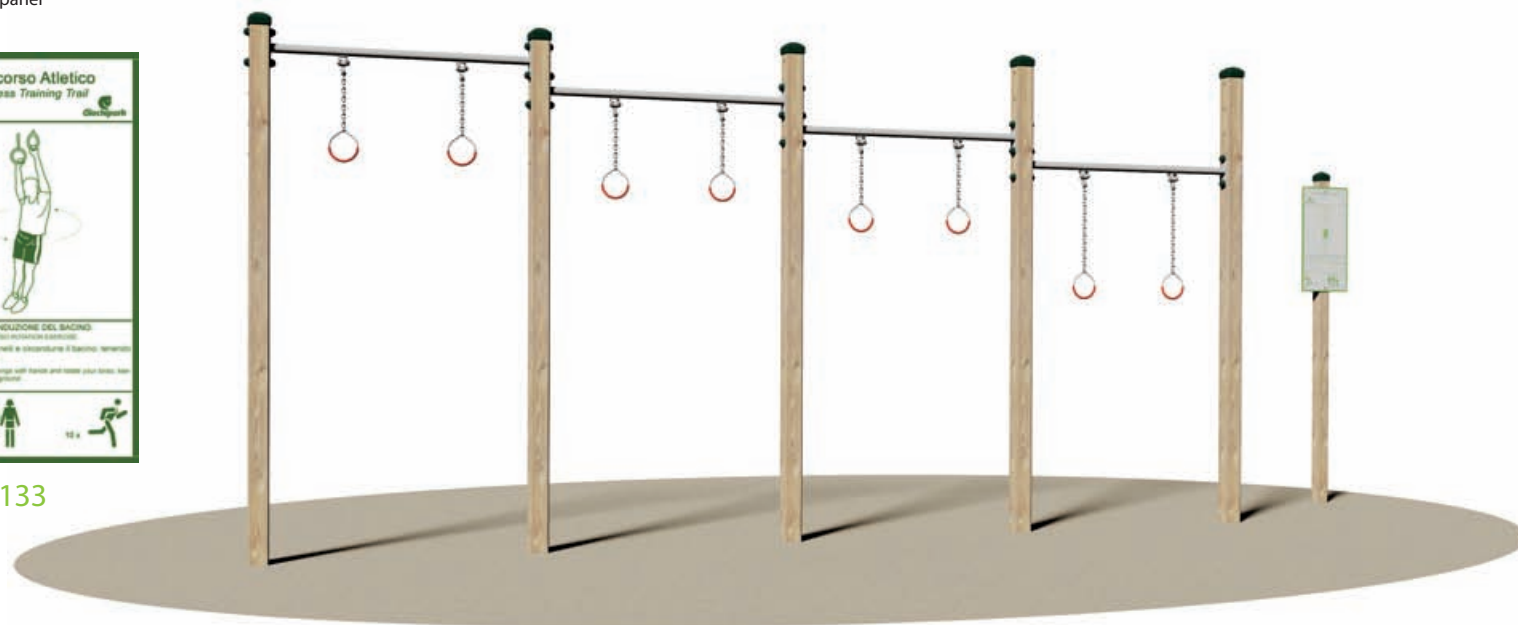
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 829x309



Art. 2133



Slalom h150 - 2114

Slalom h150 exercise



kg 10



cm 200



h 1



0



cm
625x9x150h



1+



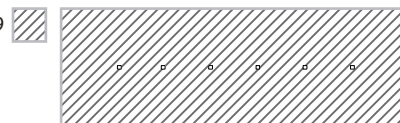
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

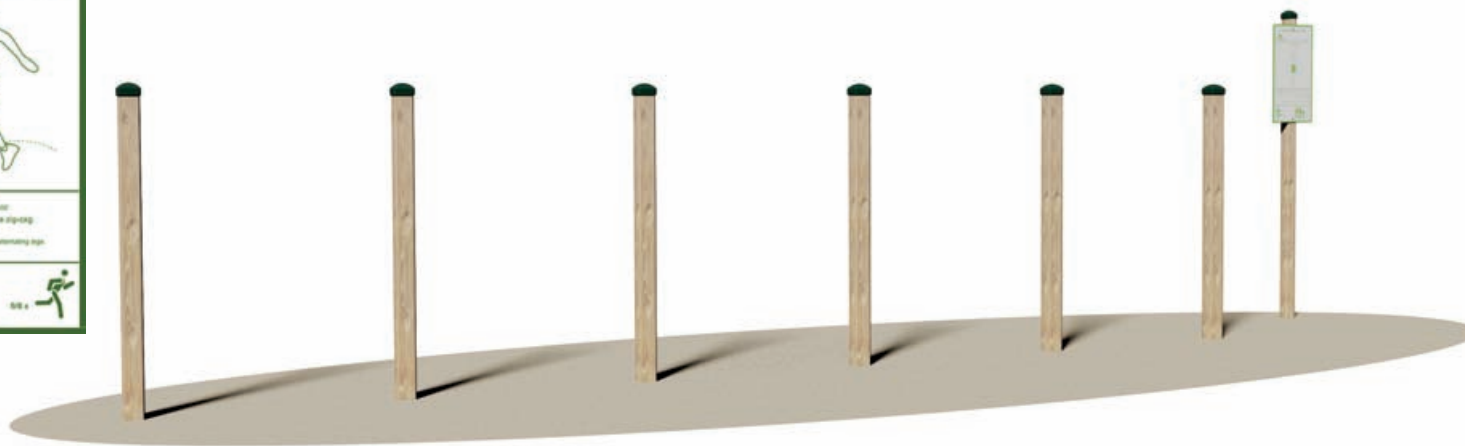
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Dibond panel

cm 925x309



Art. 2134



Trave di equilibrio - 2115

Balance Beam



kg 15



cm 300



h 1



30



cm
300x9x30h



1+



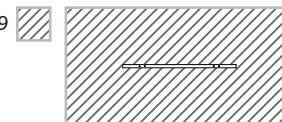
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 600x309



Art. 2135



Trazioni alla sbarra - 2116

Chin-up exercise



kg 12



cm 230



h 1



170



cm
396x9x180h



3



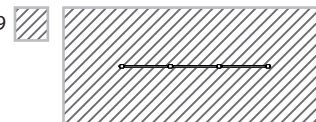
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

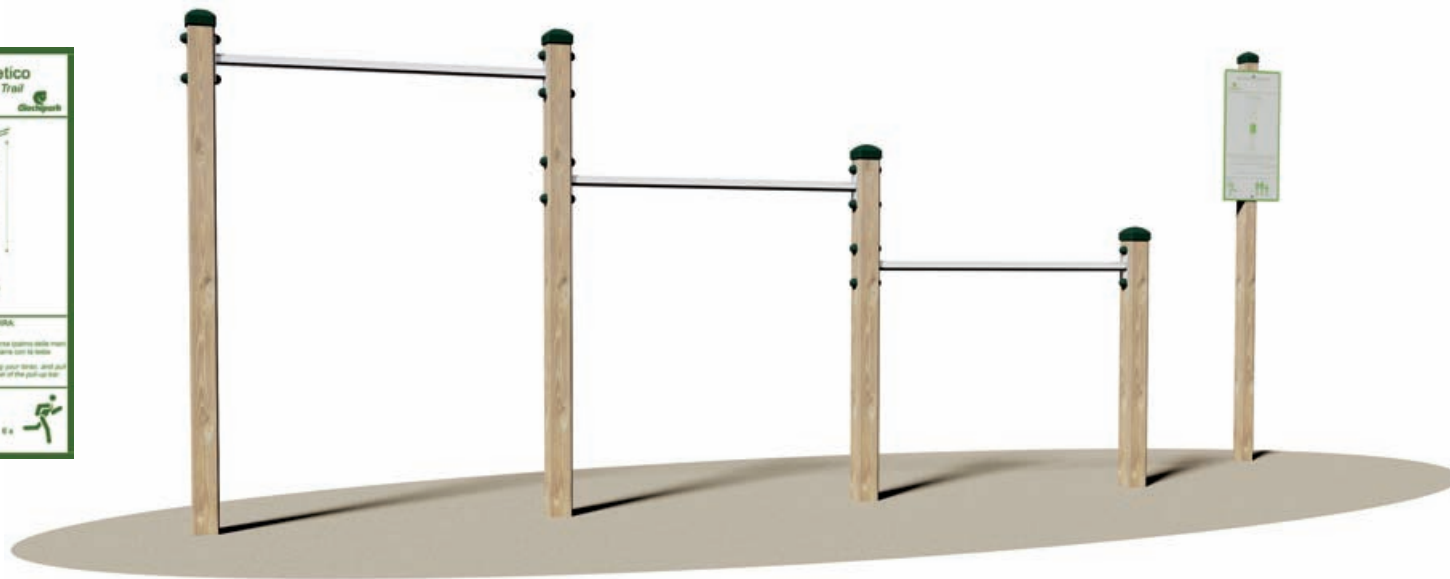
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 696x309



Art. 2136



Superamento ostacoli - 2117

Obstacles course



kg 15



cm 300



h 1



30



cm
300x209x30h



1+



Materiali principali utilizzati:

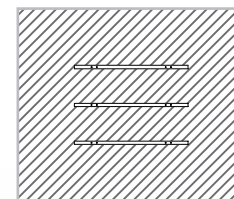
- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

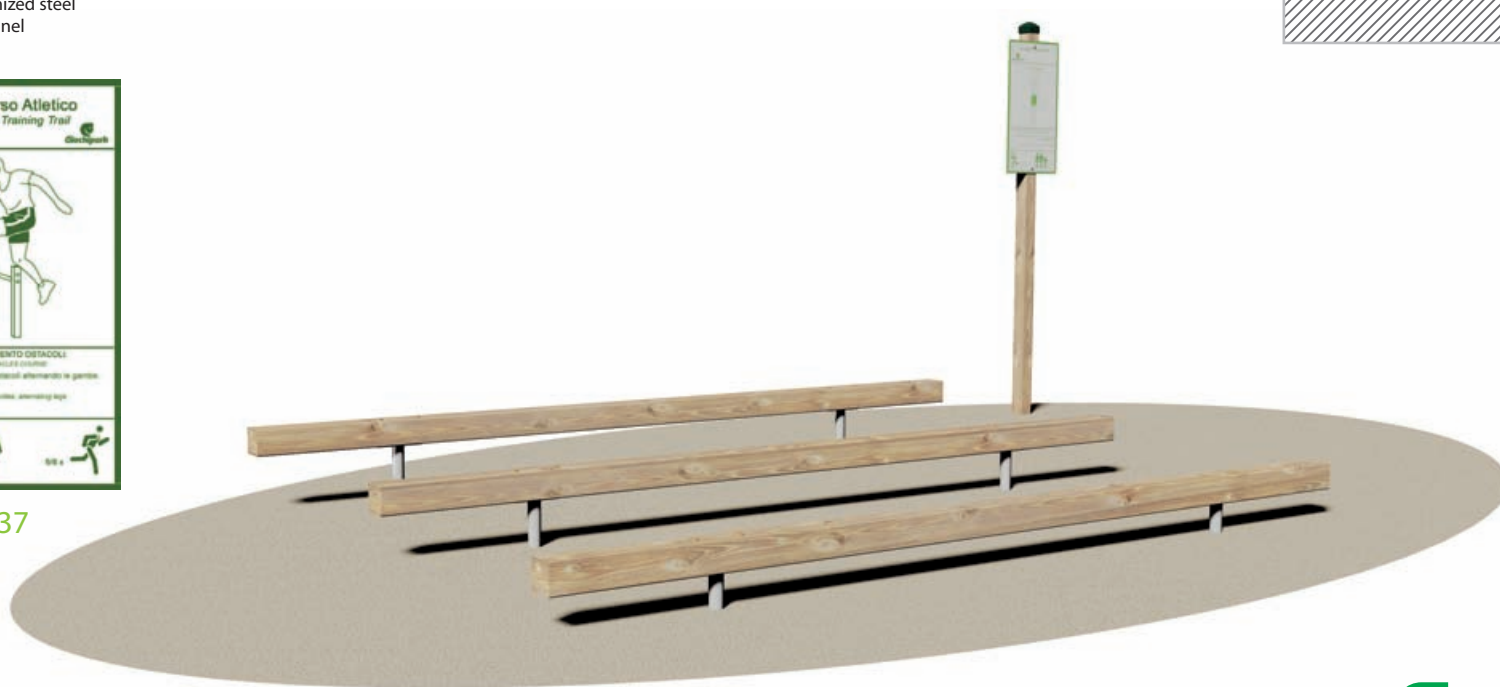
- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 600x509

m² 0,00



Art. 2137



Flessione del tronco su panca inclinata - 2118

Trunk flexion exercise on decline bench



kg 35



cm 190



h 1



95



cm 190x100x100h



1



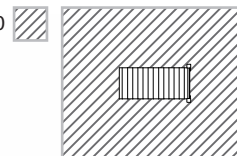
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 490x400



Art. 2138



Parallele - 2119

Parallel bars exercise



kg 11



cm 220



h 1



150



cm
178x80x150h



1



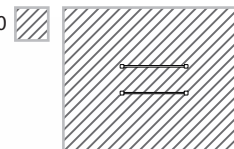
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 478x380



Art. 2139



Superamento ostacoli - 2120

Obstacles course



kg 15



cm 120



h 1



60



cm
845x138x60h



1+



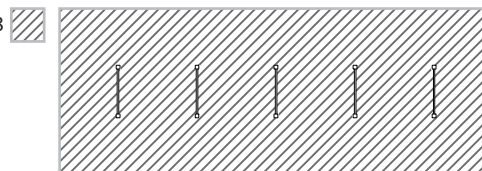
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

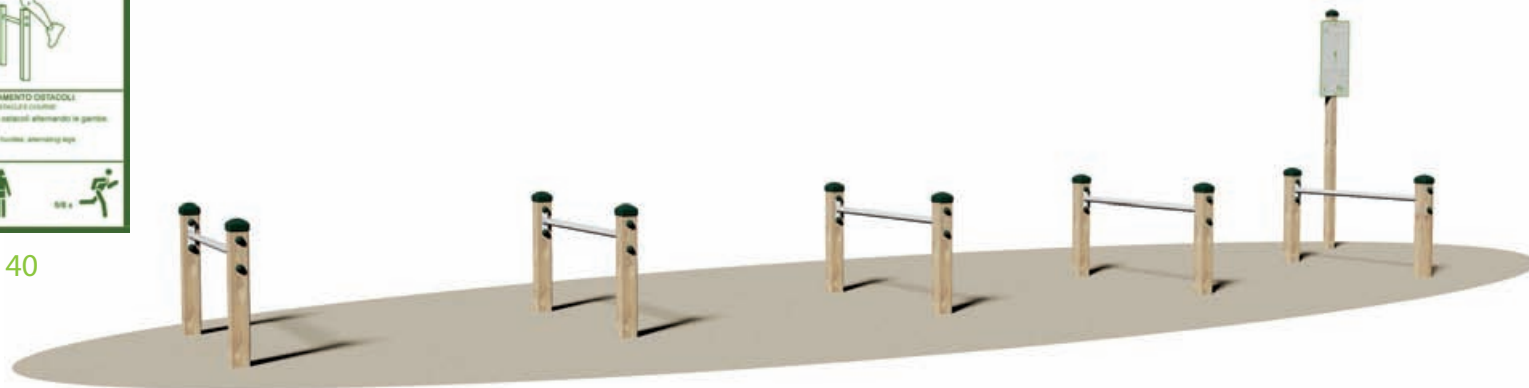
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 1145x438



Art. 2140



Appoggio a braccia tese sulla sbarra - 2121

Resting on the beam with arms fully extended

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel



kg 12



cm 230



h 1



170



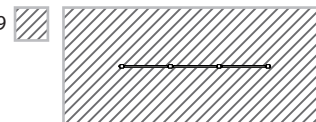
cm
396x9x180h



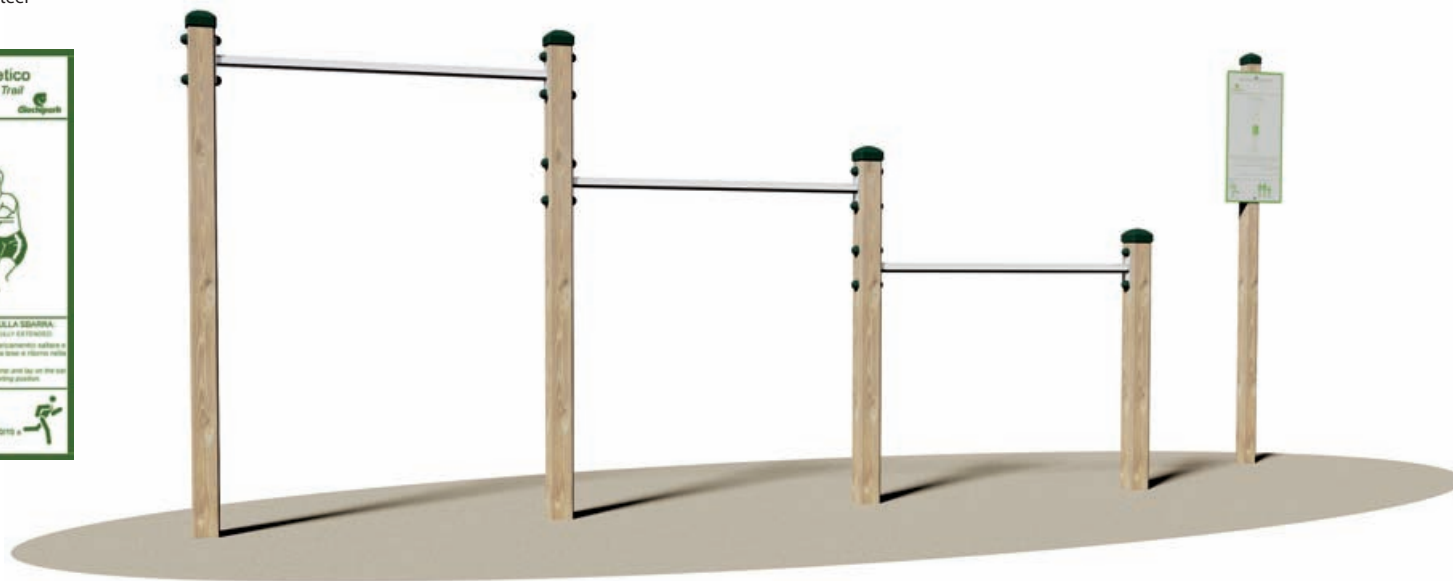
3



cm 696x309



Art. 2141



Flessione del tronco su panca orizzontale - 2122

Trunk flexion exercise on bench



kg 43



cm 230



h 1



100



cm
230x100x125h



2



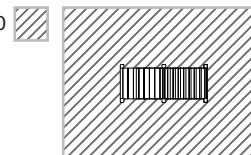
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 530x400



Art. 2142



Arrampicata orizzontale - 2123

Horizontal climbing exercise



kg 16



cm 300



h 1



190



cm
245x76x240h



1+



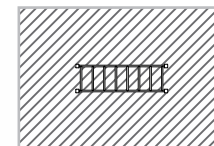
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 545x375



Art. 2143



Slalom h50 - 2124

Slalom h50 exercise



kg 5



cm 100



-



0



cm
625x9x50h



1+



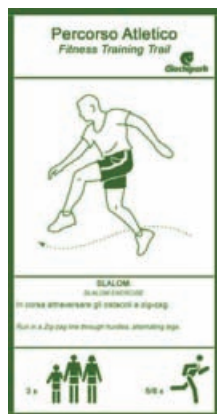
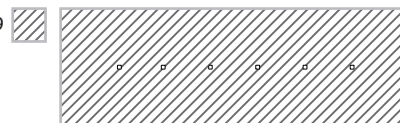
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello Dibond

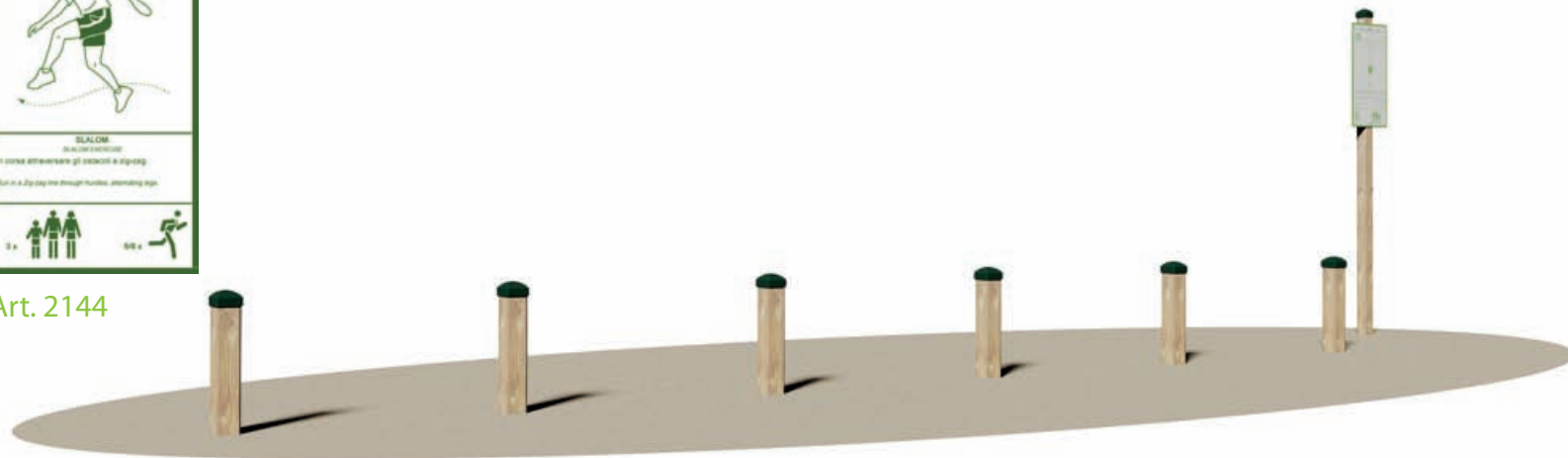
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Dibond panel

cm 925x309



Art. 2144



Flessione delle braccia - 2125

Arms flexion exercise

Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)
- Hot galvanized steel
- Dibond panel



kg 15



cm 300



h 1



25



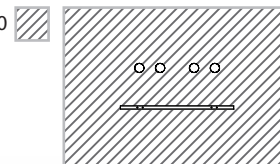
cm
300x120x25h



2



cm 600x420



Art. 2145



Arrampicata - 2126

Climbing exercise



kg 15



cm 300



h 1



240



cm
190x9x240h



2



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

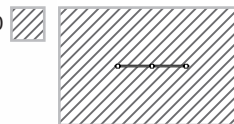
- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel



Art. 2146



cm 490x310



Stretching - 2127

Stretching



kg 20



cm 177



h 1



98



cm
178x60x110h



1



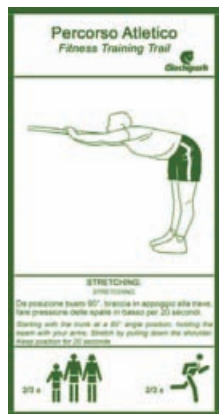
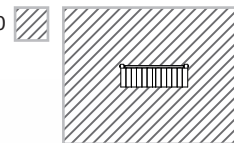
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 478x360



Art. 2147



Flessione delle braccia - 2128

Arms flexion exercise



kg 7



cm 130



h 1



70



cm
267x9x70h



2



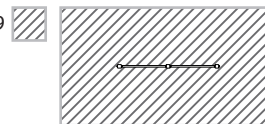
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

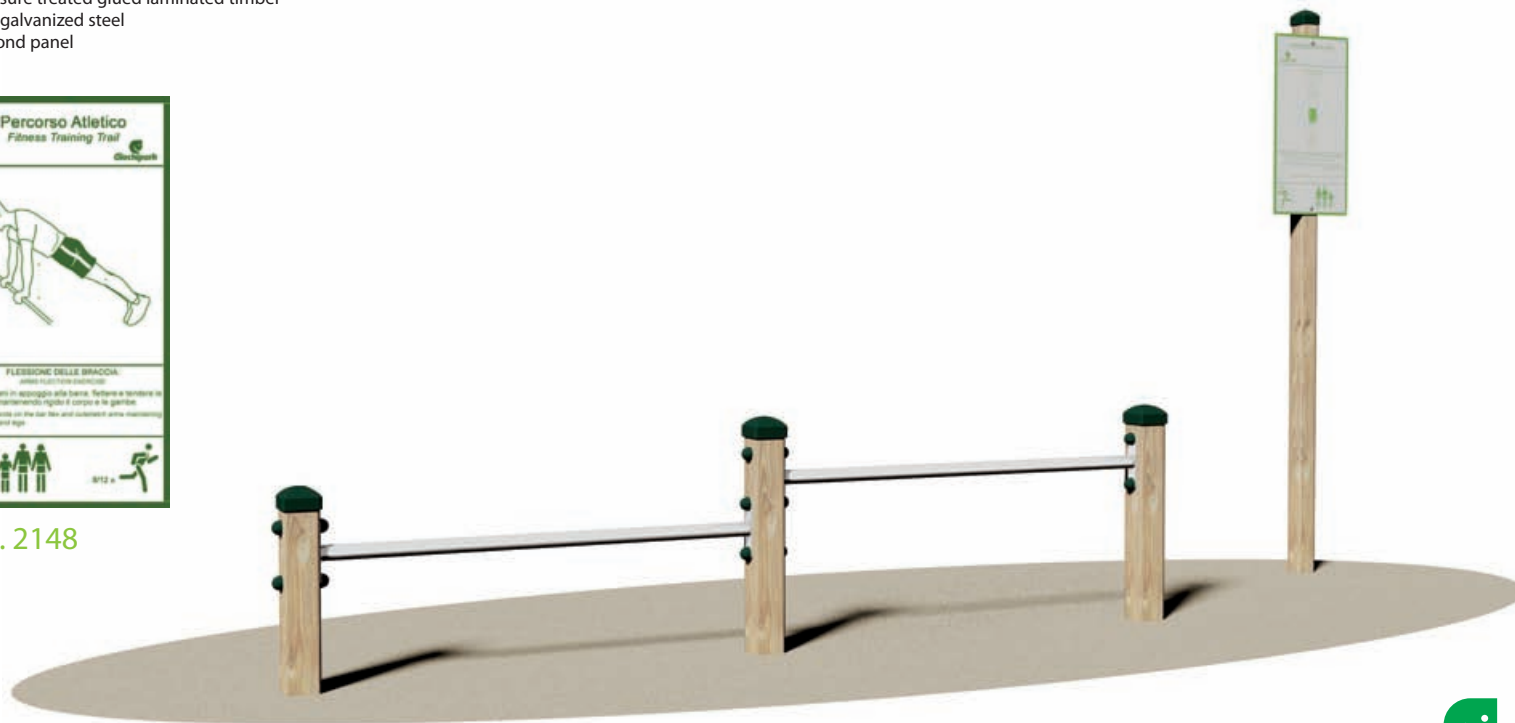
Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 567x309



Art. 2148



Stretching - 2127

Stretching



kg 20



cm 177



h 1



98



cm
178x60x110h



1



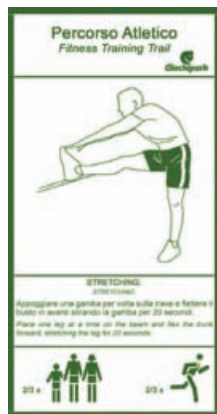
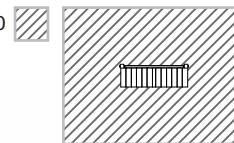
Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello Dibond

Main materials used:

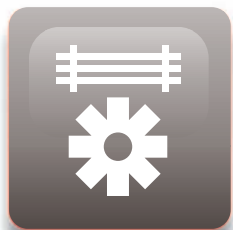
- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Dibond panel

cm 478x360



Art. 2149





Arredi
e Accessori
*Urban Furniture
and Accessories*



Cartello parco giochi - 675

Cartello parco giochi | Playground sign



kg 17



cm 300



h 0,5



cm
60x8x300h



Materiali principali utilizzati:

- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Hot galvanized steel



Bacheca

Bacheca | Notice Board



kg 9,5



cm 290



h 1

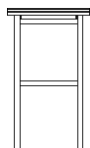


Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Pannello in multistrato di legno verniciato

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Painted plywood panel

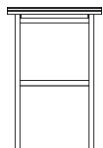


670

Pannello | Panel
cm 100x98,5h



cm
144x51x256h

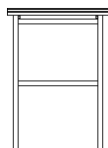


671

Pannello | Panel
cm 120x98,5h



cm
164x51x256h



672

Pannello | Panel
cm 140x98,5h



cm
184x51x256h



Ecowood - 608

Cestino | Basket



cm
41x31x102h



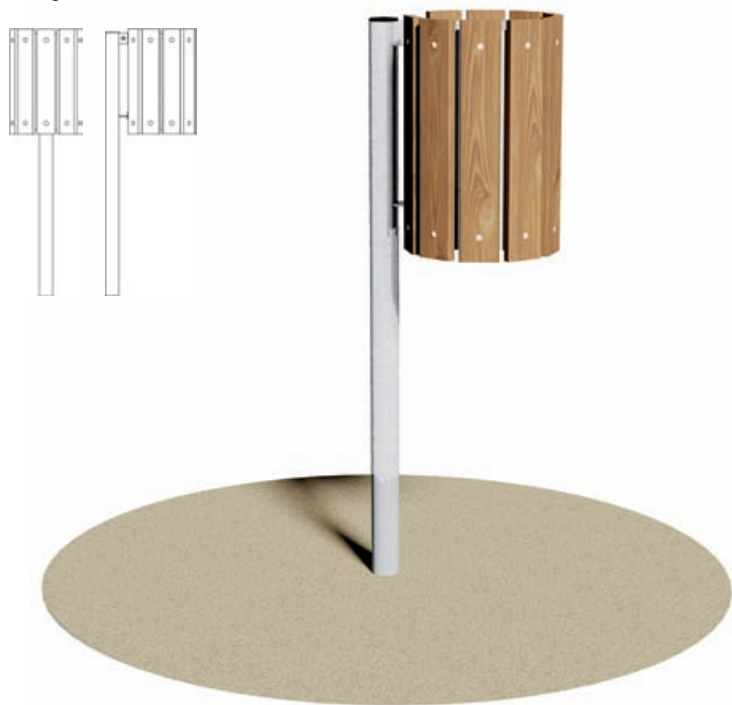
lt
28

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot galvanized steel



Fiuggi - 609

Cestino | Basket



cm
41x31x104h



lt
28



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato e verniciato

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Painted electro galvanized steel



Tondo - 517

Cestino | Basket



cm
38x33x100h



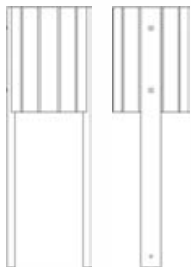
lt
28

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio elettrozincato

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Electro galvanized steel



Ecoluxe - 607

Cestino | Basket



cm
38x28x100h



lt
28

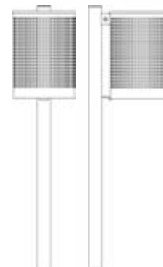


Materiali principali utilizzati:

- Acciaio elettrozincato e verniciato (Ral 6002)
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Painted electro galvanized steel (Ral 6002)
- Hot galvanized steel



Anatomica - 610

Panca | Bench



kg 16



cm 190



h 1



44



cm
190x60x78h



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot galvanized steel



Bosco - 534

Panca | Bench



kg 30



cm 190



h 1



45



cm
190x52x78h



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot galvanized steel



Moderna - 510

Panca | Bench



kg 16



cm 190



h 1



48

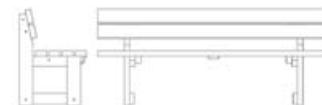


cm
190x50x80h



Materiali principali utilizzati:
- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
- Pressure treated wood



Rustica - 509

Panca | Bench



kg 15



cm 190



h 1



48



cm
190x55x78h



Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood



Week-end light - 512L

Tavolo con panca | Table with benches



kg 30



cm 190



h 1



48



cm
190x150x80h

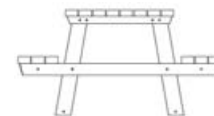


Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood



Week-end con spalliera - 514

Tavolo con panca | Table with benches



kg 30



cm 190



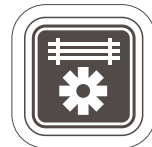
h 1



48



cm
190x180x80h

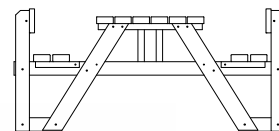


Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood



Relax - 513

Tavolo con panca | Table with benches



kg 31



cm 190



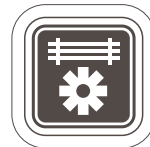
h 1,5



48



cm
190x213x80h

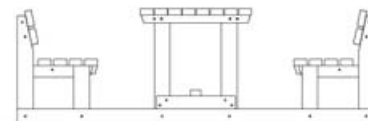


Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood



Pic nic con spalliera - 625

Tavolo con panca | Table with benches



kg 30



cm 190



h 1,5



48



cm
190x183x77h

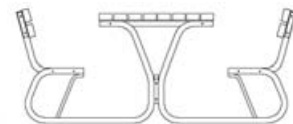


Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot galvanized steel



Pic nic - 626

Tavolo con panca | Table with benches



kg 30



cm 190



h 1,5



48



cm
190x183x77h

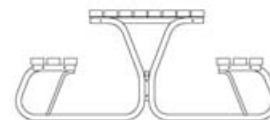


Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo

Main materials used:

- Pressure treated wood
- Hot galvanized steel



Fioriera Modula

Plant pot

Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

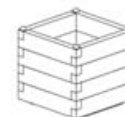
- Pressure treated wood



651



cm
50x50x50h



652



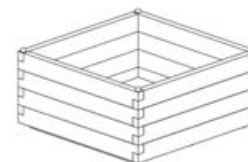
cm
50x100x50h



653



cm
100x100x50h



Rifugio con tetto e panche - 680

Capanna | Hut



kg 26



cm 215



h 2,5



cm
307x270x325h



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave
- Acciaio zincato a caldo
- Pannello in multistrato di legno filmato (CARPLY)

Main materials used:

- Pressure treated glued laminated timber
- Hot galvanized steel
- Film coated multi-layer birch wood panel (CARPLY)



Baywatch - 923

Torretta da spiaggia | Beach tower



kg 20



cm 407



h 2



cm
119x180x480h



Materiali principali utilizzati:

- Legno lamellare impregnato in autoclave

Used main materials:

- Pressure treated glued laminated timber



Portofino - 662

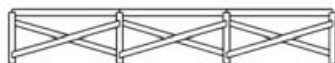
Recinzione | Fence



cm
200x20x100h

Materiali principali utilizzati:
- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
- Pressure treated wood



Cortina - 664

Recinzione | Fence

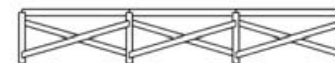


cm
200x22x100h



Materiali principali utilizzati:
- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
- Pressure treated wood



Bolzano - 663

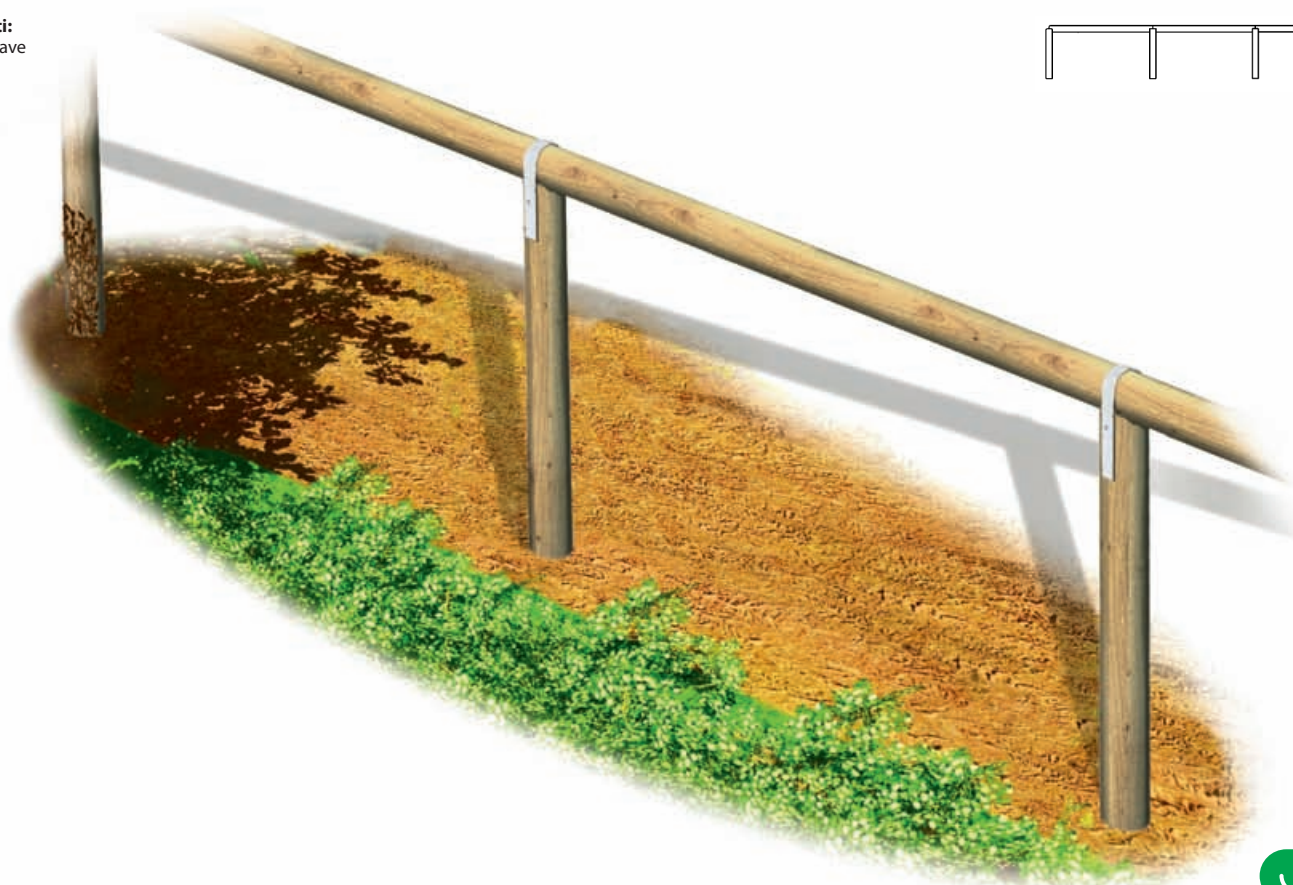
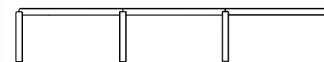
Recinzione | Fence

Materiali principali utilizzati:
- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
- Pressure treated wood



cm
200x12x100h



Dolomiti - 665

Recinzione | Fence

Materiali principali utilizzati:
- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
- Pressure treated wood



cm
200x12x100h



Stelvio - 666

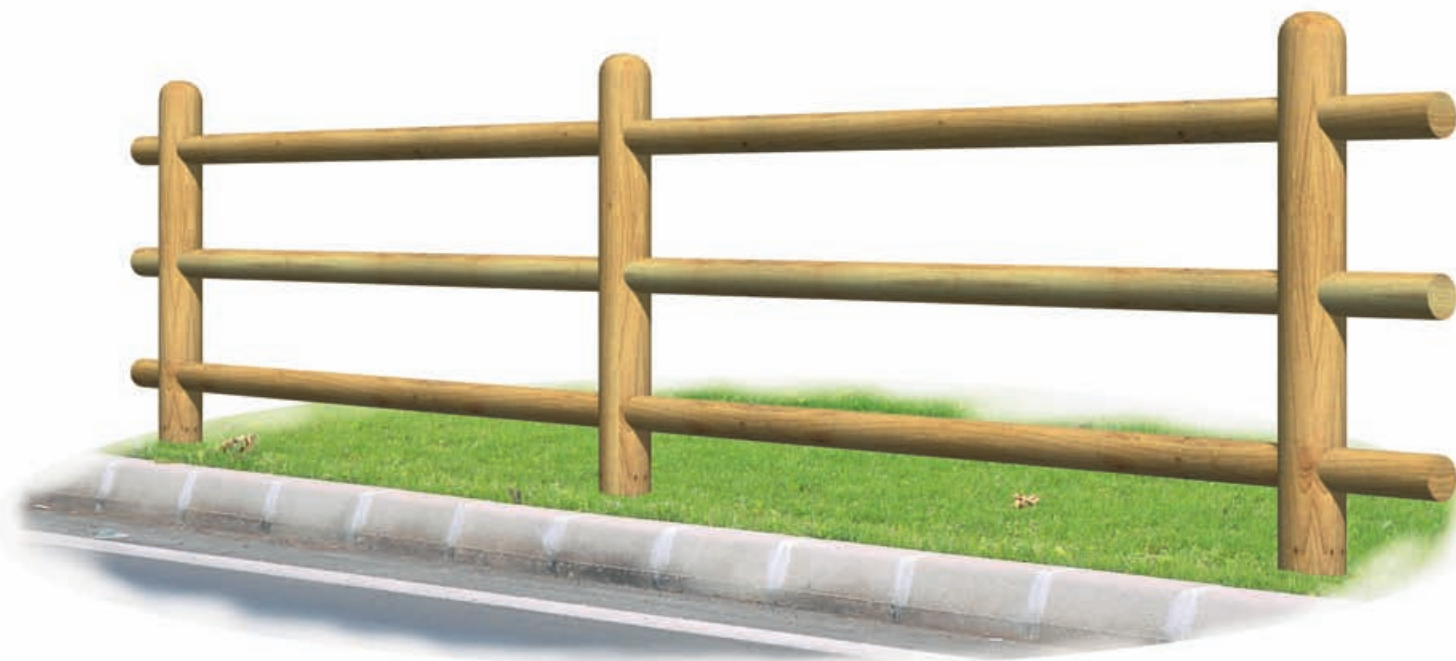
Recinzione | Fence

Materiali principali utilizzati:
- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
- Pressure treated wood



cm
200x12x100h



Brennero - 667

Recinzione | Fence



cm
200x12x100h

Materiali principali utilizzati:
- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
- Pressure treated wood



Pollino - 668

Recinzione | Fence



cm
200x20x100h



Materiali principali utilizzati:
- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
- Pressure treated wood



Belvedere - 669

Recinzione | Fence

Materiali principali utilizzati:
- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:
- Pressure treated wood



cm
200x13,5x100h



Ionio - 674

Recinzione | Fence



cm
200x14,5x100h

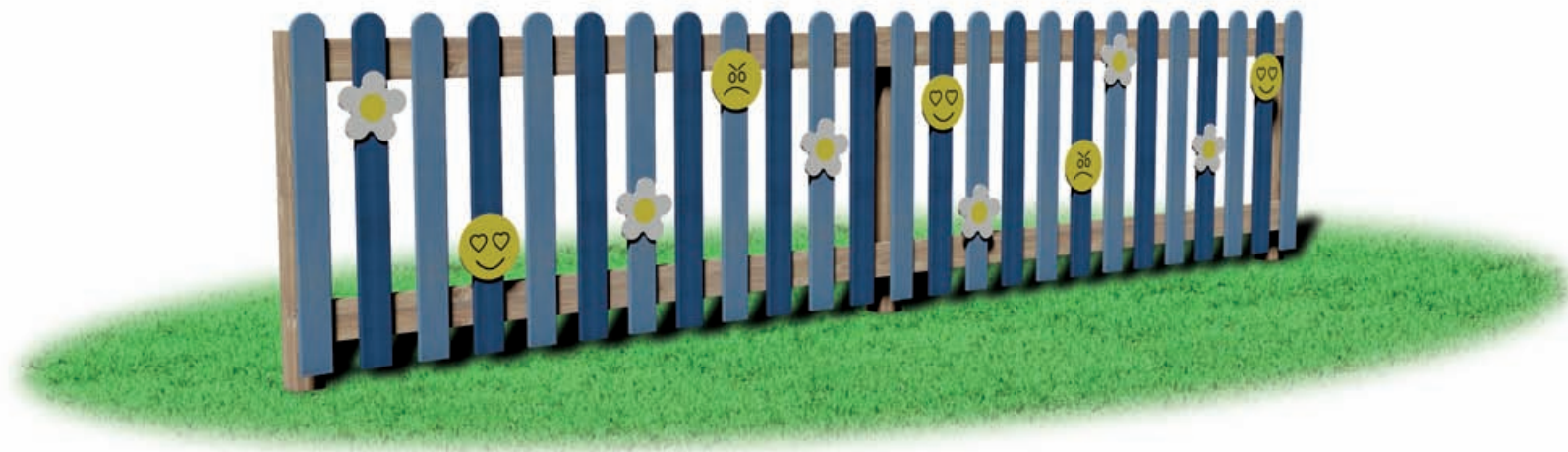
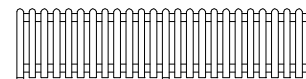


Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave e verniciato

Main materials used:

- Pressure treated wood stained



Opzioni
Optional



FLOWER 677



SMILE 678



SMILE 679

Adriatico - 676

Recinzione | Fence



cm
200x14,5x100h

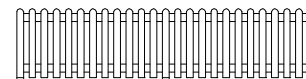


Materiali principali utilizzati:

- Legno impregnato in autoclave

Main materials used:

- Pressure treated wood



Opzioni
Optional



FLOWER 677



SMILE 678



SMILE 679

ISTRUZIONI DI POSA PAVIMENTAZIONE ANTITRAUMA

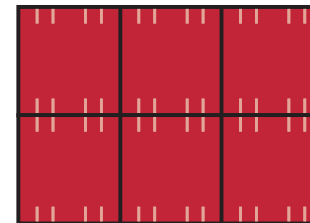
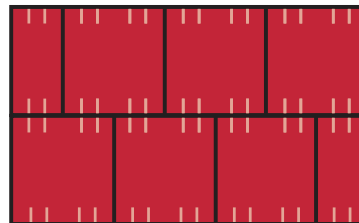
Fase 1: preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere livellato con ghiaia pressata o con piano di cemento (altamente consigliato). Deve avere una pendenza minima dell'1% per il corretto deflusso dell'acqua.

Fase 2: posa della pavimentazione

2.1 **Sottofondo compatto:** (cemento, asfalto, ecc.): è consigliato posare le piastre con gli spinotti inclusi, e successivamente incollare le piastre al piano con un collante bicomponente suggerito.

2.2 **Sottofondo NON compatto:** è consigliabile posare le piastre con gli spinotti inclusi, e incollare le piastre fra loro sui bordi.



Norma Europea EN 1177:2008 - Rivestimenti di superfici di aree da gioco ad assorbimento d'impatto.

Di seguito sintetizziamo il contenuto della norma. Quando l'altezza di caduta supera i mm 600, è indispensabile che la pavimentazione dell'area d'impatto abbia specifiche caratteristiche antitrauma di assorbimento d'urto.

MATERIALI AD AMMORTIZZAZIONE D'IMPATTO COMUNEMENTE USATI E RELATIVE ALTEZZE CRITICHE DI CADUTA

Materiale 1)	Descrizione mm	Prof. minima	Altezza massima di caduta
Prato/Terriccio			< 1000 mm
Corteccia	Pezzatura da 20 a 80	300 mm	< 3000 mm
Trucioli in legno	Pezzatura da 5 a 30	300 mm	< 3000 mm
Sabbia 2)	Pezzatura da 0,2 a 2	300 mm	< 3000 mm
Ghiaia 2)	Pezzatura da 2 a 8	300 mm	< 3000 mm
Pavimentazione in fibre di gomma e poliuretano	Come sottoposto a prova per HIC		Altezza critica di caduta come sottoposta a prova

1) Materiali preparati in maniera idonea per essere usati in aree gioco per bambini.

2) Senza particelle melmose o di argilla.

INSTALLATION INSTRUCTIONS OF THE SHOCK ABSORBER SURFACE

Step 1: preparation of the sub-base layer

The sub-base layer must be level with pressed gravel or reinforced concrete (highly recommended) and should have a minimum gradient of 1% for proper drainage.

Step 2: Installation of the shock absorber surface

2.1 **Solid sub-base layer** (concrete, asphalt, etc.): it is recommended to position the tiles with Teflon connectors and afterwards gluing them onto the sub-base using an appropriate bicomponent adhesive.

2.2 **NON solid sub-base layer:** it is recommended to position the tiles with Teflon connectors by gluing their edges together.

European Standard in force EN 1177:2008 - Impact attenuating playground surfacing - Determination of critical fall height.

The table below summarises the content of the Standard in force. When fall-height exceeds mm 600, it is essential that the surface of the impact area has specific characteristics for shock absorption:

COMMONLY USED IMPACT ATTENUATING SURFACING MATERIALS AND CORRESPONDING CRITICAL FALL HEIGHTS

Material 1)	Description mm	Minimum depth	Critical fall height
Turf/Topsoil			< 1000 mm
Bark	Grain size 20 a 80	300 mm	< 3000 mm
Woodchip	Grain size 5 a 30	300 mm	< 3000 mm
Sand 2)	Grain size 0,2 a 2	300 mm	< 3000 mm
Gravel 2)	Grain size 2 a 8	300 mm	< 3000 mm
Shock absorber surface in rubber and polyurethane fibers	As tested to HIC		Critical fall-height in accordance with the test result

1) Materials properly prepared for use in children's playgrounds

2) No silty or clay particles.

SPECIFICHE TECNICHE

FINITURE DEL LEGNO

Pali di sezione quadrata, rettangolare, ovale in legno di pino nordico lamellare o massello e pali tondi in legno di pino nordico con cuore e fuori cuore: impregnazione in autoclave secondo le norme EN 351.

Listoni in iroko, componenti in legno verniciati e multistrati fenolici: verniciatura e finitura con vernici impregnanti ad alta penetrazione atossiche come da normative vigenti e particolarmente adatte all'uso esterno grazie a speciali filtri protettivi contro i raggi UV.

FINITURE PARTI IN ACCIAIO E GHISA

Sgrassaggio, eventuale zincatura elettrolitica e/o sabbiatura (in funzione della tipologia del supporto), verniciatura eseguita a forno a 180 °C mediante polvere poliestere atossiche come da normative vigenti e particolarmente adatte all'uso esterno grazie a speciali filtri protettivi contro i raggi UV.

TRATTAMENTO DEGLI ATTREZZI

La Dimo Group fornisce una vasta gamma di prodotti studiati appositamente per la cura e manutenzione delle proprie attrezzature. Tali prodotti sono stati messi a punto da industrie chimiche specializzate in collaborazione con i ns. tecnici ed in conformità alle norme sul rispetto dell'ambiente e dei giochi per bambini. Per eventuali ritocchi degli attrezzi Vi invitiamo a seguire le seguenti istruzioni:

pino trattato in autoclave:

vernice impregnante trasparente o colore larice/teak diluibile ad acqua. Disponibilità confezioni: lt 1,00

multistrati e parti in legno verniciate:

vernice speciale per ritocchi diluibile ad acqua, disponibile in confezione da lt 0,375.

Colorazioni RAL:

MAGENTA Ral 4003 – BLU Ral 5010 – VERDE Ral 6018 – GIALLO Ral 1003
ARANCIO Ral 2004 – ROSSO Ral 3020 – NERO Ral 9017 – BIANCO Ral 9010 – VERDE Ral 6017 – GIALLO Ral 1012 – ARANCIO 2003.

componenti in acciaio verniciati:

vernice speciale per ritocchi diluibile ad acqua, disponibile in confezione da lt 0,375.

Colorazioni RAL:

RAL 3020 – RAL 1003 – RAL 6002 – RAL 5001 – RAL 5024 – RAL 3003 – RAL 7011 – RAL 9006 – RAL 6005 – RAL 6029 – RAL 1001 – RAL 1011 – RAL 3032.

INSTALLAZIONE

I nostri articoli vengono forniti in kit di montaggio. Vi preghiamo di seguire attentamente le istruzioni allegate (schema di montaggio, distanze di sicurezza) e le seguenti indicazioni al fine di evitare incidenti provocati da un errato assemblaggio e fissaggio dell'attrezzatura.

Montaggio:

in questa fase porre particolare attenzione al serraggio dei bulloni, in particolar modo a quelli che fissano gli elementi in legno il quale per le sue caratteristiche naturali in condizioni di clima critico potrebbe subire variazioni dimensionali, con conseguente allentamento della bulloneria. Si ritiene necessario un più frequente controllo e serraggio degli stessi.

Fissaggio:

gli ancoraggi devono essere effettuati in maniera soddisfacente. Bisogna in ogni modo cercare di isolare il supporto da interrare nel plinto in CLS dal terreno circostante onde evitare la marcescenza dello stesso. In assenza di ancoraggi in acciaio zincato, una soluzione alternativa consiste nel rivestire i supporti in legno da interrare con guaina bituminosa o carta catramata.

Istruzioni D'uso:

prima di utilizzare le attrezzature assicurarsi che le operazioni di montaggio e fissaggio siano state eseguite correttamente.

Il loro utilizzo è esclusivamente riservato ai bambini che devono essere sorvegliati da persone adulte.

È vietato l'uso improprio delle stesse, è consigliato l'utilizzo a bambini di età analoga a quella indicata sull'apposita targhetta identificativa situata su ogni singolo attrezzo.

È inoltre vietato effettuare interventi o modifiche agli attrezzi in quanto potrebbero pregiudicare la sicurezza e alterare la funzionalità per la quale sono stati progettati. Si consiglia di conservare gli schemi di montaggio in quanto potrebbero essere utili per un'eventuale sostituzione di parti di ricambio. Tutte le operazioni di installazione, montaggio, fissaggio ecc. se eseguite secondo le specifiche della Dimo Group srl, conferiscono alle attrezzature una sicurezza di conformità in quanto esse vengono effettuate da personale formato e conoscitore delle normative UNI EN 1176 (Attrezzature e superfici per aree da gioco). e norme UNI EN ISO 9001 (Sistema Qualità) in possesso dell'azienda. Dimo Group declina ogni responsabilità per eventuali danni a cose e persone dovuti ad un non corretto montaggio e fissaggio ed al non rispetto delle istruzioni d'uso secondo le indicazioni della casa costruttrice.

PIANO DI MANUTENZIONE ORDINARIA E STRAORDINARIA

La normativa UNI EN 1176-7 prevede che le attrezzature per parchi gioco devono essere regolate da un servizio di manutenzione ordinaria e straordinaria a carico dell'acquirente per garantire le condizioni di funzionamento e sicurezza nel tempo. Le manutenzioni devono effettuarsi da personale altamente specializzato e conoscitore delle norme. La frequenza di tali controlli è indicata sulla apposita targhetta identificativa situata su ogni singolo attrezzo con almeno n°1 intervento a semestre e per parchi giochi ad alta affluenza è necessario contattare

il ns. Ufficio Tecnico al fine di stabilire la frequenza dei controlli, che dovrà risultare più assidua.

a) piano di manutenzione ordinaria

comprendente:

1. ispezione visiva dello stato delle attrezzature, ponti sospesi, catene, parti oscillanti, funi, sartie, ecc. ;
2. verifica ed eventuale serraggio della bulloneria;
3. verifica e lubrificazione dei giunti delle parti oscillanti (boccole in nylon);
4. verifica dell'integrità strutturale, strutture portanti, parapetti, barriere, pannelli di protezione, balaustre, scivoli, scale e rampe di accesso;
5. verifica della consistenza del terreno con controllo dei plinti e del fissaggio a terra;
6. verifica degli interspazi fra il piano di calpestio e le attrezzature;
7. verifica dell'assenza degli spigoli vivi, parti scheggiate e fessurazioni profonde.

È comunque opportuno effettuare un controllo visivo periodico settimanale e giornaliero per le attrezzature soggette ad uso frequente da parte del proprietario o del responsabile degli stessi.

Il controllo visivo comprende:

1. verifica pulizia (giochi ed aree minime di sicurezza);
2. verifica di possibili atti vandalici;
3. controllo visivo di parti lesionate da usura del tempo e/o condizioni atmosferiche;
4. controllo serraggio bulloneria.

Durante l'ispezione relativa alla manutenzione ordinaria i nostri tecnici specializzati stileranno un verbale indicante eventuali lavori da effettuarsi in manutenzione straordinaria.

b) piano di manutenzione straordinaria

comprendente:

1. riparazione e/o sostituzione di componenti o parti che presentano alterazioni strutturali (tagli, rotture, usura anomala ecc.) che pregiudicano la sicurezza dell'attrezzatura;
2. controllo approfondito sulle strutture portanti dell'attrezzature e dei componenti utilizzati per il loro assemblaggio;
3. eventuale reintegrazione di parti mancanti dovute a furti, atti vandalici, ecc. ;
4. ritrattamento di tutti i componenti (legno, ferro), altamente usurati e privi della patina superficiale protettiva (vernice), sui quali non sia stata eseguita alcun tipo di manutenzione e intaccati da marcescenza e corrosione.

Tutte le operazioni di manutenzione straordinaria, così come previsto dalla norma UNI EN 1176-7, devono essere effettuate da personale formato ed aggiornato secondo le indicazioni del produttore.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

WOOD FINISHING

Square, rectangular and oval Nordic Pine solid wood poles and glued laminated timber poles; round Nordic Pine solid wood poles (inner and outer core), pressure treated in accordance with the European Standards EN 315. Iroko planks, wooden components and multilayers glued with phenol formaldehyde resin are treated with non-toxic high-coloured penetrating stain, as required by the law in force. These stains are particularly ideal for external use thanks to special protective filters against UV rays.

FINISHING OF STEEL AND CAST IRON PARTS

Degreasing, eventual electro-galvanizing and/or sandblasting treatments (on the basis of the type of supports used), baked finishing at 180 °C with non-toxic polyester powder as specified by the law in force. These paints are particularly ideal for external use thanks to special protective filters against UV rays.

TREATMENT OF THE STRUCTURES

Dimo Group supplies a great number of specific products for the maintenance of its structures. These products have been developed by specialized chemical industries together with our experts and in accordance with the Standards concerning environmental care and children playgrounds.

Please perform every retouch or revarnishing of the play structure following these instructions:

pressure treated pine wood: impregnating varnish, transparent or larsh/teak colour, water dilutable. Available packaging of 1 lt.

multilayers and varnished wood parts: special retouch varnish water dilutable. Available packaging of 0,375 lt.

RAL COLOUR CODES:

MAGENTA Ral 4003 – BLUE Ral 5010 – GREEN Ral 6018 – YELLOW Ral 1003
ORANGE Ral 2004 – RED Ral 3020 – BLACK Ral 9017 – WHITE Ral 9010
GREEN Ral 6017 – YELLOW Ral 1012 – ORANGE Ral 2003

painted steel components: special touch-up paint water dilutable. Available packaging of 0,375 lt.

RAL COLOUR CODES:

RAL 3020 – RAL 1003 – RAL 6002 – RAL 5001 – RAL 5024 – RAL 3003
RAL 7011 – RAL 9006 – RAL 6005 – RAL 6029 – RAL 1001 – RAL 1011
RAL 3032.

INSTALLATION

Our products are supplied in an assembly kit.

Please pay attention to the attached instructions (assembly scheme, security distance) and to the following indications in order to avoid accidents caused by an incorrect assembly and fastening of the structures.

Assembly:

During this step be careful to fasten all nuts and bolts and particularly those fixing wood elements: under particular climatic conditions, wood is naturally subject to dimensional modifications so bolts and nuts may work loose. More frequent checks and fastenings are required.

Fastening:

Anchorage must be executed with care. To avoid rotting, the support that is to be planted in the concrete plinth must be insulated from the surrounding ground. In the absence of galvanized steel brackets, the best solution is to coat wooden supports with bituminous coating or tar paper.

Instructions for use:

Before using play equipment, be sure that all the assembly and fastening operations have been correctly executed. Their use is exclusively reserved for children under the surveillance of adults.

The incorrect use of the equipment is forbidden, as well as it is recommended their use for children of the age range as indicated on the identification plate fixed on the play units.

It is forbidden to modify the equipment: its safety and functionality can be compromised. Keep the assembly scheme that can be useful in case of spare parts replacement.

All the instructions by Dimo Group S.r.l. for installation, assembly, fastening etc., guarantee the conformity of the equipment, since they are performed by very qualified technicians versed in the Standard EN 1176 (Playground equipment and surfacing Standards) and in the Standard UNI EN ISO 9001 (Quality System), held by the company.

Dimo Group refuses all responsibility for damages to things or people due to the incorrect assembly and fastening and to the incorrect interpretation of the instructions given by the producer's company.

ORDINARY AND EXTRAORDINARY MAINTENANCE PLAN

The European Standard EN 1176-7 provides that all the playground equipment should be subjected to ordinary and extraordinary maintenance service, to be borne entirely by the customer, in order to ensure the safety and the well-functioning of the equipment.

Maintenance must be performed by very experienced and highly skilled technicians, versed in the European Standards.

The frequency of these controls is indicated on the identification plate fixed on every play equipment and corresponds to a minimum of 1 check every 6 months; for highly frequented playground more regular periodic controls are required accordingly with our technical office.

a) ordinary maintenance plan

Includes:

1. Visual inspection of the equipment; suspension bridges, chains, swinging parts, ropes, climbing nets etc.;

2. Check and eventual fastening of nuts, bolts;
3. Check and greasing of junctures of the swinging parts (nylon bushings);
4. Control of structural integrity, bearing structures, parapets, barriers, protective panels, balustrades, stairs, entry ramps and slides;
5. Control of ground consistency and control of plinths and fastening units;
6. Control of the interspaces between the trampling surface and the Equipment;
7. Check for the absence of sharp corners, chipped parts and cracking.

The owner or the responsible person should execute a daily or weekly visual inspection which is required in case of frequent use of the play equipment. The visual check includes:

1. Check for cleanliness (play structures and minimum areas of safety);
2. Check for eventual vandalism;
3. Visual check for worn parts due to time and/or atmospheric elements;
4. Control of bolts and nuts fastening.

During the ordinary maintenance inspection our experts will draw up a report specifying the eventual extraordinary intervention that must be performed.

b) extraordinary maintenance plan

Includes:

1. Repair and/or replacement of components or parts presenting structural alterations (cuts, breaks, abnormal wears etc.) that can compromise the safety of the play equipment;
2. Deep control of the bearing structures and all the components used for their assembly;
3. Eventual reintegration of the missing parts (for theft, vandalism, etc.);
4. Re-treatment of all worn components (wood, iron) and those without protective superficial film (paint) where no maintenance intervention has been performed and affected by rot and corrosion.

As specified in the European Standard EN 1176 -7, all the extraordinary maintenance intervention must be carried out by trained and experienced workers in accordance to the producer's indications.

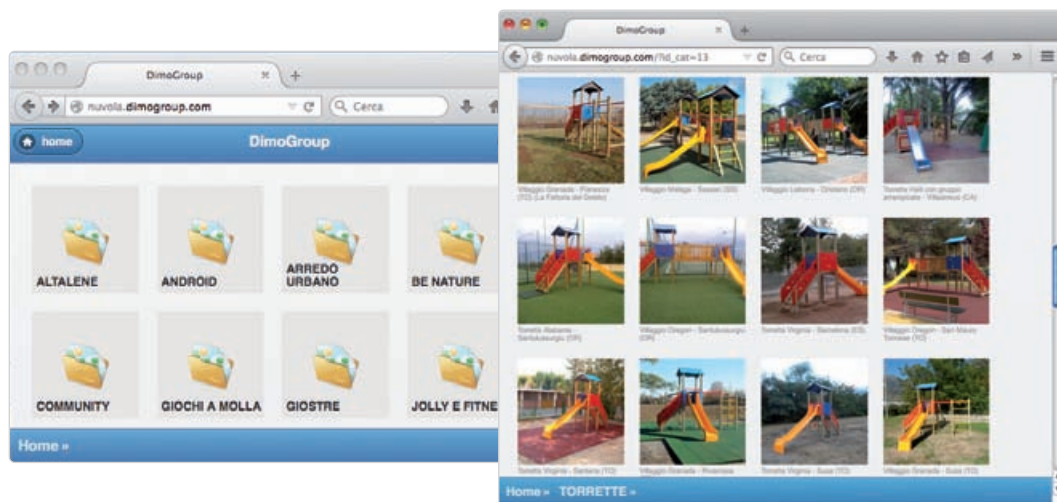
Giochipark on web

NUVOLA



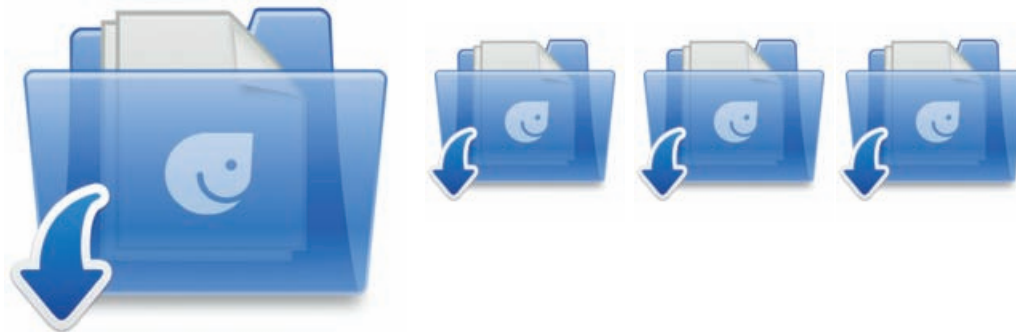
Naviga nell'area interattiva **NUVOLA** cliccando su <http://nuvola.dimogroup.com> sfoglia le cartelle e scopri le immagini reali dei nostri articoli installati in giro per il mondo.

Surf the **CLOUD'S** interactive area by clicking: <http://nuvola.dimogroup.com> select folders and discover real pictures of our articles installed around the world.



Giochipark on web

AREA FILES

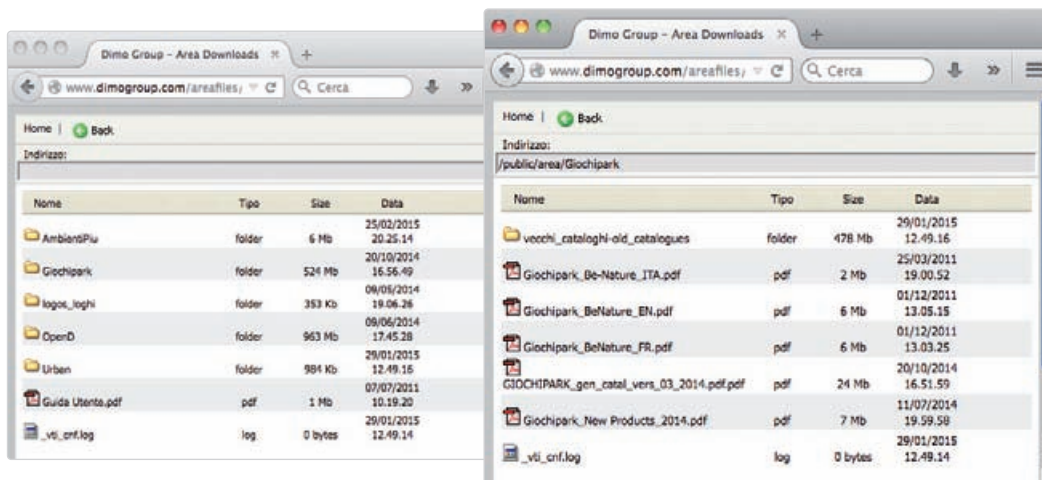


Accedi senza registrarti nella nostra AREA FILES per scaricare cataloghi, schede tecniche ed altri file utili.

Clicca su <http://dimogroup.com/areafiles>

Access, without login, to our FILES AREA in order to download catalogues, technical data sheets and other useful files.

Click <http://dimogroup.com/areafiles>



Giochipark on web

ME.PA.

acquistinretepa.it



Tutti i nostri articoli sono pubblicati nel sito del Mercato delle Pubbliche Amministrazioni (ME.PA.). Inoltre, per facilitarvi la ricerca e selezione dei nostri prodotti, abbiamo creato un sito internet che vi mostra in maniera rapida e intuitiva tutta la gamma pubblicata sul ME.PA. clicca su <http://mepa.dimogroup.com>

The screenshot shows the ME.PA. website interface. At the top, there is a navigation bar with logos for Dimo Group, Giochipark, Open D, Open D, urban, Ambienti Più, and Electa. Below the navigation bar, there is a search bar and a list of categories: Aziende, Prodotti, Contatti, Rete Vendita, Qualità, Supporto, Referenze, Company Info, Pagamenti, Tracking Ordini.

The main content area is titled "Scopri le nostre offerte su acquistinretepa". On the left, there is a sidebar with a search bar and a "Cerca" button. Below the search bar, there is a "UFFICIO COMMERCIALE Numero Verde 800 066808" and the text "DAL LUNEDÌ AL VENERDÌ 09:00 - 13:00 / 15:00 - 17:30".

The main content area is divided into two sections: "Giochi per Parchi" and "Arredo Urbano".

Giochi per Parchi

Nome Prodotto	Articolo fornitore	Prezzo MEPA	Età d'uso	Ingombro max
Brucio a molle In VTR	0282-A	€ 473	3-8	0,70x0,53x0,95h
Villeggio Dannel	0908AP-05	€ 3856	3-12	5,90x7,80x3,50h
Torretta Luana	0945A	€ 1560	2-8	3,10x0,80x2,75h

Arredo Urbano

Nome Prodotto	Articolo fornitore	Prezzo MEPA	Età d'uso	Ingombro max
Panca Bologna	622MI	€ 161	-	158x57x72h
Panca Shogun	551BB	€ 345	-	150x60x85h
Cestino Pigalle	571GR	€ 124	-	40x30x120h



Dimo Group®

Italian style, global quality



Giochipark

DIMO GROUP s.r.l. | zona P.I.P. | I - 73055 Racale (Lecce) | Italy

ph. (+39) 0833.555.388 | Fax (+39) 0833.556.155

www.dimogroup.com